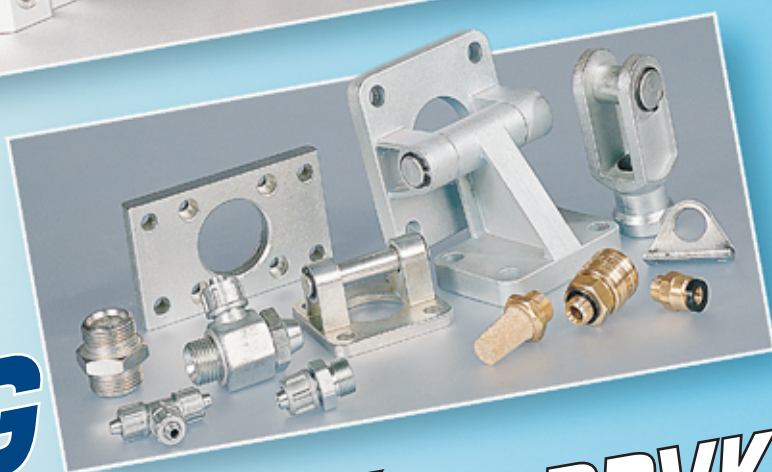



STRÁNSKÝ A PETRŽÍK
PNEUMATICKÉ VÁLCE SPOL. S R.O.



KATALOG

PNEUMATICKÝCH PRVKŮ



STRÁNSKÝ a PETRŽÍK

PNEUMATICKÉ VÁLCE SPOL. S R.O.



Firma STRÁNSKÝ a PETRŽÍK byla založena v dubnu 1991. Její původní činností byla konstrukce jednoúčelových strojů, kterou během krátké doby zcela nahradila výroba pneumatických válců. Zpočátku byla pouze zpracovávána výkresová dokumentace a výroba byla řešena kooperacemi. Majitelé postupně zřizovali výrobní zařízení, které je v současné době umístěno ve vlastních budovách.

V polovině roku 1996 byla založena společnost „STRÁNSKÝ a PETRŽÍK, PNEUMATICKÉ VÁLCE spol. s r.o.“, která přebrala veškeré výrobní a obchodní aktivity obou fyzických osob a nosným programem nadále zůstala výroba pneumatických prvků. Během několikaletého trvání se podařilo vytvořit společnost zabývající se širokým spektrem služeb v oblasti pneumatických prvků. Dnes je tato společnost schopna zákazníkům nabídnout projekční práce návrhů pneumatických obvodů složených ze standardních nebo atypických prvků a jejich komplexní dodávky včetně montáže i oživení.

Zkušenosti z provozu při výrobě pneumatických prvků zhodnocujeme a využíváme k dalšímu vývoji nových konstrukcí, které přizpůsobujeme požadavkům našich zákazníků.

Od května 1997 zahájilo svou činnost středisko 2, jehož náplní je opět výroba jednoúčelových strojů.

Věříme, že Vás naše nabídka zaujme a v brzku se budeme moci těšit z dobré spolupráce s Vámi.

Stránský Bohumír a Petržík Tomáš

Všeobecné podmínky

- při nasazování výrobků do provozu je zapotřebí dodržovat příslušné bezpečnostní pravidla, návody, doporučení a předepsané technické parametry (teplota, tlak a apod.)
- je nutné vzít v úvahu selhání výrobku, příp. vznik nebezpečných situací, v důsledku nesprávného zacházení, stáří nebo poruchy
- na zařízeních, kde jsou namontovány pneumatické válce, se nedoporučuje provádět svářecké práce elektrickým obloukem
- v pneumatických obvodech se mají oblasti, které zůstávají pod tlakem i po uzavření přívodu vzduchu a odvodu, speciálně označit
- rovněž se doporučuje označit zvláštním nápisem celé tyto pneumatické obvody, u kterých je nezbytná vysoká opatrnost při opravárenských pracích
- finální uživatelé musejí učinit dostatečná ochranná opatření k zamezení vzniku škod na materiálu a zdraví zaměstnanců

Rozvaděče

- při uvedení zařízení do provozu je nutné mít na paměti, že rozvaděče mohou mít nedefinované spínací polohy, čímž může dojít k nekontrolovaným pohybům
- při nasazení 5/3 rozvaděčů nebo zpětných ventilů do řídicích systémů je nutné mít na paměti, že některé dílčí oblasti mohou nadále zůstat pod tlakem; z tohoto důvodu je nezbytná vysoká opatrnost při opravárenských pracích

Převodní tabulka pro značení vsupních a výstupních otvorů na rozvaděči:

DIN	P	B	S	A	R	Z	Y
ANSI	P	B	EB	A	EA	CA	CB
ISO 5599	1	2	3	4	5	12	14

P - vstup do rozvaděče

A, B - výstup ke spotřebiči

R, S - výfuk do atmosféry

Y, Z - řídicí vstupy do rozvaděče

Jednotky úpravy vzduchu

- filtry mají za úkol odlučovat pevné a tekuté nečistoty z tlakového vzduchu, regulátory vyrovnávají kolísání tlaku v síti a zajišťují tak pro spotřebiče pokud možno konstantní provozní tlak, maznice obohacují proudící tlakový vzduch určitým množstvím oleje a vzniknuvší olejová mlha tak přebírá úlohu mazání
- maznice mají být instalovány co možná nejbližší ke spotřebiči (max. 5 až 10 m)
- filtr stlačeného vzduchu musí být vždy instalován před regulátorem tlaku a maznicí
- při výměně části filtru a před naplněním maznice je nutné uzavřít přívod vzduchu (např. nainstalovaným odvodušňovacím ventilem před filtrem)
- nádoby z plastické hmoty se čistí pouze mýdlovou vodou; při použití jiných čistících prostředků (rozpouštědel) se nádoby ničí
- filtry s ručním vypouštěním kondenzátu se musí vyprazdňovat před tím, než hladina kondenzátu dostoupí k membráně
- filtrační elementy se čistí v určitých časových intervalech, aby nedocházelo k vyšším poklesům tlaku; čistí se jen petrolejem a následně profouknutím stlačeným vzduchem směrem zevnitř ven

Tlakový vzduch

- znečištěný a nesprávně naolejovaný tlakový vzduch zkracuje životnost všech pneumatických prvků
- kolísání tlakového vzduchu způsobuje nerovnoměrnou činnost pneumatických prvků a tím i celého výrobního zařízení
- spotřeba oleje pro přimazávání tlakového vzduchu se má pohybovat okolo 5-ti kapek na 1000 litrů vzduchu; pro maznice se doporučují oleje viskozity 32 mm²/s při 40 °C nebo speciální olej SAP, obj. č. 10099, str.70 katalogu
- velikost částic, znečišťujících tlakový vzduch, by neměla převyšovat 40 μm, což je pro většinu průmyslových aplikací dostačující
- pro správně upravený tlakový vzduch je maximální rychlost pohybujících se částí pneumatického obvodu 1 m/s

Výpočet spotřeby vzduchu pro pneumatický válec:

$$Q = Z * (sp + sz) * n * 10^{-1}$$

Q - spotřeba vzduchu v l/min na dvojdvih

Z - zdvih v mm

sp - spotřeba vzduchu na 10 mm zdvihu při vysouvání pístnice válce v litrech

sz - spotřeba vzduchu na 10 mm zdvihu při zasouvání pístnice válce v litrech

n - počet dvojdvihů za minutu

Tabulka spotřeby vzduchu (litrů/10mm zdvihu)

Ø mm	Plocha pístu mm ²		Pracovní pøetlak (MPa)									
			0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1
12	113	sp	0,0023	0,0034	0,0045	0,0056	0,0067	0,0078	0,0089	0,01	0,0111	0,0123
	90	sz	0,0018	0,0027	0,0036	0,0045	0,0054	0,0063	0,0072	0,0081	0,009	0,0099
16	200	sp	0,004	0,006	0,008	0,01	0,012	0,014	0,016	0,018	0,02	0,022
	170	sz	0,0034	0,0051	0,0068	0,0085	0,0102	0,0119	0,0136	0,0153	0,017	0,0187
20	314	sp	0,0063	0,0094	0,0126	0,0157	0,0188	0,022	0,0251	0,0283	0,0314	0,0345
	260	sz	0,0052	0,0078	0,0104	0,013	0,0156	0,0182	0,0208	0,0234	0,026	0,0288
25	491	sp	0,0098	0,0147	0,0196	0,0245	0,0295	0,0344	0,0393	0,0442	0,0491	0,054
	410	sz	0,0082	0,0123	0,0164	0,0205	0,0246	0,0287	0,0328	0,0369	0,041	0,0451
32	804	sp	0,016	0,024	0,032	0,04	0,048	0,056	0,64	0,072	0,08	0,088
	691	sz	0,014	0,021	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,07	0,076
40	1256	sp	0,025	0,038	0,05	0,063	0,076	0,088	0,1	0,113	0,126	0,138
	1002	sz	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11
50	1963	sp	0,039	0,059	0,079	0,089	0,118	0,137	0,157	0,177	0,196	0,216
	1708	sz	0,034	0,051	0,068	0,085	0,102	0,12	0,137	0,154	0,17	0,188
63	3116	sp	0,062	0,093	0,125	0,156	0,187	0,218	0,249	0,28	0,312	0,343
	2726	sz	0,055	0,072	0,109	0,136	0,164	0,191	0,218	0,245	0,273	0,3
80	5024	sp	0,1	0,15	0,2	0,25	0,301	0,351	0,402	0,452	0,502	0,552
	4644	sz	0,093	0,139	0,186	0,232	0,279	0,325	0,372	0,418	0,464	0,51
100	7850	sp	0,157	0,236	0,314	0,382	0,471	0,549	0,628	0,706	0,785	0,862
	7144	sz	0,143	0,214	0,286	0,357	0,429	0,5	0,571	0,643	0,714	0,786
125	12266	sp	0,245	0,368	0,49	0,613	0,736	0,859	0,981	1,104	1,226	1,349
	11559	sz	0,231	0,347	0,462	0,578	0,694	0,809	0,925	1,04	1,156	1,272
160	20096	sp	0,402	0,603	0,804	1,005	1,206	1,407	1,608	1,809	2,01	2,211
	18840	sz	0,377	0,565	0,754	0,942	1,13	1,319	1,507	1,696	1,884	2,072
200	31400	sp	0,628	0,942	1,256	1,57	1,884	2,198	2,512	2,826	3,14	3,454
	30144	sz	0,603	0,904	1,206	1,507	1,808	2,11	2,412	2,713	3,014	3,316
250	49063	sp	0,981	1,473	1,964	2,455	2,946	3,437	3,928	4,419	4,91	5,401
	47100	sz	0,942	1,413	1,884	2,355	2,826	3,297	3,768	4,239	4,71	5,181

Doporučené průtoky tlakového vzduchu v závislosti na tlaku (litrů/min):

Údaje o průtoku se vztahují na normalizovaný stav daný pro teplotu 20°C a tlak 0,1 MPa. Pro výpočet se předpokládá rychlost průtoku 25 m/s.

Tlak (MPa)	Velikost pápojení					
	G1/8"	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"
0,2	126,7	227	357	796,6	1416,2	2212,8
0,4	212,1	377,4	593	1327,7	2361,4	3689,1
0,6	297,3	529,4	826,6	1860,4	3306,6	5163,6
0,8	382,4	679,7	1062	2391,4	4250,2	6639,6
1	467,6	830	1299	2922,5	5193,7	8114,5

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

Válce

- demontáž jednočinných válců je nutné provádět velmi obezřetně, neboť uvnitř zabudovaná pružina je montována s předpětím
- pracovním médiem válců je upravený stlačený vzduch, t.j. filtrovaný a mazaný
- válce je možné upravit pro provoz na suchý vzduch (nutné předem dohodnout s obchodním oddělením firmy)
- seznam doporučených olejů, určených k mazání stlačeného vzduchu, je k dispozici u firmy
- používání jiných než doporučených olejů vede k poškození O-kroužků a těsnění zabudovaných nejen ve válcích, ale i v ostatních zařízeních pneumatického obvodu
- pro těžké pracovní podmínky a do agresivního prostředí je možné na válcích provést speciální povrchovou úpravu nebo vyrobit pístnici z nerezového materiálu
- po dohodě s konstrukcí firmy je možné provést další speciální konstrukční úpravy válců či změny v materiálech O-kroužků a těsnění dle požadavků zákazníka

Výpočet síly na pístnici pneumatického válce:

$$F = S_v \text{ (nebo } S_z) \cdot p - T$$

F - síla na pístnici válce v N

S_v - plocha pístu při vysouvání pístnice v mm²

S_z - plocha pístu při zasouvání pístnice v mm²

p - pracovní tlak v MPa

T - třecí síla (v praxi obvykle 10%)

Tabulka vysouvací síly na pístnici válce (N):

Ø (mm)	pracovní tlak (MPa)											
	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2
12	10,2	20,4	30,5	40,7	50,9	61	71,3	81,4	91,6	101	112	122
16	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5	109	127	145	163	181	199	217
20	28,3	56,5	84,8	113	141	170	198	226	254	283	311	339
25	44,2	88,4	133	177	221	265	309	353	398	442	486	530
32	72,4	145	217	290	362	434	507	579	651	724	796	869
40	113	226	339	452	565	679	792	905	1020	1130	1240	1360
50	177	353	530	707	884	1060	1240	1410	1590	1770	1940	2120
63	281	561	842	1120	1400	1680	1960	2240	2520	2810	3090	3370
80	452	905	1360	1810	2260	2710	3170	3620	4070	4520	4980	5430
100	707	1410	2120	2830	3530	4240	4950	5650	6360	7070	7780	8480
125	1100	2210	3310	4420	5520	6630	7730	8840	9940	11000	12100	13300
160	1810	3620	5430	7240	9050	10900	12700	14500	16300	18100	19900	21700
200	2830	5650	8480	11300	14100	17000	19800	22600	25400	28300	31100	33900
250	4420	8840	13300	17700	22100	26500	30900	35300	39800	44200	48600	53000

Výpočet kritické síly na pístnici pneumatického válce:

Při výpočtu se vychází ze základního Eulerova vztahu pro vzpěrnou pevnost:

$$F_k = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot J}{l^2 \cdot K}$$

F_k - kritická síla na pístnici válce v N

E - modul pružnosti v MPa (2,1·10⁵)

J - kvadratický moment průřezu mm⁴

l - kritická délka (= 2 x zdvih) v mm

K - součinitel bezpečnosti (v praxi obvykle 4)

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

Diagram závislosti kritické síly na zdvihu válce a průměru pístnice:

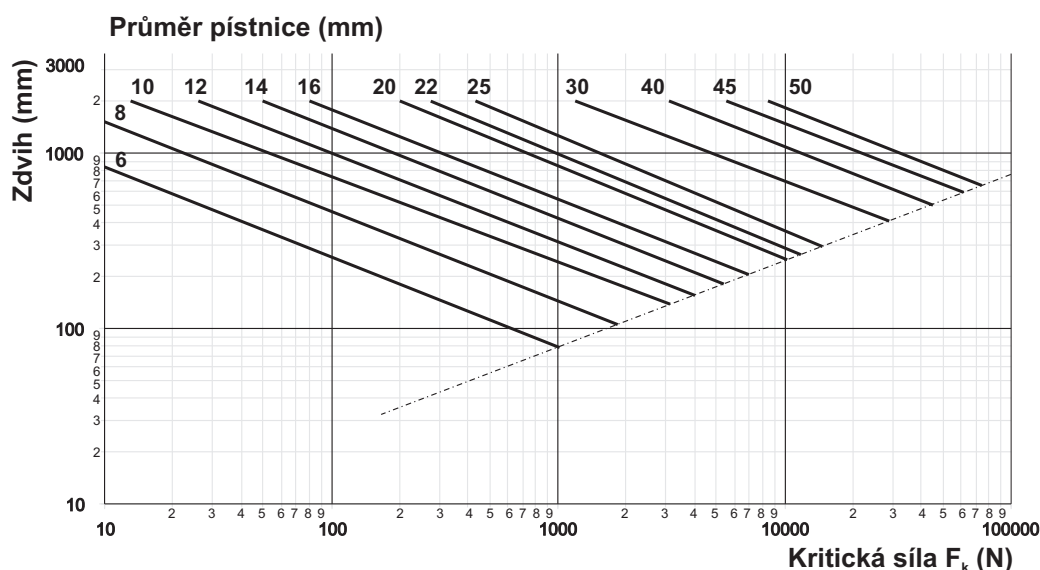
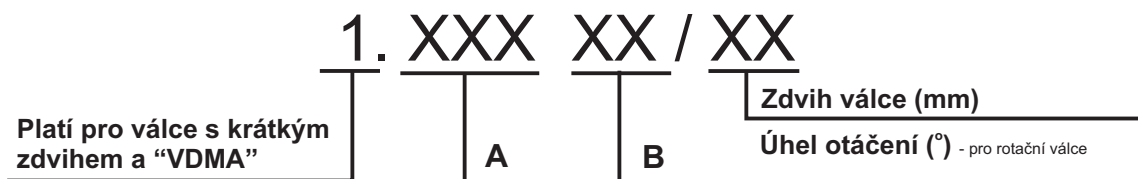


Schéma objednávacího čísla pneumatických válců:



A - provedení válce:

- 101 - bez tlumení, bez magnetu
- 104 - s tlumením, bez magnetu
- 105 - bez tlumení, s magnetem
- 108 - s tlumením, s magnetem
- 109 - provedení 101 s průběžnou pístnicí
- 111 - provedení 104 s průběžnou pístnicí
- 112 - provedení 105 s průběžnou pístnicí
- 114 - provedení 108 s průběžnou pístnicí
- 116 - provedení 101 jednočinný
- 117 - provedení 105 jednočinný
- 119 - provedení 101 dvoupístnicový
- 120 - provedení 104 dvoupístnicový
- 121 - provedení 108 dvoupístnicový
- 122 - provedení 105 dvoupístnicový
- 131 - provedení 101 s vedením "U"
- 134 - provedení 104 s vedením "U"
- 135 - provedení 105 s vedením "U"
- 138 - provedení 108 s vedením "U"
- 141 - provedení 101 s krátkým zdvihem a lineárním vedením
- 145 - provedení 105 s krátkým zdvihem a lineárním vedením
- 151 - provedení 101 s brzdou
- 154 - provedení 104 s brzdou
- 155 - provedení 105 s brzdou
- 158 - provedení 108 s brzdou

- 161 - provedení 101 s krátkým zdvihem, vnitřní závit
- 163 - provedení 161 s průběžnou pístnicí
- 164 - provedení 165 s průběžnou pístnicí
- 165 - provedení 105 s krátkým zdvihem, vnitřní závit
- 166 - provedení 101 s krátkým zdvihem, vnější závit
- 167 - provedení 105 s krátkým zdvihem, vnější závit
- 168 - provedení 166 s průběžnou pístnicí
- 169 - provedení 167 s průběžnou pístnicí
- 171 - provedení 101 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnitřním závitem a vysunutou pístnicí
- 173 - provedení 105 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnitřním závitem a vysunutou pístnicí
- 176 - provedení 101 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnitřním závitem a zasunutou pístnicí
- 178 - provedení 105 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnitřním závitem a zasunutou pístnicí
- 181 - provedení 101 s rotačním pohybem
- 184 - provedení 104 s rotačním pohybem
- 185 - provedení 105 s rotačním pohybem
- 188 - provedení 108 s rotačním pohybem
- 191 - provedení 101 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnějším závitem a vysunutou pístnicí
- 193 - provedení 105 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnějším závitem a vysunutou pístnicí
- 196 - provedení 101 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnějším závitem a zasunutou pístnicí
- 198 - provedení 105 jednočinný, s krátkým zdvihem, vnějším závitem a zasunutou pístnicí

B - průměr válce (mm):

- | | | | |
|----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| 02 = průměr 12 | 06 = průměr 32 | 10 = průměr 80 | 14 = průměr 200 |
| 03 = průměr 16 | 07 = průměr 40 | 11 = průměr 100 | 15 = průměr 250 |
| 04 = průměr 20 | 08 = průměr 50 | 12 = průměr 125 | |
| 05 = průměr 25 | 09 = průměr 63 | 13 = průměr 160 | |

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

VÁLCE

Jednočinné:	- s krátkým zdvihem:	- s vnějším závitem na pístnici	1
		- s vnitřním závitem na pístnici	3
	- dle DIN ISO 6432		5
	- dle DIN ISO 6431		7
Dvočinné:	- s krátkým zdvihem:	- s vnějším závitem na pístnici	9
		- s vnitřním závitem na pístnici	11
		- s přídatným lineárním vedením	13
	- dle DIN ISO 6432		15
	- dle DIN ISO 6431		17
	- dle DIN ISO 6431, VDMA 24562, NF E 49003.1		19
	- s průběžnou pístnicí a dle DIN ISO 6432		21
	- s průběžnou pístnicí a dle DIN ISO 6431		23
	- s průběžnou pístnicí a dle DIN ISO 6431, VDMA 24562, NF E 49003.1		25
	- dvoupístnicové		27
	- s brzdou a dle DIN ISO 6431		29
	- s přídatným lineárním vedením typu "U" a dle DIN ISO 6431		31
	- s rotačním pohybem (průměr pístu 20 - 40 mm)		33
	- s rotačním pohybem (průměr pístu 50 - 125 mm)		35
	- "TANDEM"		37
	- "BOXER"		39

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Vidlice, oko na pístnici	42
Příruba	43
Vidlice válce	44
Patka	45
Oko válce	46
Třmen, objímka	47
Oko, vidlice válce "VDMA"	48
Třmen, objímka "VDMA"	49
Patka, příruba pro válce s krátkým zdvihem	50
Příruba na pístnici, objímka na čelo a víko válce	51
Oko válce přímé "VDMA", kulová spojka	52

OVLÁDACÍ PRVKY

Ruční uzavírací ventil přesuvný	53
Logický člen	54
Zpětný ventil řízený, škrťací ventil	55
Ruční přesuvný ventil, dvouruční bezpečnostní ventil	56
Jednosměrný zpětný ventil	57
Tlačítkový ventil	58
Páčkový ventil	59
Pneumatikky ovládaný ventil	60

ŠROUBENÍ

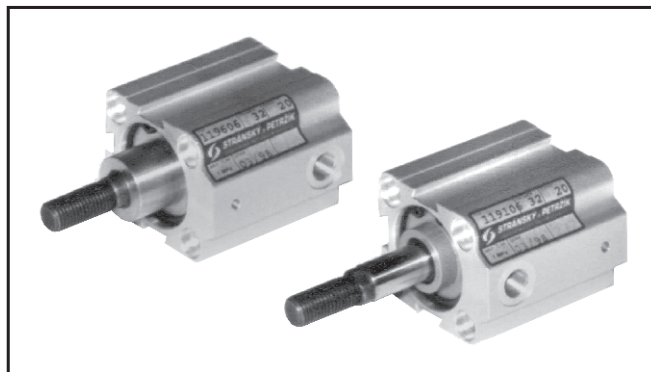
S převlečnou maticí	62
Nástrčné	65
Redukce, tlumiče hluku, rozvodné kostky	66
Rychlospojky, plastové hadičky, krycí prachovky na pístnici válce	68
Ofukovací pistole, příslušenství	70

ROZVADĚČE

Elektromagnetické rozvaděče 3/2, 4/2, 5/2, 5/3, ISO	71
Kladičkové rozvaděče	73
Jednotky úpravy vzduchu, tlakové spínače	73



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
S KRÁTKÝM ZDVIHEM
JEDNOČINNÝ
S VNĚJŠÍM ZÁVITEM
NA PÍSTNICI**



Pneumatický válec lze použít všude tam, kde jsou zapotřebí krátké zástavbové rozměry. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	20	25	32	40	50	63	80	100	160
vys. síla p 0,6 MPa (N) typ196,8	188	295	482	754	1178	1870	3015	4713	12064
zas. síla p 0,6 MPa (N) typ191,3	158	248	415	662	1025	1717	2720	4484	11309
min.síla pružiny (N)	15	16	24	27	46	46	124	124	402
závitové připoje	M 5	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"
maximální zdvih (mm)	25	25	25	25	25	25	25	25	50
Hmotnost základní (kg)	0,12	0,2	0,25	0,3	0,4	0,8	1,4	1,8	8,4
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,006	0,007	0,007	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,2

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural, ř 160 - odlitek Al
- těleso: tažený duralový profil
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

1. XXX XX / XX

TYP VÁLCE

- bez tlumení s vysunutou pístnicí = 191
- bez tlumení s mag. pístem a vysunutou pístnicí = 193
- bez tlumení se zasunutou pístnicí = 196
- bez tlumení s mag. pístem a zasunutou pístnicí = 198

PRŮMĚR VÁLCE

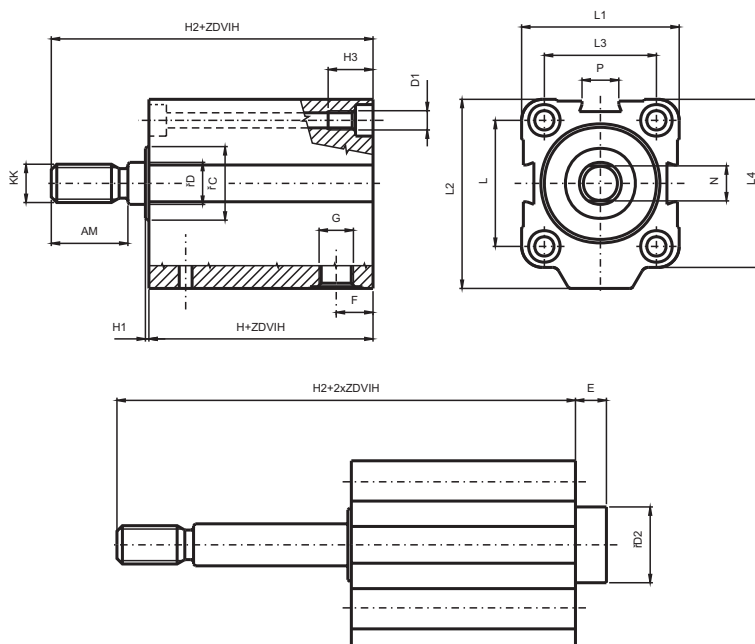
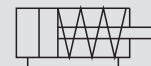
ř 20 = 04	63 = 09
25 = 05	80 = 10
32 = 06	100 = 11
40 = 07	160 = 13
50 = 08	

ZDVIH VÁLCE

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 63, zdvih 25 mm, bez magnetu, v klidu pístnice vysunutá:

1.191 09 / 25

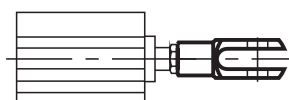
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



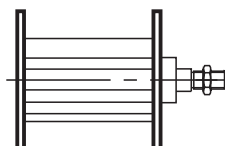
Ø	AM	C	D	D1	D2	E	F	G	H	H1	H2	H3	KK	L	L1	L2	L3	L4	N	P
20	20	12	8	M5	12	16	8,5	M5	23,5	16	64,5	10	M8	22	32	35	22	32	7	10,5
20M	20	12	8	M5	12	16	8,5	M5	41,5	16	82,5	10	M8	22	32	35	22	32	7	10,5
25	22	17	10	M5	17	12	9	G1/8"	26,5	11	64,5	10	M10x1,25	28	38	45	26	39	8	10,5
25M	22	17	10	M5	17	12	9	G1/8"	34,5	11	72,5	10	M10x1,25	28	38	45	26	39	8	10,5
32	22	21	12	M6	21	10	10,5	G1/8"	35	15,5	74,5	16	M10x1,25	36	45	54	32	48	10	10,5
32M	22	21	12	M6	21	10	10,5	G1/8"	45,5	15,5	85	16	M10x1,25	36	45	54	32	48	10	10,5
40	24	28	14	M6	28	11	11,5	G1/8"	44	10,5	83,5	16	M12x1,25	40	55	60	40	55	12	10,5
50	32	36	18	M8	36	12	13	G1/8"	46	12	96	16	M16x1,5	50	65	73	50	65	16	10,5
63	32	48	18	M10	48	6	14,5	G1/8"	46	7	91	16	M16x1,5	62	80	88	62	80	16	10,5
80	43	54	22	M10	54	9	17,5	G1/4"	50	8,5	107,5	16	M20x1,5	82	100	109	82	100	19	10,5
80M	43	54	22	M10	54	9	17,5	G1/4"	57	8,5	114,5	16	M20x1,5	82	100	109	82	100	19	10,5
100	43	60	22	M12	60	7	20	G1/4"	57	7	113	16	M20x1,5	103	124	134	103	124	19	10,5
100M	43	60	22	M12	60	7	20	G1/4"	61	7	117	16	M20x1,5	103	124	134	103	124	19	10,5
160	72	110	40	M20	-	-	22,5	G3/8"	96	-	185	24	M36x2	154	200	210	154	200	36	-

Pozn.: M = válec s magnetickým pístem

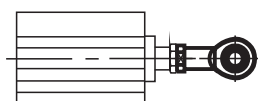
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



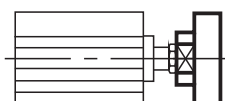
Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



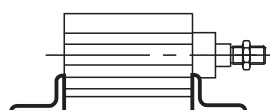
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 16



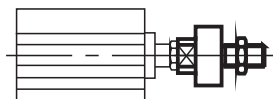
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17

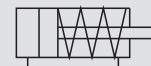


Patka
obj. č.: 2 XX 15

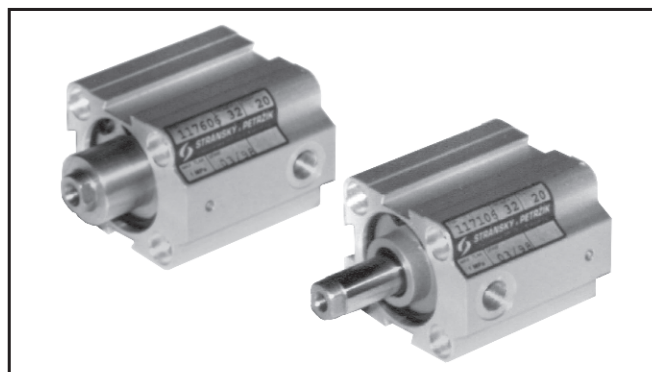


Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
S KRÁTKÝM ZDVIHEM
JEDNOČINNÝ
S VNITŘNÍM ZÁVITEM
NA PÍSTNICI**



Pneumatický válec lze použít všude tam, kde jsou zapotřebí krátké zástavbové rozměry. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	20	25	32	40	50	63	80	100	160
vys. síla p 0,6 MPa (N) typ196,8	188	295	482	754	1178	1870	3015	4713	12064
zas. síla p 0,6 MPa (N) typ191,3	158	248	415	662	1025	1717	2720	4484	11309
min.síla pružiny (N)	15	16	24	27	46	46	124	124	402
závitové připoje	M 5	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"
maximální zdvih (mm)	25	25	25	25	25	25	25	25	50
Hmotnost základní (kg)	0,1	0,18	0,23	0,17	0,36	0,75	1,32	1,72	8,1
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,006	0,007	0,007	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,2

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural, ř 160 - odlitek Al
- těleso: tažený duralový profil
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

1. XXX XX / XX

TYP VÁLCE

- bez tlumení s vysunutou pístnicí = 171
- bez tlumení s mag. pístem a vysunutou pístnicí = 173
- bez tlumení se zasunutou pístnicí = 176
- bez tlumení s mag. pístem a zasunutou pístnicí = 178

PRŮMĚR VÁLCE

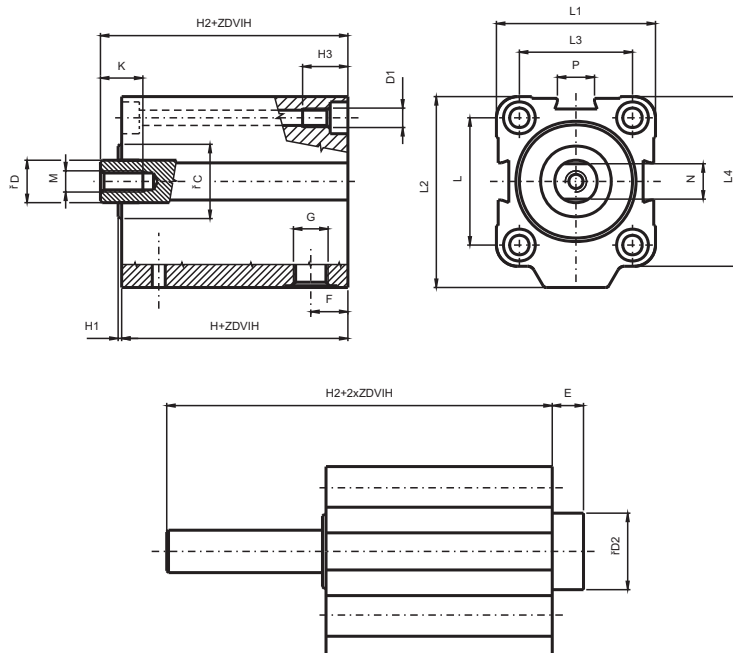
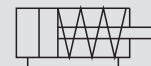
ř 20 = 04	63 = 09
25 = 05	80 = 10
32 = 06	100 = 11
40 = 07	160 = 13
50 = 08	

ZDVIH VÁLCE

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 63, zdvih 25 mm, bez magnetu, v klidu pístnice vysunutá:

1.171 09 / 25

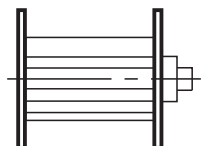
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



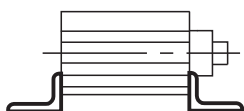
Ø	C	D	D1	D2	E	F	G	H	H1	H2	H3	K	L	L1	L2	L3	L4	M	N	P
20	12	8	M5	12	16	8,5	M5	23,5	16	44,5	10	8	22	32	35	22	32	M5	7	10,5
20M	12	8	M5	12	16	8,5	M5	41,5	16	62,5	10	8	22	32	35	22	32	M5	7	10,5
25	17	10	M5	17	12	9	G1/8"	26,5	11	42,5	10	8	28	38	45	26	39	M5	8	10,5
25M	17	10	M5	17	12	9	G1/8"	34,5	11	50,5	10	8	28	38	45	26	39	M5	8	10,5
32	21	12	M6	21	10	11	G1/8"	35	15,5	52,5	16	12	36	45	54	32	48	M6	10	10,5
32M	21	12	M6	21	10	11	G1/8"	45,5	15,5	63	16	12	36	45	54	32	48	M6	10	10,5
40	28	14	M6	28	11	12	G1/8"	44	10,5	59,5	16	12	40	55	60	40	55	M8	12	10,5
50	36	18	M8	36	12	13	G1/8"	46	12	64	16	14	50	65	73	50	65	M8	16	10,5
63	48	18	M10	48	6	15	G1/8"	46	7	59	16	14	62	80	88	62	80	M8	16	10,5
80	54	22	M10	54	9	18	G1/4"	50	8,5	64,5	16	17	82	100	109	82	100	M10	19	10,5
80M	54	22	M10	54	9	18	G1/4"	57	8,5	71,5	16	17	82	100	109	82	100	M10	19	10,5
100	60	22	M12	60	7	20	G1/4"	57	7	70	16	20	103	124	134	103	124	M12	19	10,5
100M	60	22	M12	60	7	20	G1/4"	61	7	74	16	20	103	124	134	103	124	M12	19	10,5
160	110	40	M20	-	-	23	G3/8"	96	-	113	24	25	154	200	210	154	200	M16	36	-

Pozn.: M = válec s magnetickým pístem

PŘÍSLUŠENSTVÍ:



Příruba válce
obj. č.: 2 XX 16



Patka
obj. č.: 2 XX 15

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
JEDNOČINNÝ
DIN ISO 6432**



Konstrukce pneumatického válce odpovídá mezinárodní normě ISO 6432. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Válce nemají tlumení koncových poloh.

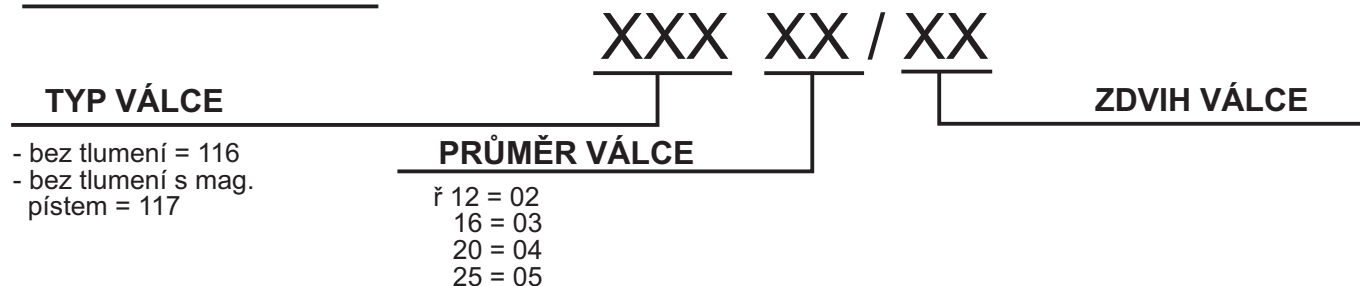
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	12	16	20	25
vys. síla při 0,6 MPa (N)	66	121	188	295
min.síla pružiny ve vys. stavu (N)	8	10	13	13
závitové připoje	M 5	M 5	G 1/8"	G 1/8"
maximální zdvih (mm)	50	50	50	50
Hmotnost základní (kg)	0,06	0,07	0,18	0,3
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,005	0,005	0,01	0,01

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

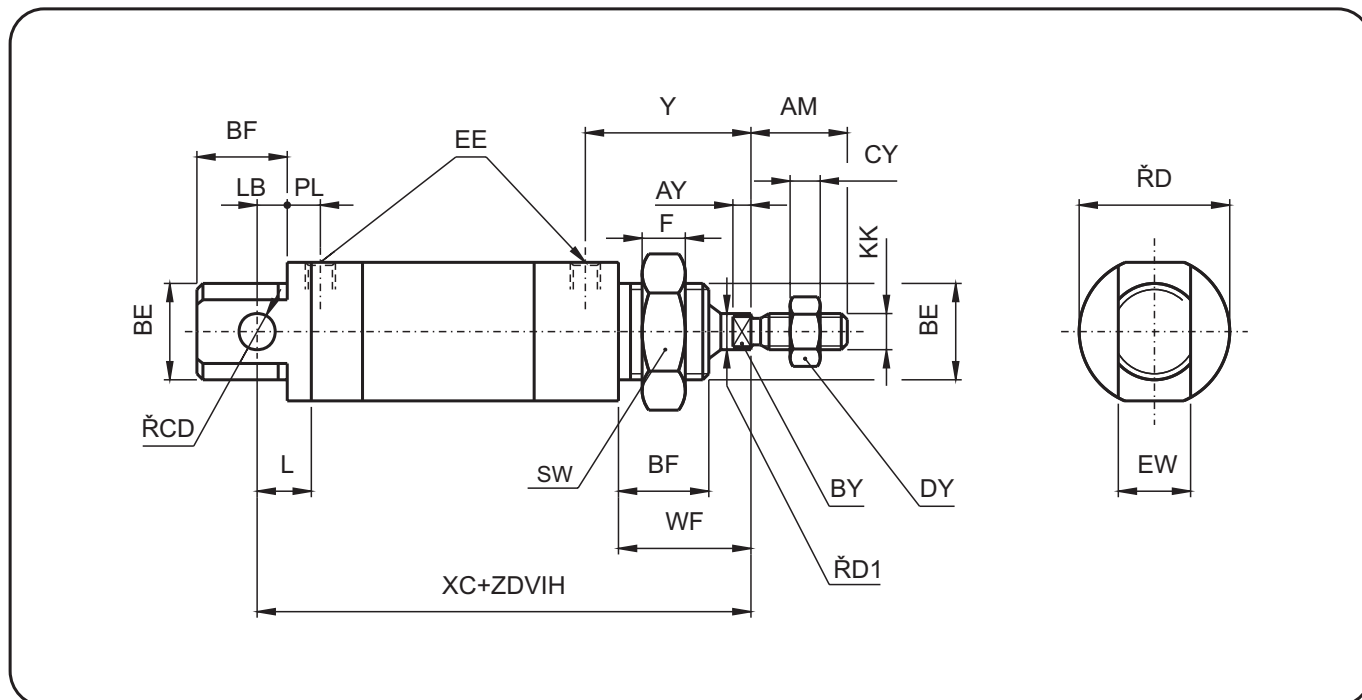
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:



Příklad objednávky: pneumatický válec ř 16, zdvih 25 mm, bez magnetu:

116 03 / 25

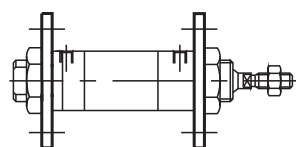
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



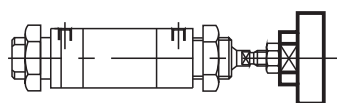
Ø	AM	AY	BE	BF	BY	CD	CY	D	D1	DY	EE	EW	F	KK	L	LB	PL	SW	WF	XC	Y
12	16	3	M16x1,5	15	5	6	3	22	6	10	M5	12	8	M6	9	3	5,5	24	22	75	27,5
12M	16	3	M16x1,5	15	5	6	3	22	6	10	M5	12	8	M6	9	3	5,5	24	22	80	27,5
16	16	3	M16x1,5	15	5	6	3	25	6	10	M5	12	8	M6	9	5	5,5	24	22	82	27,5
16M	16	3	M16x1,5	15	5	6	3	25	6	10	M5	12	8	M6	9	5	5,5	24	22	87	27,5
20	20	4	M22x1,5	20	7	8	6	27,5	8	13	G1/8"	16	10	M8	12	3	9,5	34	24	95	38,5
20M	20	4	M22x1,5	20	7	8	6	27,5	8	13	G1/8"	16	10	M8	12	3	9,5	34	24	125	38,5
25	22	4	M22x1,5	20	9	8	6	32	10	17	G1/8"	16	10	M10x1,25	12	4	10	34	28	104	38
25M	22	4	M22x1,5	20	9	8	6	32	10	17	G1/8"	16	10	M10x1,25	12	4	10	34	28	118	38

Pozn.: M = válec s magnetickým pístem

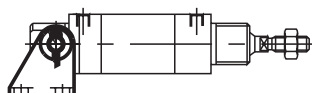
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



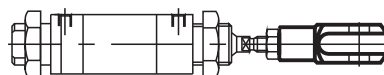
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 12



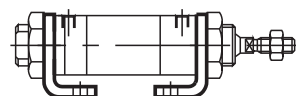
Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17



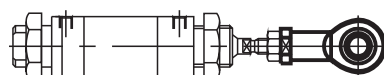
Vidlice válce
obj. č.: 2 XX 13



Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



Patka
obj. č.: 2 XX 11



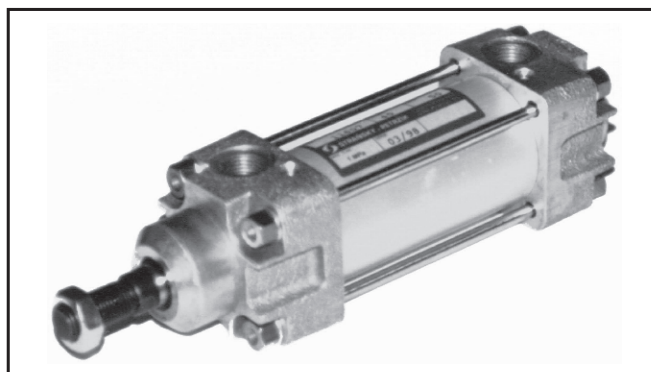
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
JEDNOČINNÝ
DIN ISO 6431**



Konstrukce pneumatického válce odpovídá mezinárodní normě ISO 6431. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Válce nemají tlumení koncových poloh.

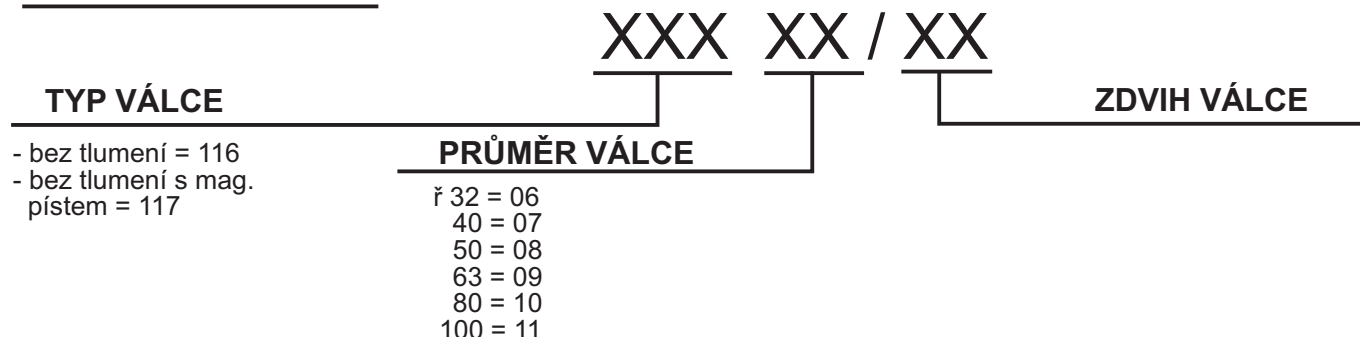
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	32	40	50	63	80	100
vys. síla pø 0,6 MPa (N)	482	754	1178	1870	3015	4713
min.síla pružiny (N)	24	35	66	57	76	80
závitové pøpoje	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"
maximální zdvih (mm)	50	50	70	70	70	70
Hmotnost základní (kg)	0,5	0,4	0,65	0,85	2,25	2,4
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,002	0,003	0,004	0,004	0,004	0,007

PROVEDENÍ

- čelo a víko: elektron (ř 32 - Zn slitina)
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

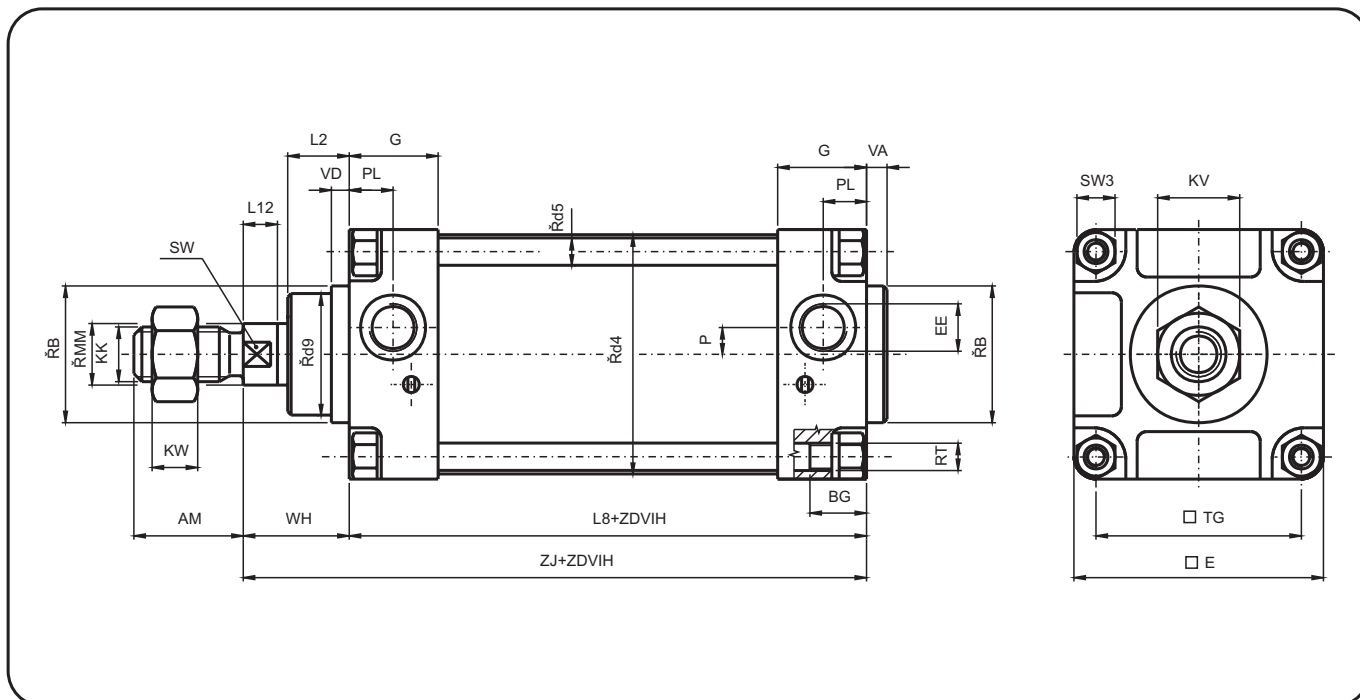
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:



Příklad objednávky: pneumatický válec ř 50, zdvih 40 mm, s magnet. pístem:

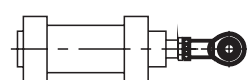
117 08 / 40

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

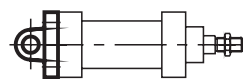


Ø	AM	Bf8	BG	D4	D5	D9	E	EE	G	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PL	RT	SW	SW3	TG	VA	VD	WH	ZJ
32	22	30	13	36	5	-	45	G1/8"	25	M10x1,25	17	6	9	81 (93)	8	12	5	16	M5	10	10	31	4	9	20	101 (113)
40	24	35	13	46	5	-	52	G1/4"	32	M12x1,25	19	10	20	99 (105)	7	14	5	19	M5	12	10	38	5	20	30	129 (135)
50	32	40	13	55	6	40	62	G1/4"	22	M16x1,5	24	8	31	84	10	18	3	11	M6	16	12	45	6	15	45	129
63	32	40	13	70	6	-	73	G3/8	26	M16x1,5	24	8	18	97 (108)	10	18	6	13	M6	16	12	56	6	18	31	128(139)
80	43	48	17	86	8	-	90	G3/8"	28	M20x1,5	30	9	29	128	10	22	10	14	M8	18	14	71	6	29	45	173
100	43	55	17	108	8	54	115	G1/2"	32	M20x1,5	30	9	38	119 (130)	10	22	11	16	M8	18	14	86	7	20	54	173 (184)

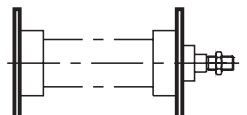
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



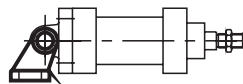
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



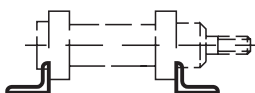
Vidlice válce
obj. č.: 2 XX 04



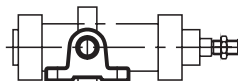
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 01



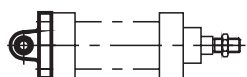
Oko válce
výkyvné v rovině
obj. č.: 2 XX 03



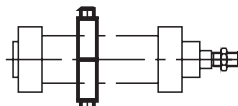
Patka
obj. č.: 2 XX 09



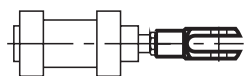
Třmen
obj. č.: 2 XX 07



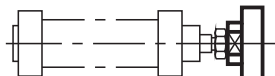
Oko válce
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 08



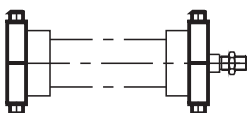
Objímka válce
obj. č.: 2 XX 06



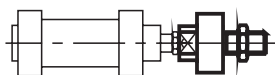
Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17



Objímka na čelo a víko
obj. č.: 2 XX 18

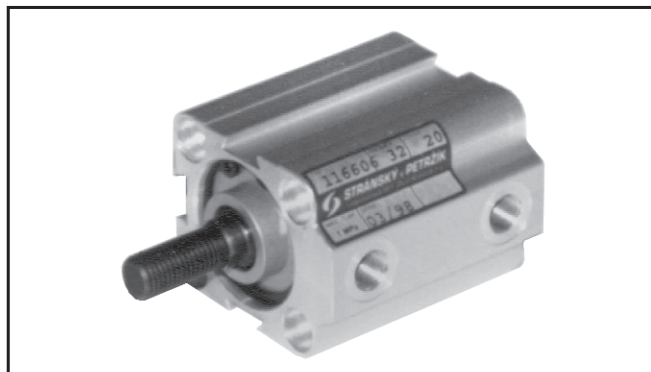


Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
S KRÁTKÝM ZDVIHEM
DVOJČINNÝ
S VNĚJŠÍM ZÁVITEM
NA PÍSTNICI**



Pneumatický válec lze použít všude tam, kde jsou zapotřebí krátké zástavbové rozměry. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Válce nemají tlumení koncových poloh. U válců s průběžnou pístnicí možnost provedení duté pístnice.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	20	25	32	40	50	63	80	100	160
vys. síla p̄ 0,6 MPa (N)	188	295	482	754	1178	1870	3015	4713	12064
zas. síla p̄ 0,6 MPa (N)	158	248	415	662	1025	1717	2720	4484	11309
závitové p̄poje	M 5	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"
maximální zdvih (mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Hmotnost základní (kg)	0,02	0,1	0,15	0,2	0,39	0,7	1,3	1,6	7,9
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,006	0,007	0,007	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,2

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural, ř 160 - odlitek Al
- těleso: tažený duralový profil
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

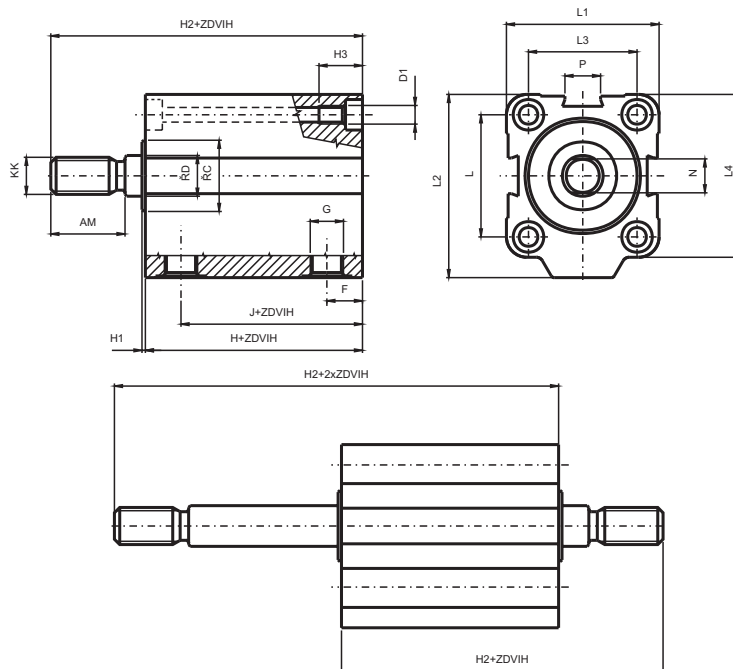
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

	1. XXX XX / XX		
TYP VÁLCE	PRŮMĚR VÁLCE		ZDVIH VÁLCE
- bez tlumení = 166	ř 20 = 04	63 = 09	
- bez tlumení s mag. pístem = 167	25 = 05	80 = 10	
- bez tlumení s průběžnou pístnicí = 168	32 = 06	100 = 11	
- bez tlumení s mag. pístem a průběžnou pístnicí = 169	40 = 07	160 = 13	
	50 = 08		

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 63, zdvih 45 mm, bez magnetu, s průběžnou pístnicí:

1.168 09 / 45

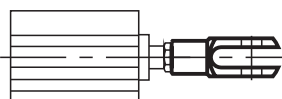
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



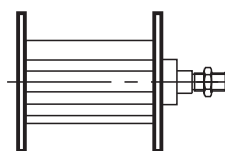
Ø	AM	C	D	D1	F	G	H	H1	H2	H3	J	KK	L	L1	L2	L3	L4	N	P
20	20	12	8	M5	8,5	M5	28	2,5	55,5	10	19	M8	22	32	35	22	32	7	10,5
20M	20	12	8	M5	8,5	M5	53,5	2,5	81	10	44,5	M8	22	32	35	22	32	7	10,5
25	22	17	10	M5	9	G1/8"	32	2,5	61,5	10	22	M10x1,25	28	38	45	26	39	8	10,5
25M	22	17	10	M5	9	G1/8"	46	2,5	75,5	10	36	M10x1,25	28	38	45	26	39	8	10,5
32	22	21	12	M6	10,5	G1/8"	40	2,5	69,5	16	29	M10x1,25	36	45	54	32	48	10	10,5
32M	22	21	12	M6	10,5	G1/8"	52	2,5	81,5	16	41	M10x1,25	36	45	54	32	48	10	10,5
40	24	28	14	M6	11,5	G1/8"	48	2,5	79,5	16	36	M12x1,25	40	55	60	40	55	12	10,5
50	32	36	18	M8	13	G1/8"	49	2,5	89,5	16	36	M16x1,5	50	65	73	50	65	16	10,5
63	32	48	18	M10	14,5	G1/8"	47	3,5	88,5	16	32,5	M16x1,5	62	80	88	62	80	16	10,5
80	43	54	22	M10	17,5	G1/4"	52	3,5	105	16	34,5	M20x1,5	82	100	109	82	100	19	10,5
80M	43	54	22	M10	17,5	G1/4"	57	3,5	110	16	39,5	M20x1,5	82	100	109	82	100	19	10,5
100	43	60	22	M12	20	G1/4"	60	6	115	16	40	M20x1,5	103	124	134	103	124	19	10,5
100M	43	60	22	M12	20	G1/4"	62	6	117	16	42	M20x1,5	103	124	134	103	124	19	10,5
160	72	110	40	M20	22,5	G3/8"	96	-	146	24	113	M36x2	154	200	210	154	200	36	-

Pozn.: M = válec s magnetickým pístem

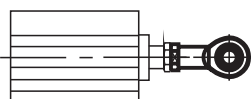
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



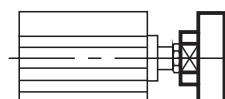
Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



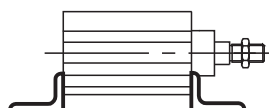
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 16



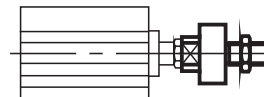
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17

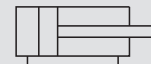


Patka
obj. č.: 2 XX 15

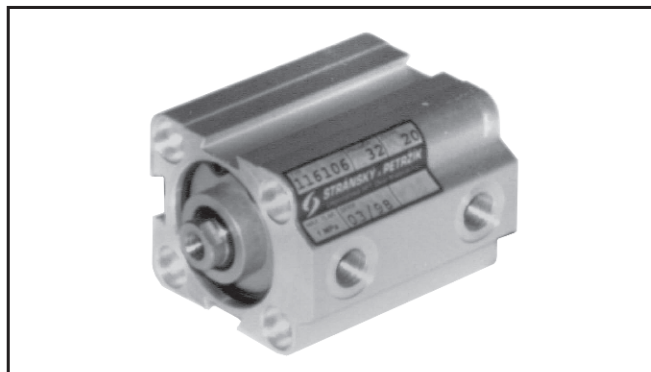


Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
S KRÁTKÝM ZDVIHEM
DVOJČINNÝ
S VNITŘNÍM ZÁVITEM
NA PÍSTNICI**



Pneumatický válec lze použít všude tam, kde jsou zapotřebí krátké zástavbové rozměry. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Válce nemají tlumení koncových poloh. U válců s průběžnou pístnicí možnost provedení duté pístnice.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	20	25	32	40	50	63	80	100	160
vys. síla p̄ 0,6 MPa (N)	188	295	482	754	1178	1870	3015	4713	12064
zas. síla p̄ 0,6 MPa (N)	158	248	415	662	1025	1717	2720	4484	11309
závitové p̄poje	M 5	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"
maximální zdvih (mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Hmotnost základní (kg)	0,01	0,08	0,1	0,17	0,32	0,62	1,1	1,3	7,5
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,006	0,007	0,007	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,2

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural, ř 160 - odlitek Al
- těleso: tažený duralový profil
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

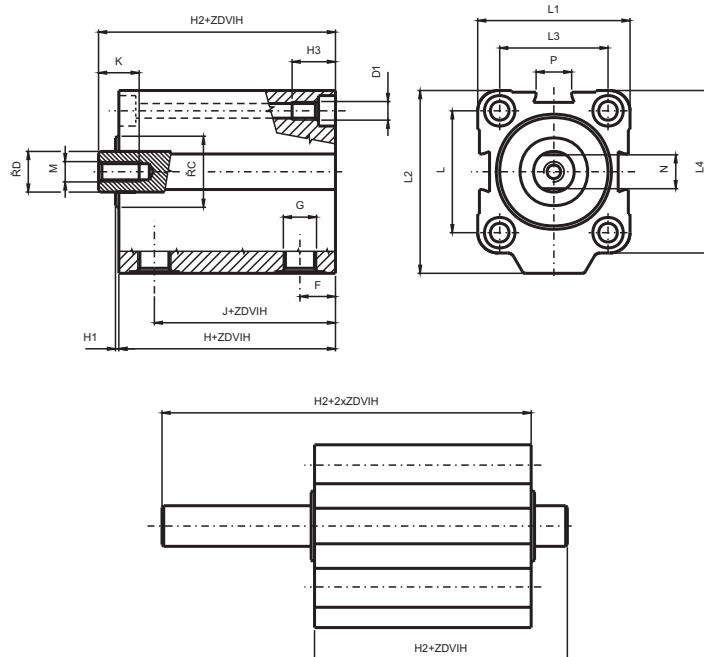
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

	1. XXX XX / XX		
TYP VÁLCE	PRŮMĚR VÁLCE		ZDVIH VÁLCE
- bez tlumení = 161	ř 20 = 04	63 = 09	
- bez tlumení s mag. pístem = 165	25 = 05	80 = 10	
- bez tlumení s průběžnou pístnicí = 163	32 = 06	100 = 11	
- bez tlumení s mag. pístem a průběžnou pístnicí = 164	40 = 07	160 = 13	
	50 = 08		

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 63, zdvih 45 mm, bez magnetu, s průběžnou pístnicí:

1.163 09 / 45

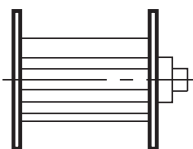
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



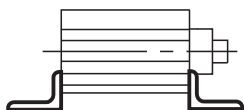
Ø	C	D	D1	F	G	H	H1	H2	H3	J	K	L	L1	L2	L3	L4	M	N	P
20	12	8	M5	8,5	M5	28	2,5	35,5	10	19	8	22	32	35	22	32	M5	7	10,5
20M	12	8	M5	8,5	M5	53,5	2,5	61	10	45	8	22	32	35	22	32	M5	7	10,5
25	17	10	M5	9	G1/8"	32	2,5	39,5	10	22	8	28	38	45	26	39	M5	8	10,5
25M	17	10	M5	9	G1/8"	46	2,5	53,5	10	36	8	28	38	45	26	39	M5	8	10,5
32	21	12	M6	11	G1/8"	40	2,5	47,5	16	29	12	36	45	54	32	48	M6	10	10,5
32M	21	12	M6	11	G1/8"	52	2,5	59,5	16	41	12	36	45	54	32	48	M6	10	10,5
40	28	14	M6	12	G1/8"	48	2,5	55,5	16	36	12	40	55	60	40	55	M8	12	10,5
50	36	18	M8	13	G1/8"	49	2,5	57,5	16	36	14	50	65	73	50	65	M8	16	10,5
63	48	18	M10	15	G1/8"	47	3,5	56,5	16	33	14	62	80	88	62	80	M8	16	10,5
80	54	22	M10	18	G1/4"	52	3,5	61,5	16	35	17	82	100	109	82	100	M10	19	10,5
80M	54	22	M10	18	G1/4"	57	3,5	66,5	16	40	17	82	100	109	82	100	M10	19	10,5
100	60	22	M12	20	G1/4"	60	6	72	16	40	20	103	124	134	103	124	M12	19	10,5
100M	60	22	M12	20	G1/4"	62	6	74	16	42	20	103	124	134	103	124	M12	19	10,5
160	110	40	M20	23	G3/8"	96	-	73,5	24	113	25	154	200	210	154	200	M16	36	-

Pozn.: M = válec s magnetickým pístem

PŘÍSLUŠENSTVÍ:



Přiruba válce
obj. č.: 2 XX 16

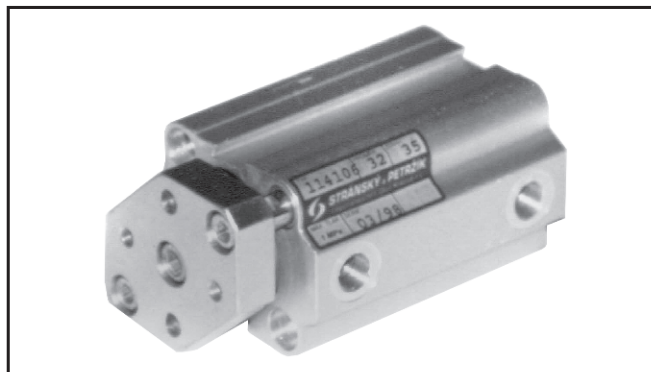


Patka
obj. č.: 2 XX 15

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
S KRÁTKÝM ZDVIHEM
DVOJČINNÝ
S PŘÍDAVNÝM
LINEÁRNÍM VEDENÍM**



Pneumatický válec lze použít všude tam, kde jsou zapotřebí krátké zástavbové rozměry. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Válce nemají tlumení koncových poloh.

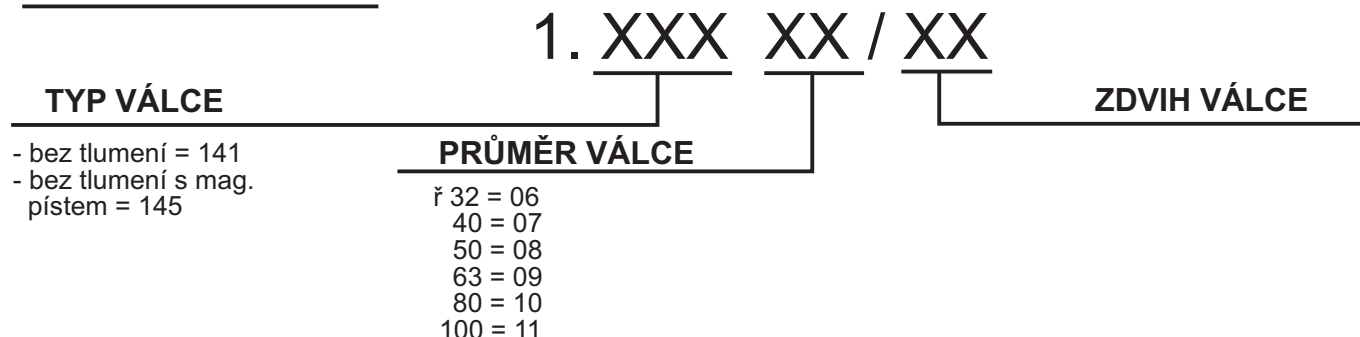
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	32	40	50	63	80	100
vys. síla pø 0,6 MPa (N)	482	754	1178	1870	3015	4713
zas. síla pø 0,6 MPa (N)	415	662	1025	1717	2720	4484
závitové pøpoje	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"
maximální zdvih (mm)	50	50	50	50	50	50
Hmotnost základní (kg)	0,3	0,37	0,5	0,69	1,46	1,78
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,01	0,08	0,1	0,15	0,17	0,2

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural
- těleso: tažený duralový profil
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

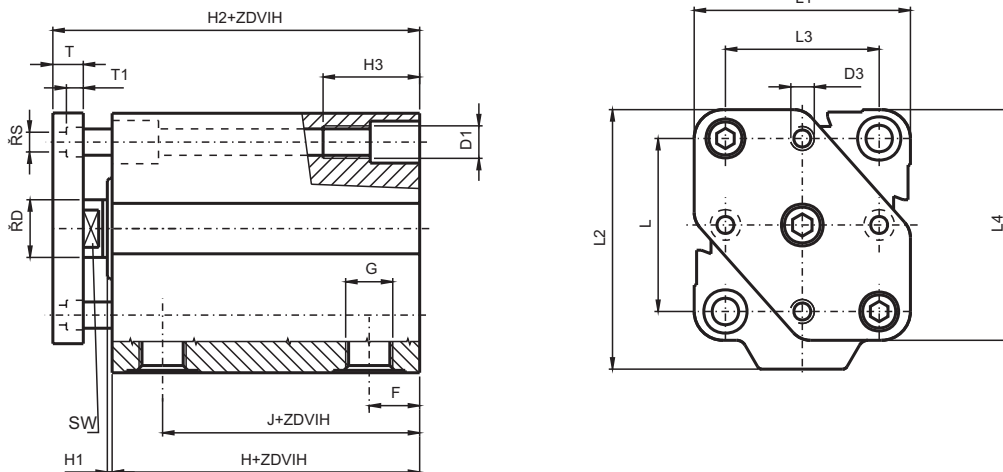
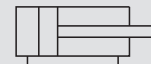
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:



Příklad objednávky: pneumatický válec ř 63, zdvih 45 mm, bez magnetu:

1.141 09 / 45

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

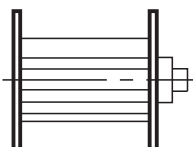


VÁLCE

Ø	D	D1	D3	F	G	H	H1	H2	H3	J	L	L1	L2	L3	L4	S	T	T1
32	12	M6	M5	10,5	G1/8"	40	2,5	57,5	16	29	36	45	54	32	48	5,5	11	6
32M	12	M6	M5	10,5	G1/8"	52	2,5	69,5	16	41	36	45	54	32	48	5,5	11	6
40	14	M6	M6	11,5	G1/8"	48	2,5	66,5	16	36	40	55	60	40	55	6,5	12	7
50	18	M8	M6	13	G1/8"	49	2,5	70,5	16	36	50	65	73	50	65	6,5	14	7
63	18	M10	M8	14,5	G1/8"	47	3,5	69,5	16	32,5	62	80	88	62	80	8,5	14	9
80	22	M10	M8	17,5	G1/4"	52	3,5	76,5	16	34,5	82	100	109	82	100	8,5	16	9
80M	22	M10	M8	17,5	G1/4"	57	3,5	81,5	16	39,5	82	100	109	82	100	8,5	16	9
100	22	M12	M8	20	G1/4"	60	6	89	16	40	103	124	134	103	124	8,5	18	9
100M	22	M12	M8	20	G1/4"	62	6	91	16	42	103	124	134	103	124	8,5	18	9

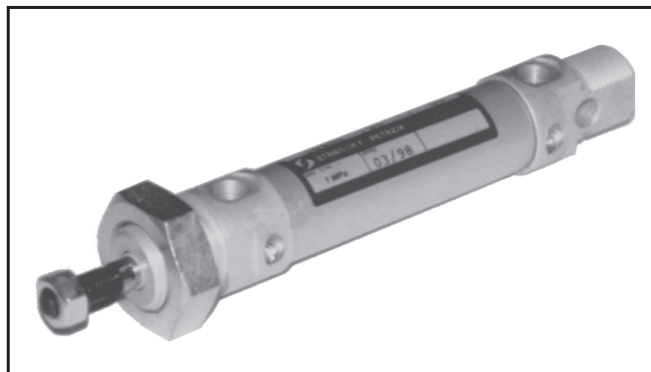
Pozn.: M = válec s magnetickým pístem

PŘÍSLUŠENSTVÍ:



Příruba válce
obj. č.: 2 XX 16

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
DIN ISO 6432**



Konstrukce pneumatického válce odpovídá mezinárodní normě ISO 6432. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Seřiditelné tlumení koncových poloh (kromě ř 10, 12 a 16).

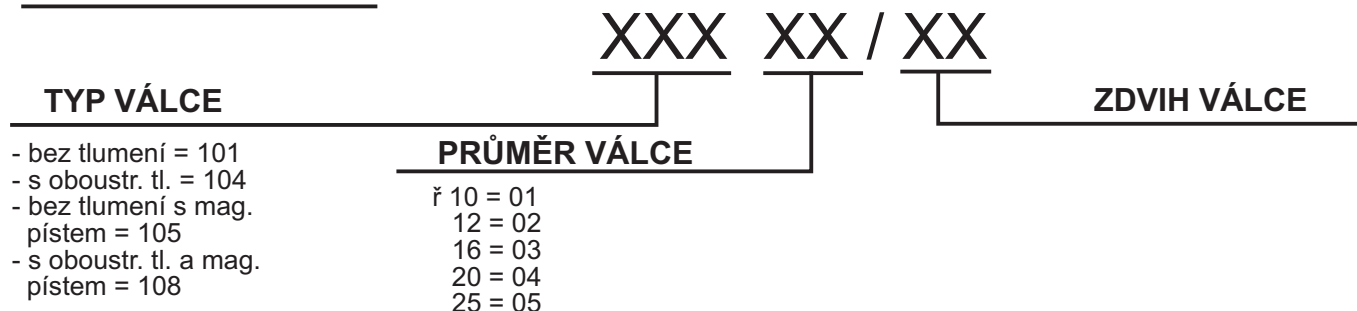
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	10	12	16	20	25
vys. síla p 0,6 MPa (N)	47	66	121	188	295
zas. síla p 0,6 MPa (N)	39	50	102	158	248
závitové připoje	M 5	M 5	M 5	G 1/8"	G 1/8"
délka tlumení (mm)	-	-	-	15	15
maximální zdvih (mm)	200	300	300	300	500
Hmotnost základní (kg)		0,04	0,05	0,15	0,18
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)		0,005	0,005	0,01	0,01

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

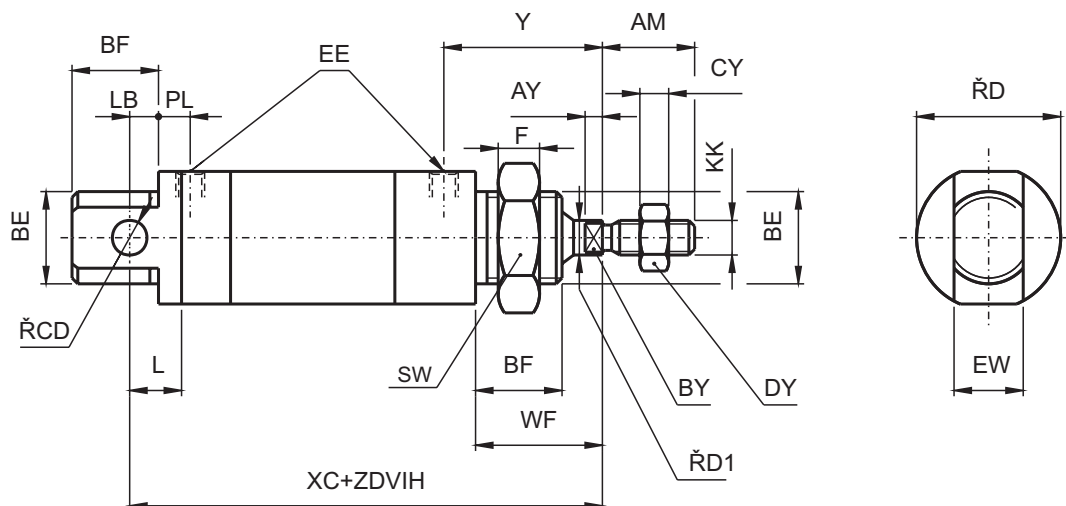


POZNÁMKA: Pneumatický válec s pístem ř10 mm se vyrábí pouze v provedení bez tlumení bez magnetu 101.

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 20, zdvih 145 mm, s tlumením:

104 04 / 145

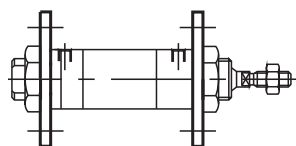
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



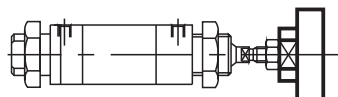
Æ	AM	AY	BE	BF	BY	CD	CY	D	D1	DY	EE	EW	F	KK	L	LB	PL	SW	WF	XC	Y
10	12	3	M12x1,5	12	3	4	3	16	4	7	M5	8	7	M4	9	3	5	19	16	64	21
12	16	3	M16x1,5	15	5	6	3	22	6	10	M5	12	8	M6	9	3	5,5	24	22	75	27,5
16	16	3	M16x1,5	15	5	6	3	25	6	10	M5	12	8	M6	9	5	5,5	24	22	82	27,5
20	20	4	M22x1,5	20	7	8	6	27,5	8	13	G1/8"	16	10	M8	12	3	9,5	34	24	95	38,5
20MB	20	4	M22x1,5	20	7	8	6	27,5	8	13	G1/8"	16	10	M8	12	3	9,5	34	24	125	38,5
20MT	20	4	M22x1,5	20	7	8	6	27,5	8	13	G1/8"	16	10	M8	12	3	9,5	34	24	120	38,5
25	22	4	M22x1,5	20	9	8	6	32	10	17	G1/8"	16	10	M10x1,25	12	4	10	34	28	104	38
25M	22	4	M22x1,5	20	9	8	6	32	10	17	G1/8"	16	10	M10x1,25	12	4	10	34	28	118	38

Pozn.: M = válec s magnetickým pístem s tlumením i bez tlumení
 MB = válec s magnetickým pístem bez tlumení koncových poloh
 MT = válec s magnetickým pístem s tlumením

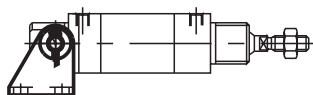
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



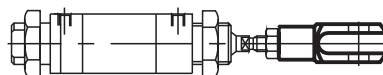
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 12



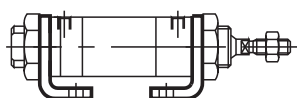
Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17



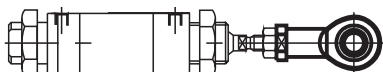
Vídlíce válce
obj. č.: 2 XX 13



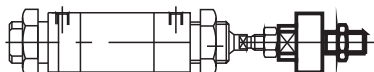
Vídlíce na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



Patka
obj. č.: 2 XX 11



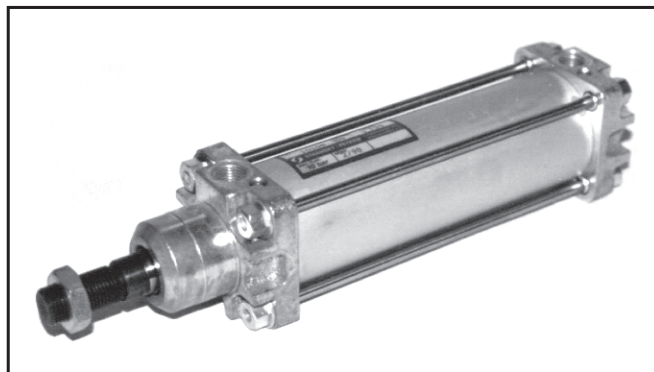
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
DIN ISO 6431**



**Konstrukce pneumatického válce
odpovídá mezinárodní normě ISO 6431.
Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty.
Seřiditelné tlumení koncových poloh.**

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	32	40	50	63	80	100	125	160	200
vys. síla p 0,6 MPa (N)	482	754	1178	1870	3015	4713	7363	12064	18849
zas. síla p 0,6 MPa (N)	415	662	1025	1717	2720	4484	6939	11309	18096
závitové připoje	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"
délka tlumení (mm)	20	22	25	25	35	45	35	45	45
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	2000	2000	2000
Hmotnost základní (kg)	0,65	0,53	0,72	1,07	2,55	2,58	4,15	11,2	42,8
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,002	0,003	0,004	0,004	0,004	0,007	0,012	0,027	0,3

PROVEDENÍ

- čelo a víko: elektron (ř 32 - Zn slitina, ř 200 - litina)
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

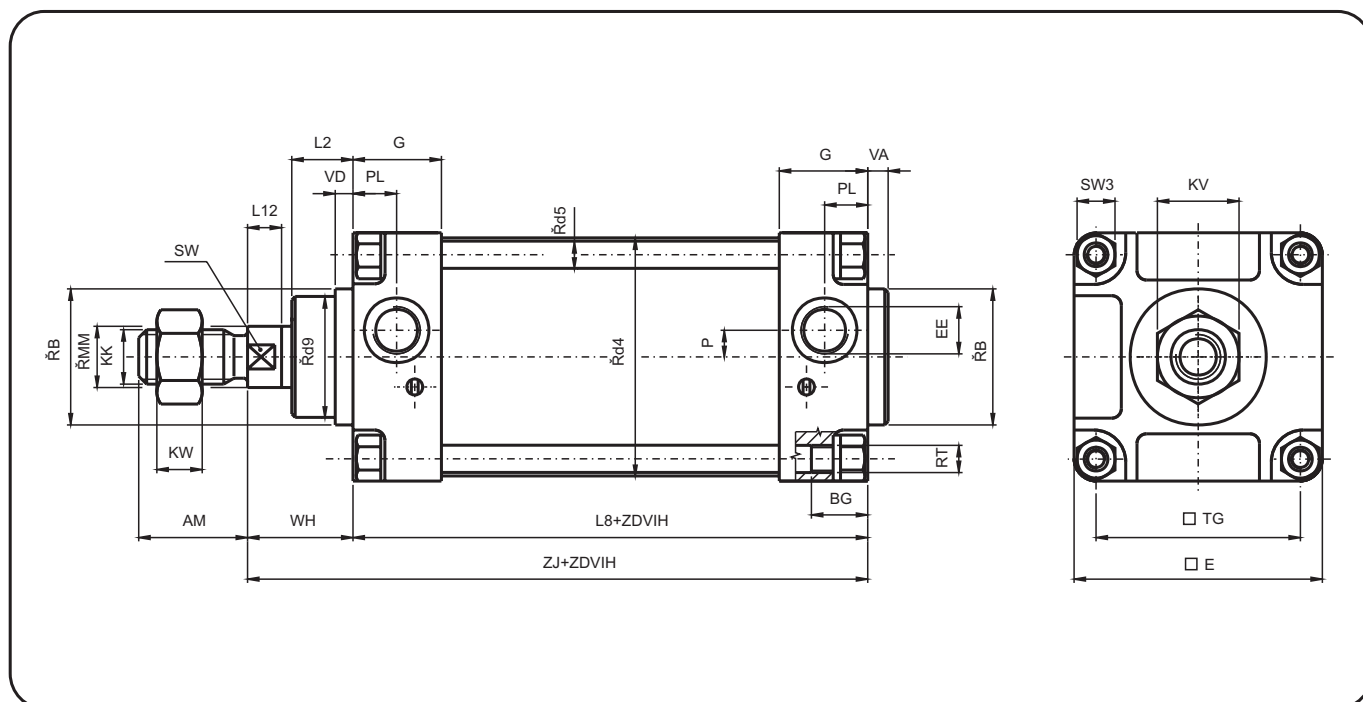
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

TYP VÁLCE	XXX	XX / XX	ZDVIH VÁLCE
- bez tlumení = 101	PRŮMĚR VÁLCE		
- s oboustr. tl. = 104			
- bez tlumení s mag. pístem = 105	ř 32 = 06	100 = 11	
- s oboustr. tl. a mag. pístem = 108	40 = 07	125 = 12	
	50 = 08	160 = 13	
	63 = 09	200 = 14	
	80 = 10		

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 125, zdvih 560 mm, s tlumením a magnetickým pístem:

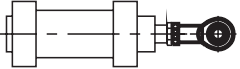
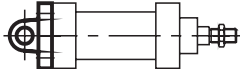
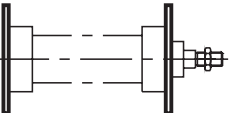
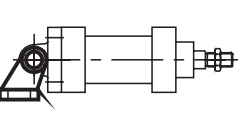
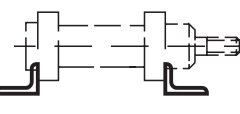
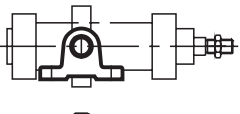
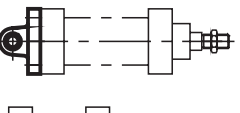
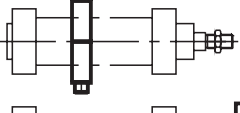
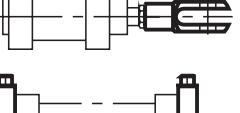
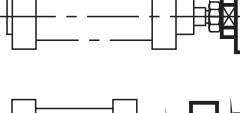

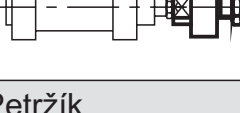
108 12 / 560

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



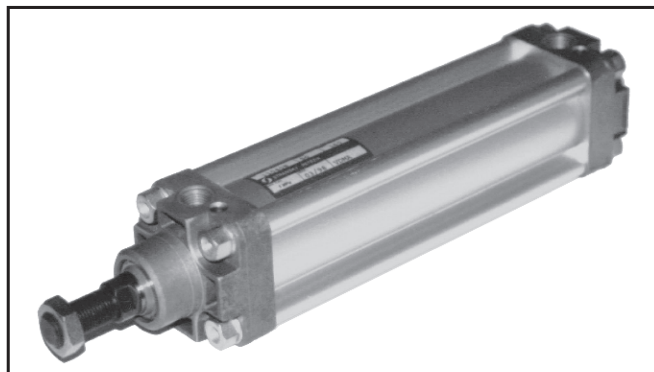
∅	AM	Bf8	BG	D4	D5	D9	E	EE	G	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PL	RT	SW	SW3	TG	VA	VD	WH	ZJ
32	22	30	13	36	5	-	45	G1/8"	25	M10x1,25	17	6	9	81	8	12	5	16	M5	10	10	31	4	9	20	101
40	24	35	13	46	5	-	52	G1/4"	32	M12x1,25	19	10	20	105	7	14	5	19	M5	12	10	38	5	20	30	135
50	32	40	13	55	6	40	62	G1/4"	22	M16x1,5	24	8	31	84	10	18	3	11	M6	16	12	45	6	15	45	129
63	32	40	13	70	6	-	73	G3/8"	26	M16x1,5	24	8	18	108	10	18	6	13	M6	16	12	56	6	18	31	139
80	43	48	17	86	8	-	90	G3/8"	28	M20x1,5	30	9	29	128	10	22	10	14	M8	18	14	71	6	29	45	173
100	43	55	17	108	8	54	115	G1/2"	32	M20x1,5	30	9	38	130	10	22	11	16	M8	18	14	86	7	20	54	184
125	54	63	16	133	12	62	140	G1/2"	32	M27x2	36	12	40	124	20	30	11	16	M12	24	19	106	10	20	65	189
160	72	80	25	168	16	79	180	G3/4"	53	M32x2	50	14	50	191	25	40	18	26,5	M16	36	30	140	10	25	80	271
200	72	85	28	210	16	85	235	G3/4"	53	M32x2	50	14	45	220	25	40	25	29	M16	36	30	175	15	20	75	295

PŘÍSLUŠENSTVÍ:

	Oko na pístnici výkyvné v prostoru obj. č.: 2 XX 05		Vidlice válce obj. č.: 2 XX 04
	Příruba válce obj. č.: 2 XX 01		Oko válce výkyvné v rovině obj. č.: 2 XX 03
	Patka obj. č.: 2 XX 09		Třmen obj. č.: 2 XX 07
	Oko válce výkyvné v prostoru obj. č.: 2 XX 08		Objímka válce obj. č.: 2 XX 06
	Vidlice na pístnici obj. č.: 2 XX 02		Příruba na pístnici obj. č.: 2 XX 17
	Objímka na čelo a víko obj. č.: 2 XX 18		Kulová spojka obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
ISO 6431, VDMA 24562
a NF E 49003.1**



Pneumatický válec svou konstrukcí odpovídá normám VDMA 24 562, ISO 6431 a NFE 49 003.1, a proto lze jím nahradit pneumatický válec stejného typu, vyrobený dle těchto norem, od jakéhokoliv jiného výrobce

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	50	63	80	100	160	200	250
vys. síla pø 0,6 MPa (N)	1178	1870	3015	4713	12064	18849	29460
zas. síla pø 0,6 MPa (N)	1025	1717	2720	4484	11309	18096	27600
závitové pøpoje	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"
délka tlumení (mm)	28	30	35	35	45	45	55
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	2000	2000	2000
Hmotnost základní (kg)	1,096	1,7	2,7	3,1	11,2	42,8	12,3
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,005	0,005	0,007	0,01	0,012	0,3	0,35

PROVEDENÍ

- čelo a víko: hliníkový kokilový odlitek
- těleso: tažený duralový profil
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

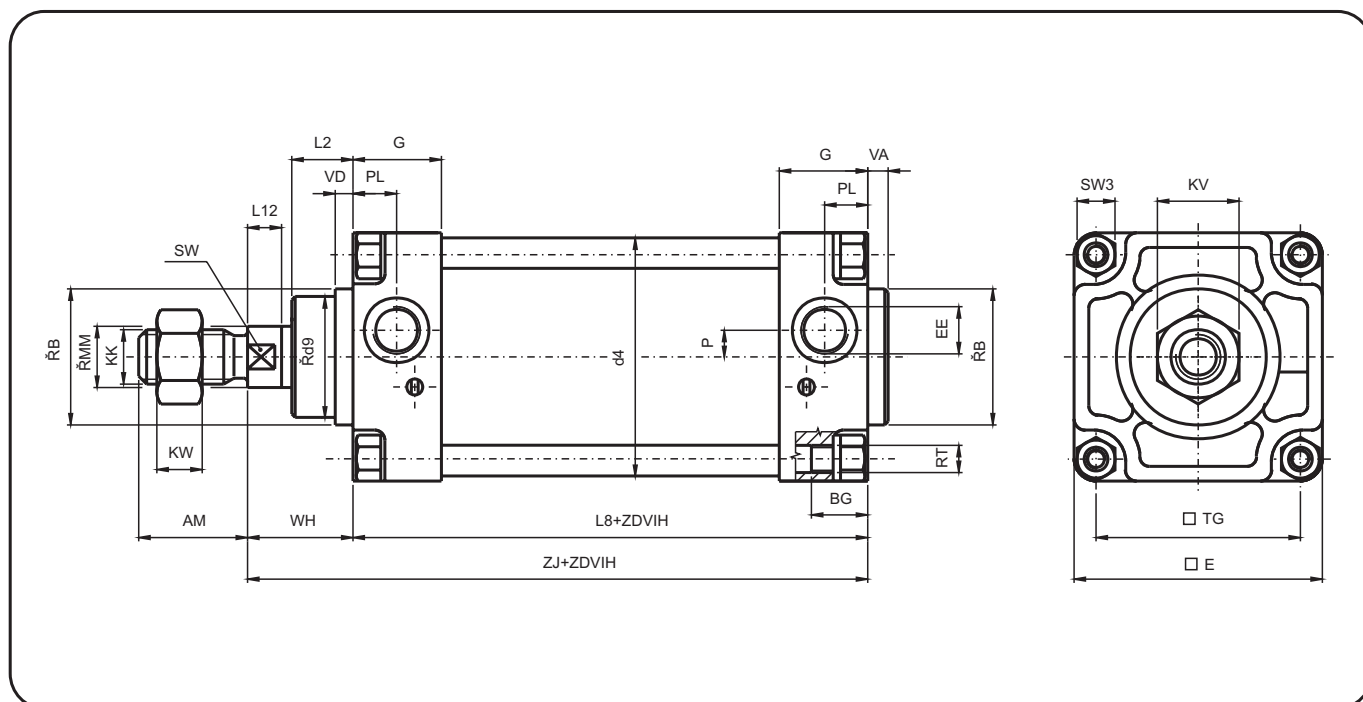
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

TYP VÁLCE	1. XXX	XX / XX	ZDVIH VÁLCE
- bez tlumení = 101	PRŮMĚR VÁLCE		
- s oboustr. tl. = 104			
- bez tlumení s mag. pístem = 105			
- s oboustr. tl. a mag. pístem = 108			
	ř 50 = 08	160 = 13	
	63 = 09	200 = 14	
	80 = 10	250 = 15	
	100 = 11		

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 100, zdvih 250 mm, bez tlumení, s magnetickým pístem:

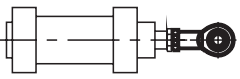
1.105 11 / 250

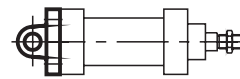
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

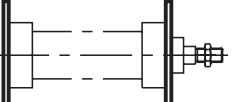


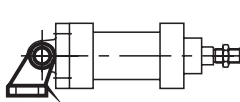
Ø	AM	Be11	BG	D4	D9	E	EE	G	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PL	RT	SW	SW3	TG	VA	VD	WH	ZJ
50	32	40	19	55	39	65	G1/4"	30	M16x1,5	24	8	25	106	8	20	3	16	M8	16	14	46,5	4	5	37	143
63	32	45	19	68	44	75	G3/8"	30	M16x1,5	24	8	25	121	10	20	5	16	M8	16	14	56,5	4	5	37	158
80	40	45	19	86	44	95	G3/8"	30	M20x1,5	30	10	34	128	10	25	10	16	M10	21	17	72	4	5	46	174
100	40	55	19	106	54	115	G1/2"	36	M20x1,5	30	10	34	138	11	25	11	18	M10	21	17	89	4	17	51	189
160	72	65	24	168	64	185	G3/4"	50	M36x2	55	18	50	180	20	40	18	25	M16	36	30	140	6	25	80	260
200	72	75	24	210	74,5	235	G3/4"	45	M36x2	55	18	55	181	20	40	25	25	M16	36	30	175	6	20	95	296
250	84	90	32	262	84	270	G1"	54	M42x2	65	21	74	200	25	50	25	31	M20	46	36	220	10	10	105	305

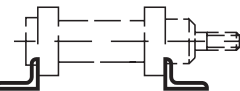
PŘÍSLUŠENSTVÍ:

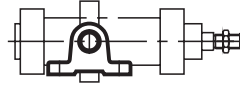
- 

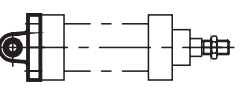
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05
- 

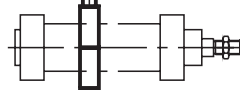
Vidlice válce
obj. č.: 21 XX 04
- 

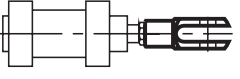
Příruba válce
obj. č.: 21 XX 01
- 

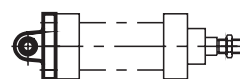
Oko válce
výkyvné v rovině
obj. č.: 21 XX 03
- 

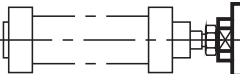
Patka
obj. č.: 21 XX 09
- 

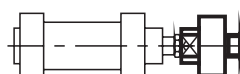
Třmen
obj. č.: 21 XX 07
- 

Oko válce
výkyvné v prostoru
obj. č.: 21 XX 08
- 

Objímka válce
obj. č.: 21 XX 06
- 

Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02
- 

Oko válce přímé
obj. č.: 21 XX 14
- 

Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17
- 

Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
S PRŮBĚŽNOU PÍSTNICÍ
DIN ISO 6432**



Konstrukce pneumatického válce odpovídá mezinárodní normě ISO 6432. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Seřiditelné tlumení koncových poloh (kromě ř 10, 12 a 16). Možnost provedení duté pístnice.

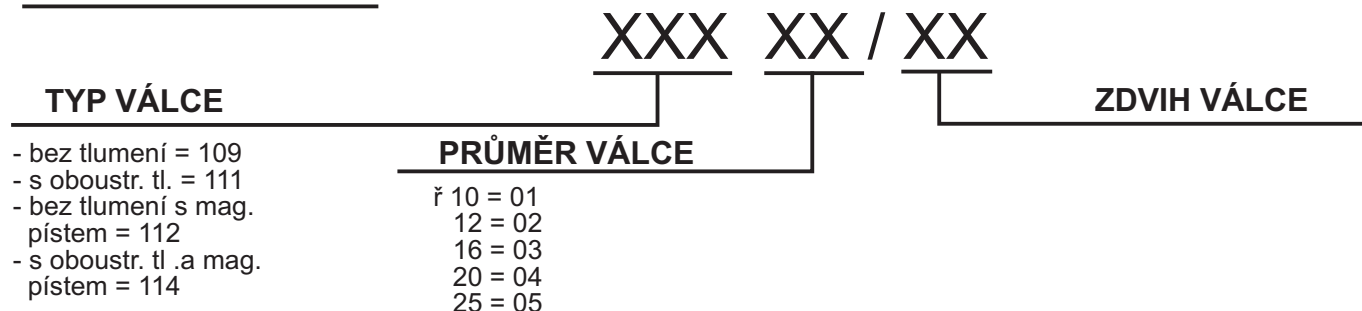
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr pístu (mm)	10	12	16	20	25
vys. síla pŕ 0,6 MPa (N)	39	50	102	158	248
zas. síla pŕ 0,6 MPa (N)	39	50	102	158	248
závitové pŕpoje	M 5	M 5	M 5	G 1/8"	G 1/8"
délka tlumení (mm)	-	-	-	15	15
maximální zdvih (mm)	200	300	300	300	500
Hmotnost základní (kg)		0,04	0,05	0,15	0,18
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)		0,005	0,005	0,01	0,01

PROVEDENÍ

- čelo a víko: dural
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

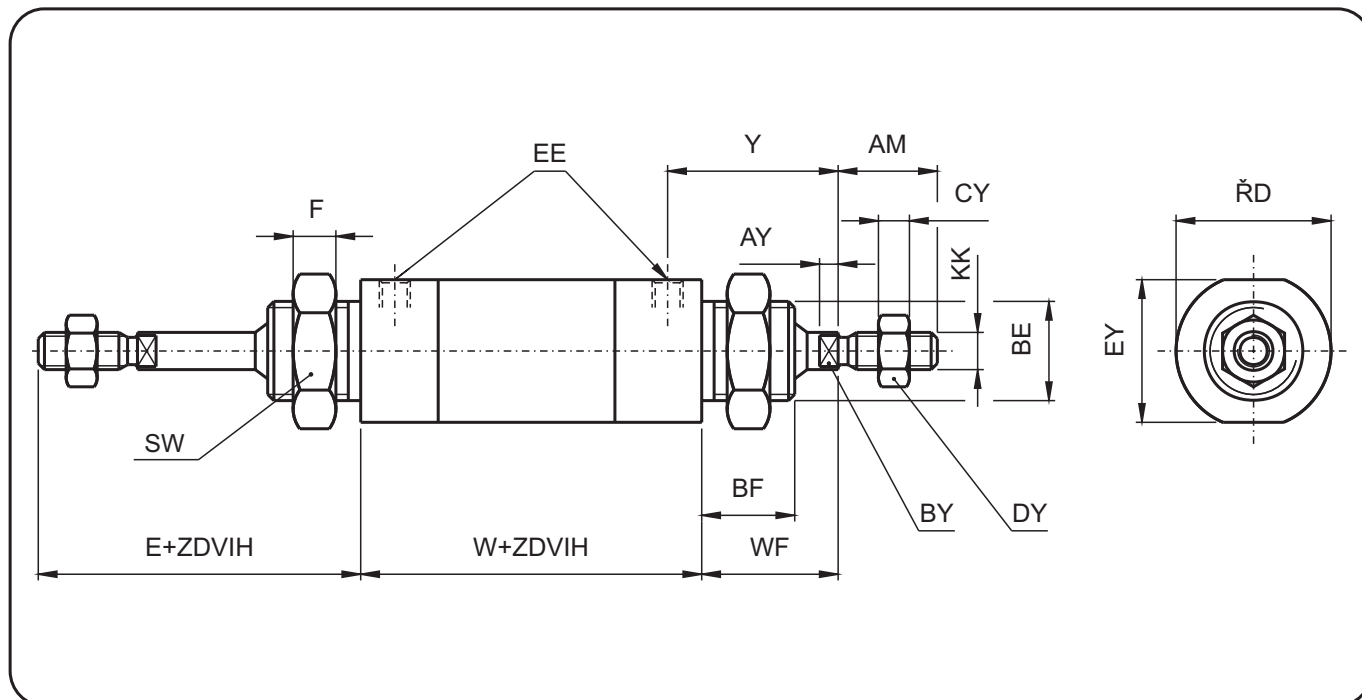


POZNÁMKA: Pneumatický válec s pístem ř10 mm se vyrábí pouze v provedení bez tlumení bez magnetu 109.

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 16, zdvih 145 mm, s tlumením:

111 03 / 145

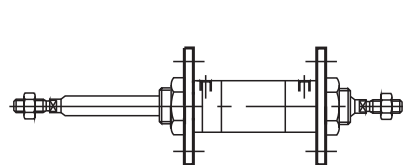
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



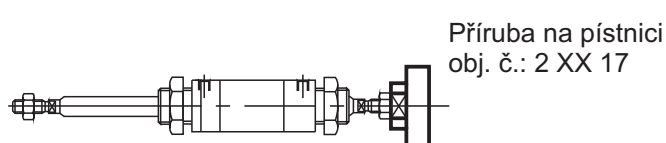
Æ	AM	AY	BE	BF	BY	CY	D	D1	DY	EE	E	F	KK	W	SW	WF	Y
10	12	3	M12x1,5	12	3	3	16	4	7	M5	28	7	M4	45	19	16	21
12	16	3	M16x1,5	15	5	3	22	6	10	M5	38	8	M6	45	24	22	27,5
16	16	3	M16x1,5	15	5	3	25	6	10	M5	38	8	M6	50	24	22	27,5
20	20	4	M22x1,5	20	7	6	27,5	8	13	G1/8"	44	10	M8	67,5	34	24	38,5
20MB	20	4	M22x1,5	20	7	6	27,5	8	13	G1/8"	44	10	M8	83	34	24	38,5
20MT	20	4	M22x1,5	20	7	6	27,5	8	13	G1/8"	44	10	M8	78	34	24	38,5
25	22	4	M22x1,5	20	9	6	32	10	17	G1/8"	50	10	M10x1,25	75	34	28	38
25M	22	4	M22x1,5	20	9	6	32	10	17	G1/8"	50	10	M10x1,25	89	34	28	38

Pozn.: M = válec s magnetickým pístem s tlumením i bez tlumení
 MB = válec s magnetickým pístem bez tlumení koncových poloh
 MT = válec s magnetickým pístem s tlumením

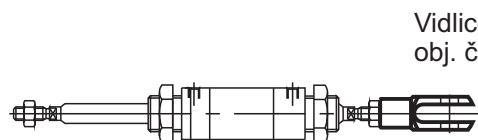
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



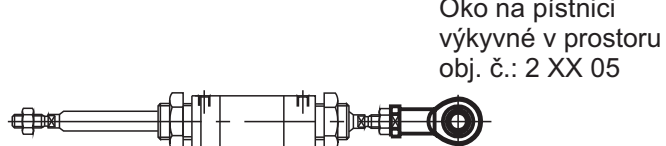
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 12



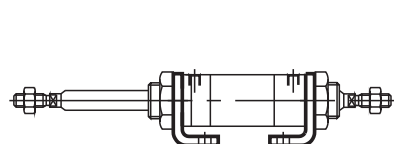
Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17



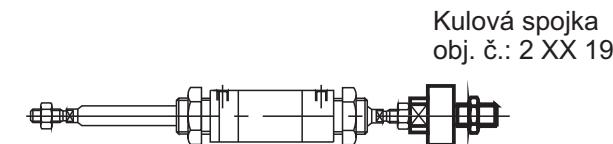
Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



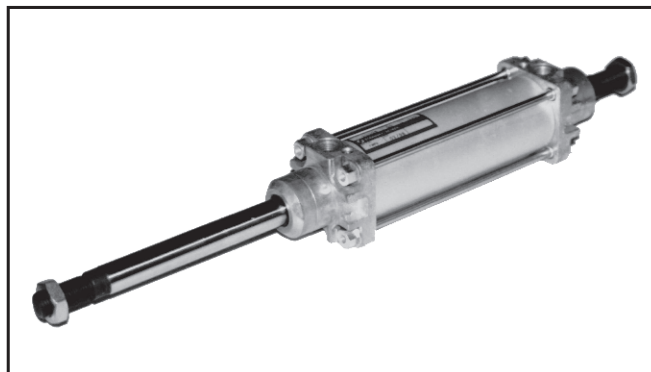
Patka
obj. č.: 2 XX 11



Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
S PRŮBĚŽNOU PÍSTNICÍ
DIN ISO 6431**



Konstrukce pneumatického válce odpovídá mezinárodní normě ISO 6431. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Seřiditelné tlumení koncových poloh. Možnost provedení duté pístnice.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	32	40	50	63	80	100	125	160	200
vys. síla p̄ 0,6 MPa (N)	415	662	1025	1717	2720	4484	6939	11309	18096
zas. síla p̄ 0,6 MPa (N)	415	662	1025	1717	2720	4484	6939	11309	18096
závitové p̄poje	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"
délka tlumení (mm)	20	22	25	25	35	45	35	45	45
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	2000	2000	2000
Hmotnost základní (kg)	0,7	0,6	0,8	1,2	2,7	2,75	4,3	11,4	43,2
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,004	0,006	0,008	0,008	0,008	0,013	0,025	0,06	0,6

PROVEDENÍ

- čelo a víko: elektron (ř 32 - Zn slitina, ř 200 - litina)
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

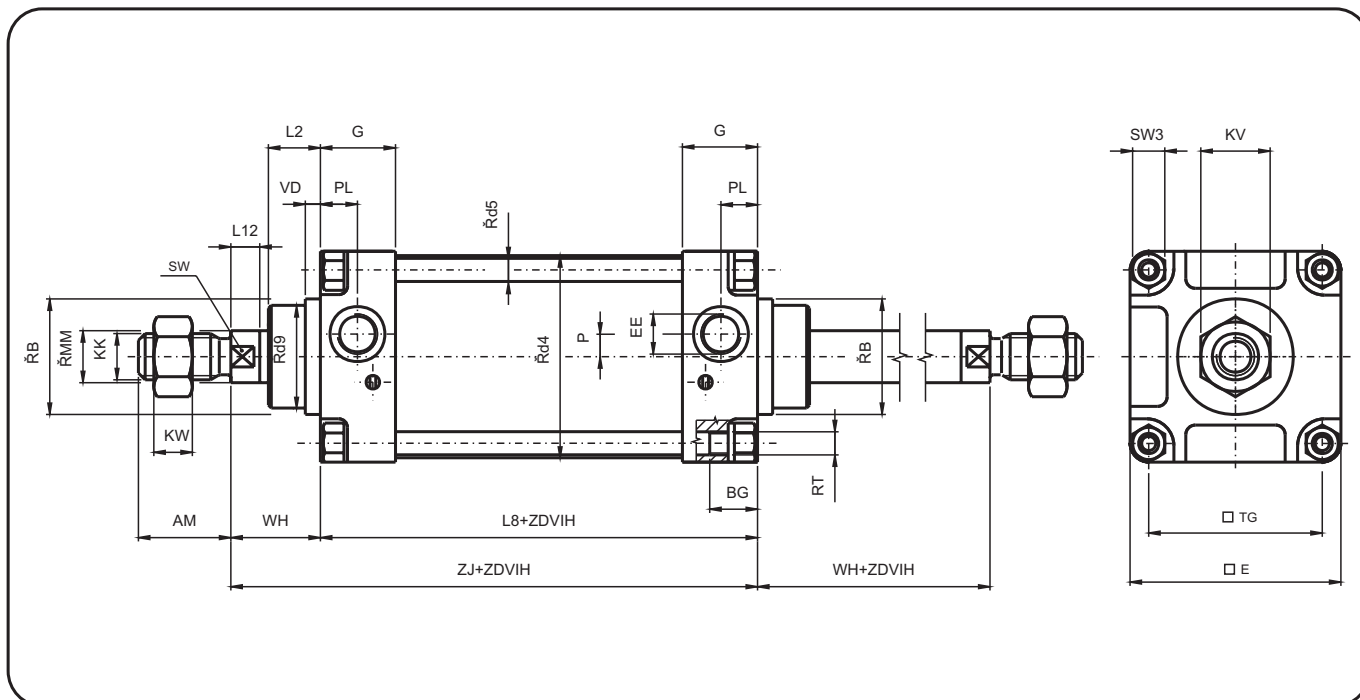
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

TYP VÁLCE	XXX		XX / XX		ZDVIH VÁLCE
	PRŮMĚR VÁLCE				
- bez tlumení = 109	ř 32 = 06	100 = 11			
- s oboustr. tl. = 111	40 = 07	125 = 12			
- bez tlumení s mag. pístem = 112	50 = 08	160 = 13			
- s oboustr. tl. a mag. pístem = 114	63 = 09	200 = 14			
	80 = 10				

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 80, zdvih 200 mm, s tlumením a magnetickým pístem:

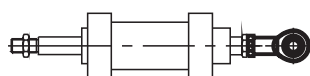
114 10 / 200

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

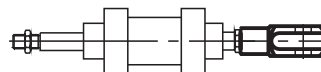


∅	AM	Bf8	BG	D4	D5	D9	E	EE	G	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PL	RT	SW	SW3	TG	VD	WH	ZJ
32	22	30	13	36	5	-	45	G1/8"	25	M10x1,25	17	6	9	81	8	12	5	16	M5	10	10	31	9	20	101
40	24	35	13	46	5	-	52	G1/4"	32	M12x1,25	19	10	20	105	7	14	5	19	M5	12	10	38	20	30	135
50	32	40	13	55	6	39,5	62	G1/4"	22	M16x1,5	24	8	31	84	10	18	3	11	M6	16	12	45	15	45	129
63	32	40	13	70	6	-	73	G3/8"	26	M16x1,5	24	8	18	108	10	18	6	13	M6	16	12	56	18	31	139
80	43	48	17	86	8	-	90	G3/8"	28	M20x1,5	30	9	29	128	10	22	10	14	M8	18	14	71	29	45	173
100	43	55	17	108	8	54	115	G1/2"	32	M20x1,5	30	9	38	130	10	22	11	16	M8	18	14	86	20	54	184
125	54	63	16	133	12	62	140	G1/2"	32	M27x2	36	12	40	124	20	30	11	16	M12	24	19	106	20	65	189
160	72	80	25	168	16	79	180	G3/4"	53	M36x2	50	14	50	191	25	40	18	26,5	M16	36	30	140	25	80	271
200	72	85	28	210	16	84,5	235	G3/4"	53	M36x2	50	14	45	220	25	40	25	29	M16	36	30	175	20	75	295

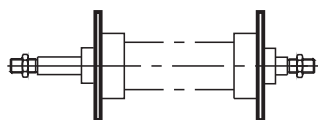
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



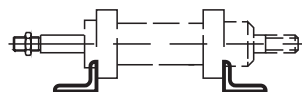
Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



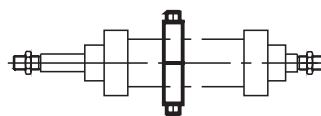
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 01



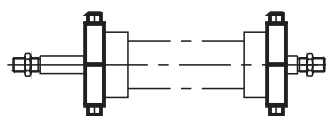
Třmen
obj. č.: 2 XX 07



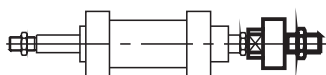
Patka
obj. č.: 2 XX 09



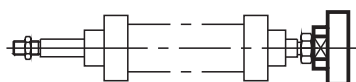
Objímka válce
obj. č.: 2 XX 06



Objímka na čelo a víko
obj. č.: 2 XX 18



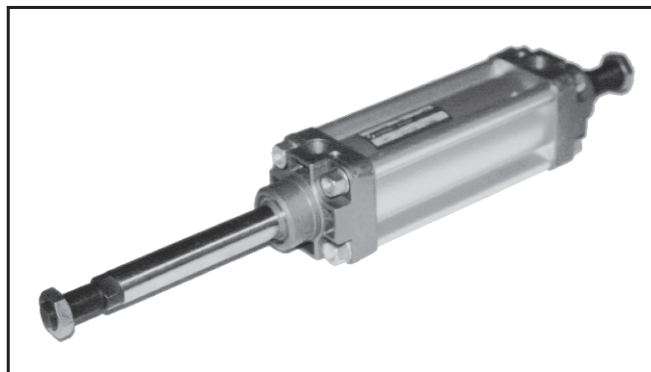
Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19



Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
S PRŮBĚŽNOU PÍSTNICÍ
ISO 6431, VDMA 24562
a NF E 49003.1**



Pneumatický válec svou konstrukcí odpovídá normám VDMA 24 562, ISO 6431 a NFE 49 003.1, a proto lze jím nahradit pneumatický válec stejného typu, vyrobený dle těchto norem, od jakéhokoliv jiného výrobce. Možnost provedení duté pístnice.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	50	63	80	100	160	200	250
vys. síla pø 0,6 MPa (N)	1025	1717	2720	4484	11309	18096	27600
zas. síla pø 0,6 MPa (N)	1025	1717	2720	4484	11309	18096	27600
závitové pøpoje	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"
délka tlumení (mm)	28	30	35	35	45	45	55
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	2000	2000	2000
Hmotnost základní (kg)	1,2	1,8	2,9	3,25	11,4	43,2	12,8
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,01	0,01	0,014	0,02	0,06	0,6	0,7

PROVEDENÍ

- čelo a víko: hliníkový kokilový odlitek
- těleso: tažený duralový profil
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

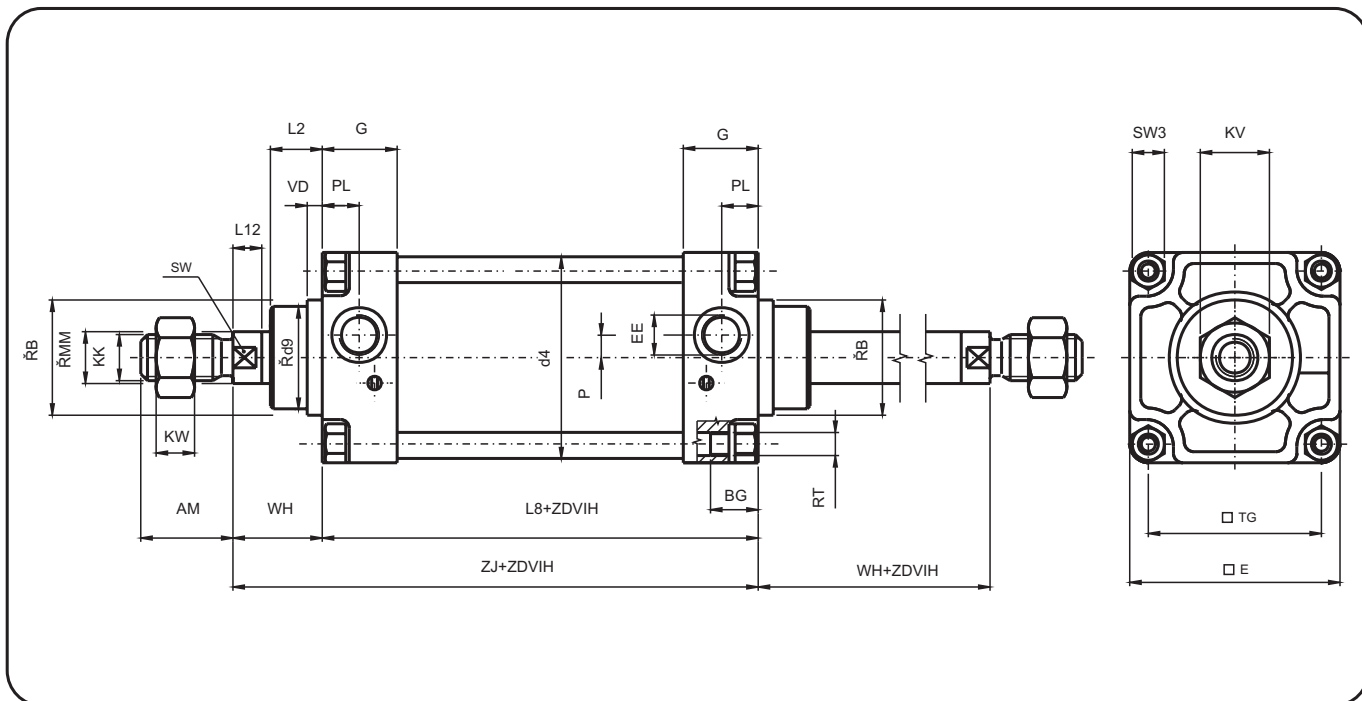
1. XXX XX / XX

TYP VÁLCE	PRŮMĚR VÁLCE	ZDVIH VÁLCE								
<ul style="list-style-type: none"> - bez tlumení = 109 - s oboustr. tl. = 111 - bez tlumení s mag. pístem = 112 - s oboustr. tl. a mag. pístem = 114 	<table border="0"> <tr> <td>ř 50 = 08</td> <td>160 = 13</td> </tr> <tr> <td>63 = 09</td> <td>200 = 14</td> </tr> <tr> <td>80 = 10</td> <td>250 = 15</td> </tr> <tr> <td>100 = 11</td> <td></td> </tr> </table>	ř 50 = 08	160 = 13	63 = 09	200 = 14	80 = 10	250 = 15	100 = 11		
ř 50 = 08	160 = 13									
63 = 09	200 = 14									
80 = 10	250 = 15									
100 = 11										

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 50, zdvih 125 mm, s tlumením a magnetickým pístem:

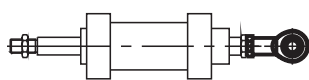
1.114 08 / 125

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

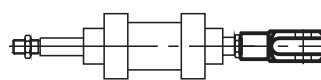


Ø	AM	Be11	BG	D4	D9	E	EE	G	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PL	RT	SW	SW3	TG	VD	WH	ZJ
50	32	40	19	55	39	65	G1/4"	30	M16x1,5	24	8	25	106	8	20	3	16	M8	16	14	46,5	5	37	143
63	32	45	19	68	44	75	G3/8"	30	M16x1,5	24	8	25	121	10	20	5	16	M8	16	14	56,5	5	37	158
80	40	45	19	86	44	95	G3/8"	30	M20x1,5	30	10	34	128	10	25	10	16	M10	21	17	72	5	46	174
100	40	55	19	106	54	115	G1/2"	36	M20x1,5	30	10	34	138	11	25	11	18	M10	21	17	89	17	51	189
160	72	65	24	168	64	185	G3/4"	50	M36x2	55	18	50	180	20	40	18	25	M16	36	30	140	25	80	260
200	72	75	24	210	74,5	235	G3/4"	45	M36x2	55	18	55	181	20	40	25	25	M16	36	30	175	20	95	276
250	84	90	32	262	84	270	G1"	54	M42x2	65	21	74	200	25	50	25	31	M20	46	36	220	10	105	305

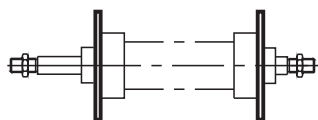
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



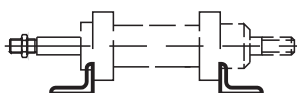
Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



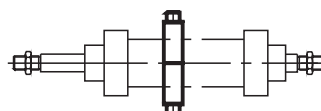
Příruba válce
obj. č.: 21 XX 01



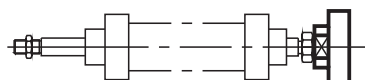
Třmen
obj. č.: 21 XX 07



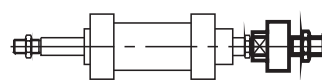
Patka
obj. č.: 21 XX 09



Objímka válce
obj. č.: 21 XX 06



Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17

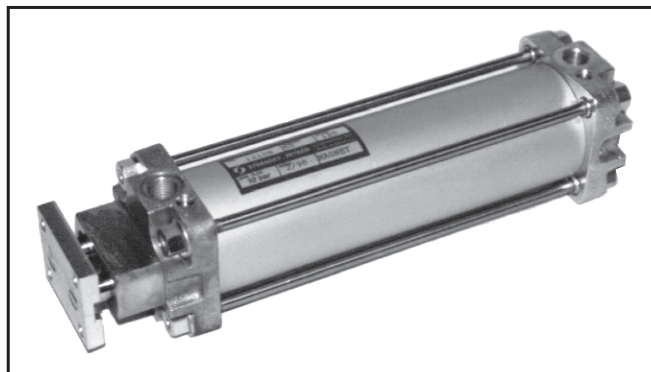


Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
DVOUPÍSTNICOVÝ**



Na přání lze pneumatický válec upravit pro vyšší teploty. Seřiditelné tlumení koncových poloh.

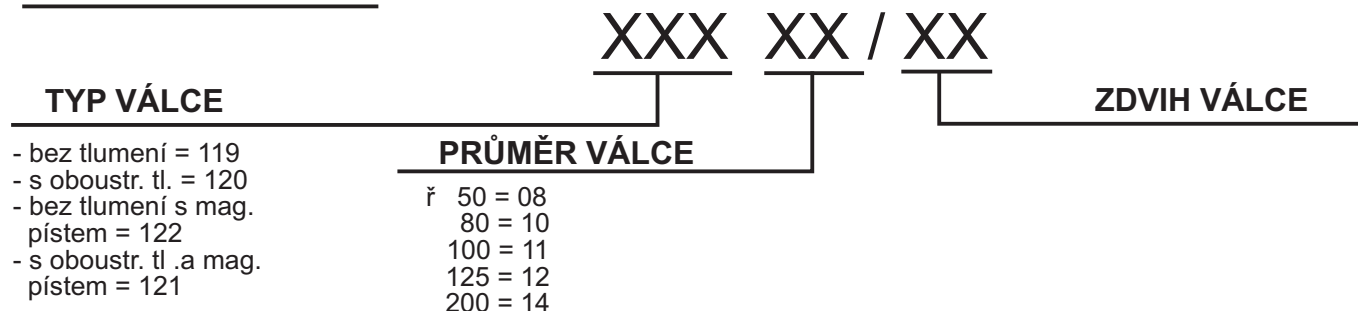
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	50	80	100	125	200
vys. síla p 0,6 MPa (N)	1178	3016	4713	7363	18849
zas. síla p 0,6 MPa (N)	1042	2710	4408	6907	17992
závitové připoje	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"
délka tlumení (mm)	20	25	25	35	45
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Hmotnost základní (kg)	1,13	2,09	3,7	5,3	44,3
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,006	0,007	0,02	0,03	0,3

PROVEDENÍ

- čelo a víko: elektron, ř 200 - litina
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

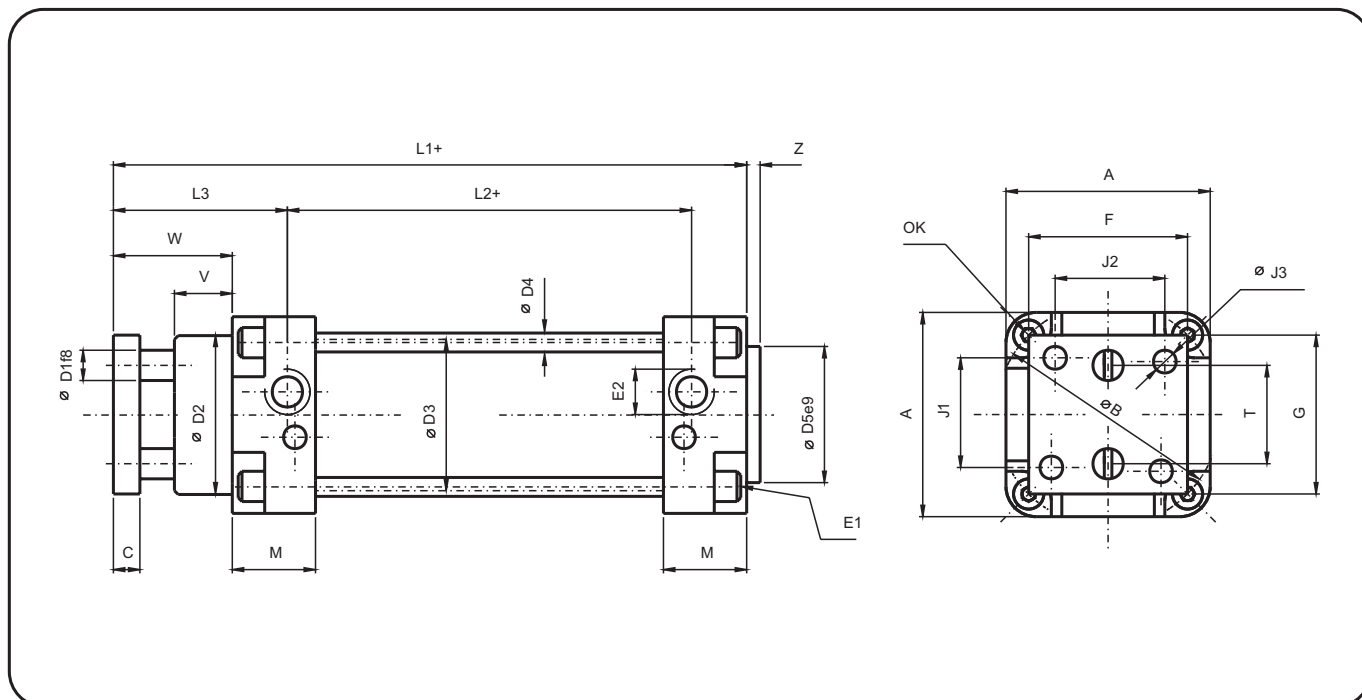
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:



Příklad objednávky: pneumatický válec ř 100, zdvih 155 mm, s tlumením:

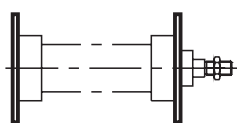
120 11 / 155

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

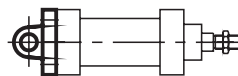


\varnothing	A	B	C	D1	D2	D3	D4	D5	E1	E2	F	G	J1	J2	J3	L1	L2	L3	M	OK	T	V	W	Z
50	62	63,5	8	12	50	55	6	40	M6	G1/4"	40	50	38	28	6,4	135	79	45	22	12	25	20	34	6
80	90	100	10	18	76	86	8	48	M8	G3/8"	60	75	60	45	8,2	174	100	61	28	14	40	29	46	6
100	115	122	22	18	90	108	8	55	M8	G1/2"	70	90	75	55	8,2	168	98	54	32	14	50	16	38	7
125	140	150	18	22	125	133	12	63	M12	G1/2"	125	160	130	95	11	197	92	89	32	19	60	40	73	10
200	235	245	25	30	200	210	16	85	M16	G3/4"	230	300	240	173	13	303	167	112	53	30	120	45	85	15

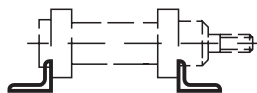
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



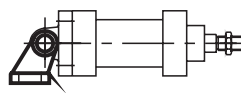
Příruba válce
obj. č.: 2 XX 01



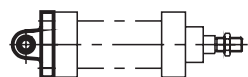
Vidlice válce
obj. č.: 2 XX 04



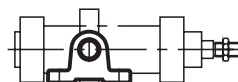
Patka
obj. č.: 2 XX 09



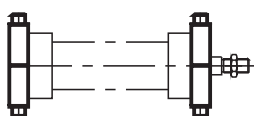
Oko válce
výkyvné v rovině
obj. č.: 2 XX 03



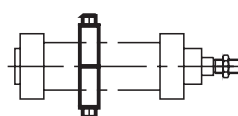
Oko válce
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 08



Třmen
obj. č.: 2 XX 07



Objímka na čelo a víko
obj. č.: 2 XX 18

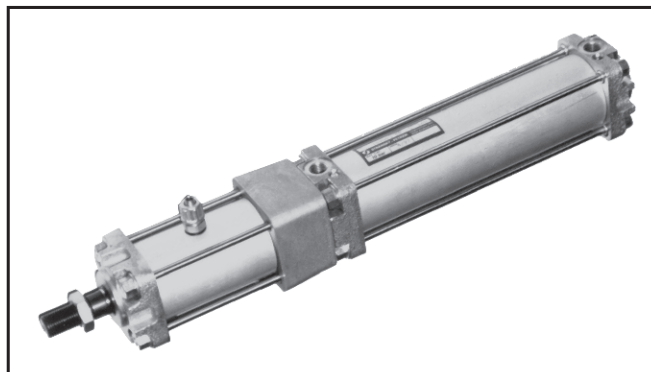


Objímka válce
obj. č.: 2 XX 06

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
DIN ISO 6431
S BRZDOU**



Konstrukce pneumatického válce odpovídá mezinárodní normě ISO 6431. Na přání jej lze upravit pro vyšší teploty. Seřiditelné tlumení koncových poloh. Brzda je zapnuta silou pružiny, vypnuta tlakovým vzduchem. Brzda je samosvorná.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Tlak pro vyp. brzdy	min. 0,2 MPa
Směr zajištění	obousměrné
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr pístu (mm)	32	50	63	80	100
vys. síla p 0,6 MPa (N)	482	1178	1870	3015	4713
zas. síla p 0,6 MPa (N)	415	1025	1717	2720	4484
závitové připoje	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"
délka tlumení (mm)	18	20	22	25	25
průměr pístnice (mm)	12	18	18	22	22
síla zajištění (N)	>482	>1178	>1870	>3015	>4713
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Hmotnost základní (kg)	0,9	1,22	1,48	2,92	3,15
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,002	0,004	0,004	0,004	0,007

PROVEDENÍ

- čelo a víko: elektron
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom
- těleso brzdy: odlitek Al
- brzdící segment: litina 422420

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

TYP VÁLCE	XXX	XX / XX	ZDVIH VÁLCE	
- bez tlumení = 151	PRŮMĚR VÁLCE	ř	ZDVIH VÁLCE	
- s oboustr. tl. = 154				
- bez tlumení s mag. pístem = 155				
- s oboustr. tl. a mag. pístem = 158				
				32 = 06
				50 = 08
	63 = 09			
	80 = 10			
	100 = 11			

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 32, zdvih 200 mm, bez tlumení:

151 06 / 200

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

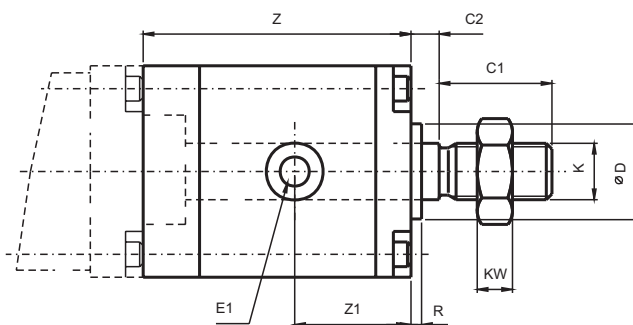
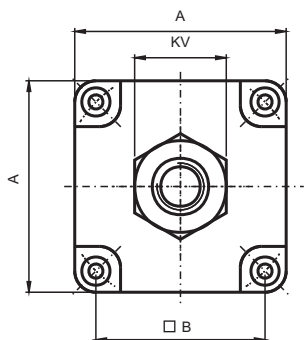
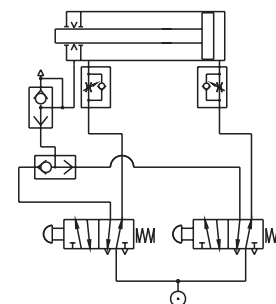
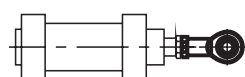


Schéma zapojení
příklad ručního ovládní:



∅	A	B	C1	C2	D	E1	K	KV	KW	R	Z	Z1
32	45	31	22	16	30	Js6	M10x1,25	17	6	4	97	50
50	62	45	32	18	40	Js6	M16x1,5	24	8	4	145	64
63	73	56	32	18	40	Js6	M16x1,5	24	8	4	143	72
80	90	70,7	43	18	48	Js6	M20x1,5	30	9	4	152	67
100	115	86,3	43	20	55	Js6	M20x1,5	30	9	4	164,5	70

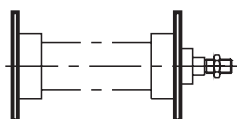
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



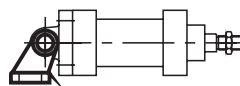
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



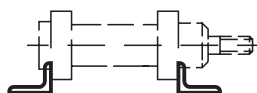
Vidlice válce
obj. č.: 2 XX 04



Příruba válce
obj. č.: 2 XX 01



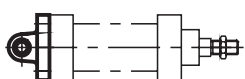
Oko válce
výkyvné v rovině
obj. č.: 2 XX 03



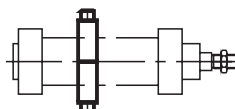
Patka
obj. č.: 2 XX 09



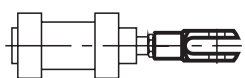
Třmen
obj. č.: 2 XX 07



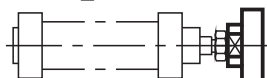
Oko válce
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 08



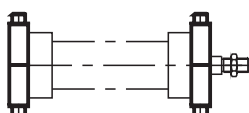
Objímka válce
obj. č.: 2 XX 06



Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



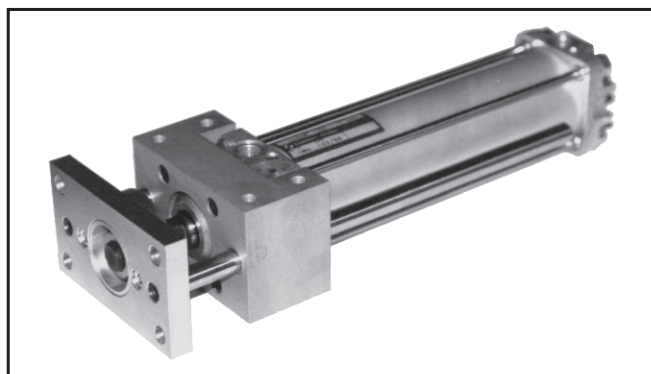
Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17



Objímka na čelo a víko
obj. č.: 2 XX 18



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
DIN ISO 6431
S PŘÍDAVNÝM
LINEÁRNÍM VEDENÍM
TYPU "U"**



Zařízení lze namontovat na jakýkoliv válec, vyrobený dle ISO 6431. Chrání pístnici proti pootočení a jejímu namáhání větším kroučícím momentem. Válec lze na přání upravit pro vyšší teploty.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	32	40	50	63	80	100
vys. síla pø 0,6 MPa (N)	482	754	1178	1870	3015	4713
zas. síla pø 0,6 MPa (N)	415	662	1025	1717	2720	4484
délka tlumení (mm)	18	20	20	22	25	25
závitové pápoje	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Hmotnost základní (kg)	0,85	1,03	1,23	1,42	2,9	3,2
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,003	0,004	0,005	0,005	0,006	0,008

PROVEDENÍ

- čelo a víko: elektron
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice a vodící tyč: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom
- těleso vedení: odlitek Al

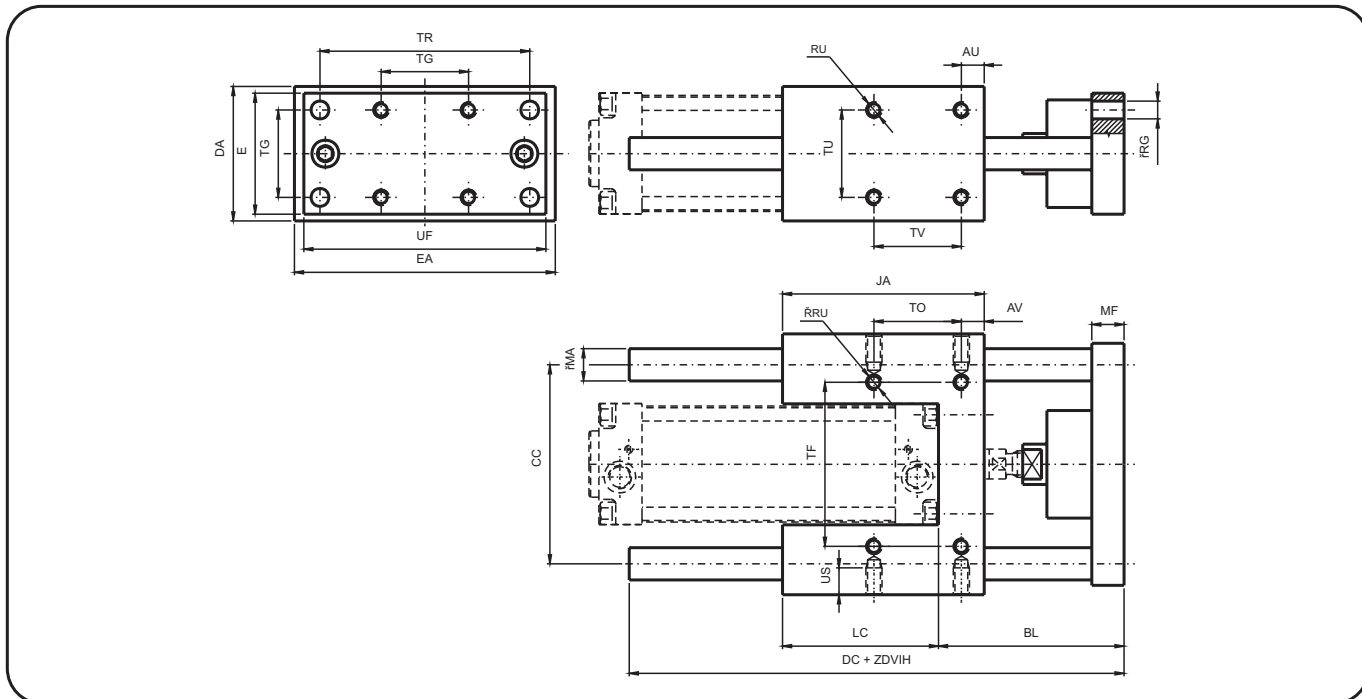
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

TYP VÁLCE	PRŮMĚR VÁLCE	ZDVIH VÁLCE
- bez tlumení = 131	ř 32 = 06	
- s oboustr. tl. = 134	40 = 07	
- bez tlumení s mag. pístem = 135	50 = 08	
- s oboustr. tl. a mag. pístem = 138	63 = 09	
	80 = 10	
	100 = 11	

Příklad objednávky: pneumatický válec ř 50, zdvih 200 mm, s tlumením:

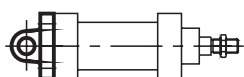
134 08 / 200

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

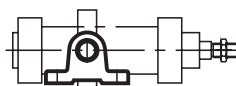


∅	AU	AV	BL	CC	DA	DC	E	EA	JA	LC	MA	MF	RG	RU	TF	TG	TO	TR	TU	TV	UF	US
32	17,5	10	50	70	48	92	45	95	50	35	10	10	6,6	M6	70	32,5	25	74	25	25	90	10
40	17,5	10	60	75	55	101	50	102	52	32	10	10	6,6	M6	75	38	25	84	25	25	98	10
50	20	10	77	90	65	115	60	122	52	22	12	12	9	M8	90	46,5	25	100	35	15	118	13
63	20	10	63	100	75	122	70	126	60	42	12	12	9	M8	100	56,5	25	105	45	25	122	13
80	22	10	90	120	95	156	90	155	70	40	16	16	11	M10	120	72	25	130	50	30	150	16
100	22	15	97	150	120	178	115	180	100	66	18	16	11	M10	150	89	55	150	60	60	178	16

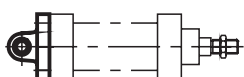
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



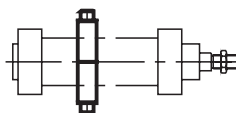
Vidlice válce
obj. č.: 2 XX 04



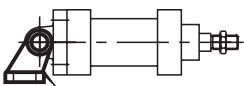
Třmen
obj. č.: 2 XX 07



Oko válce
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 08

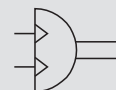


Objímka válce
obj. č.: 2 XX 06

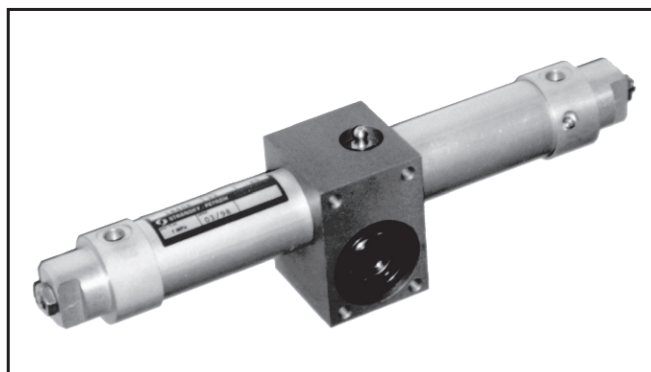


Oko válce
výkyvné v rovině
obj. č.: 2 XX 03

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
S ROTAČNÍM POHYBEM**



Linární pohyb pístu je převáděn na rotační pomocí ozubeného hřebenu a pastorku. Seřiditelné tlumení koncových poloh.

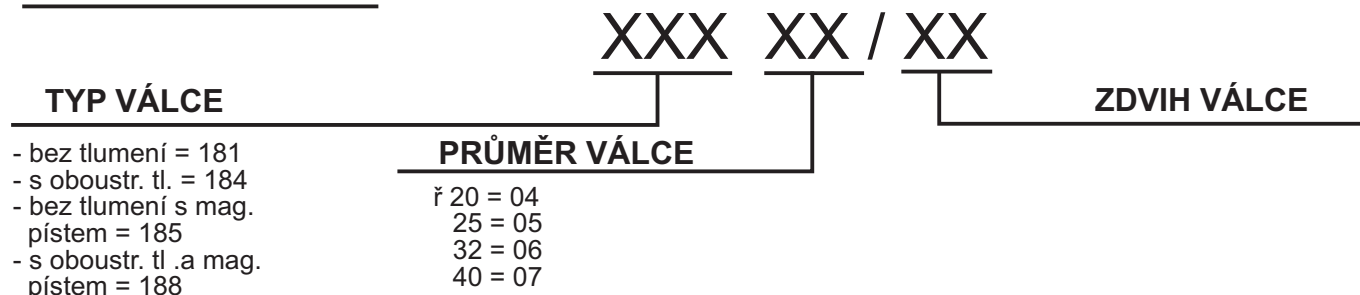
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Regul. konc. poloh	+5°
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	20	25	32	40
kroučící moment při 0,6 MPa (Nm)	3,5	5,5	8,7	13,6
délka tlumení (mm)	-	15	18	20
závitové připoje	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/8"
max. úhel natožení výst. hřídele (°)	360	360	360	360
Hmotnost základní (kg)	0,95	1,02	1,1	1,23
Hmotnost pro 10° natožení hřídele (kg)	0,02	0,02	0,03	0,04

PROVEDENÍ

- víko: dural
- těleso: odlitek Al
- ozubený hřeben a pastorek: ocel 11 600
- pracovní válec: tažená duralová trubka

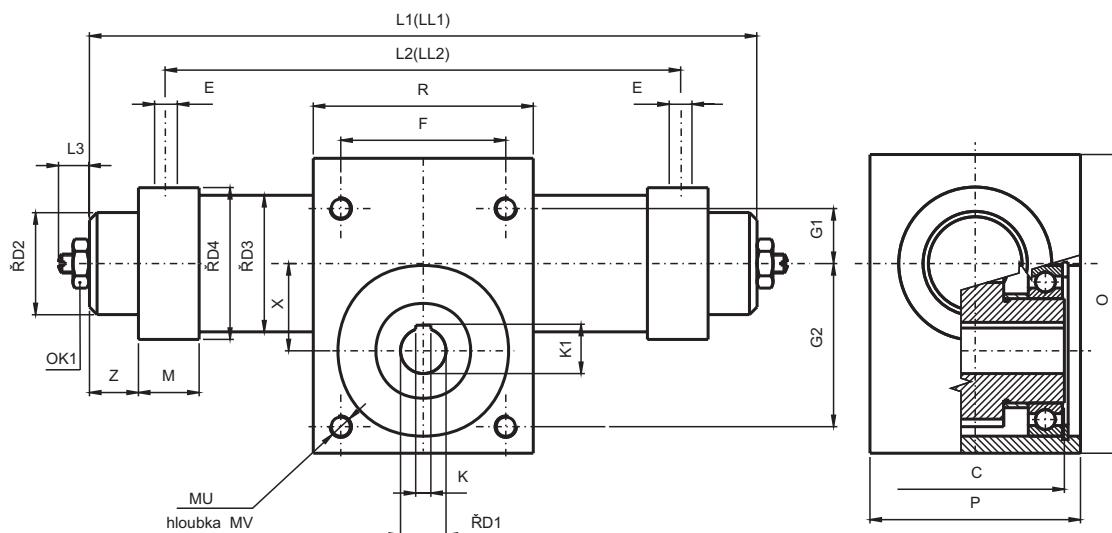
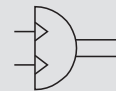
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:



Příklad objednávky: pneumatický válec ř 25, úhel natočení 270°, s tlumením a magnetickým pístem:

188 05 / 270

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



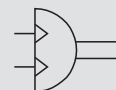
Ø	C	G1	G2	D1	D2	D3	D4	E	F	K	K1	L3	M
20	42	17	43	12	22	25	28	G1/8"	36	4	13,6	8	19
25	42	17	43	12	24	30	32	G1/8"	36	4	13,6	8	22
32	42	17	43	12	30	36	40	G1/8"	36	4	13,6	8	22
40	42	17	43	12	35	46	50	G1/8"	36	4	13,6	8	22

Ø	MU	MV	O	OK1	P	R	X	Z	ÚHEL	L1	LL1	L2	LL2
20	M6	8	72	14	54	50	23,5	20	90	253	318	194	259
	M6	8	72	14	54	50	23,5	20	180	312	377	253	318
	M6	8	72	14	54	50	23,5	20	270	370	436	311	377
	M6	8	72	14	54	50	23,5	20	360	430	495	371	436
25	M6	8	72	14	54	50	23,5	14	90	254	282	204	232
	M6	8	72	14	54	50	23,5	14	180	313	341	263	291
	M6	8	72	14	54	50	23,5	14	270	372	390	322	350
	M6	8	72	14	54	50	23,5	14	360	431	459	381	409
32	M6	8	72	14	54	50	23,5	21	90	281	280	217	217
	M6	8	72	14	54	50	23,5	21	180	340	340	276	276
	M6	8	72	14	54	50	23,5	21	270	399	399	335	335
	M6	8	72	14	54	50	23,5	21	360	457,5	457,5	393,5	393,5
40	M6	8	72	14	54	50	23,5	14,5	90	280	280	228	228
	M6	8	72	14	54	50	23,5	14,5	180	339	339	287	287
	M6	8	72	14	54	50	23,5	14,5	270	398	398	346	346
	M6	8	72	14	54	50	23,5	14,5	360	457	457	405	405

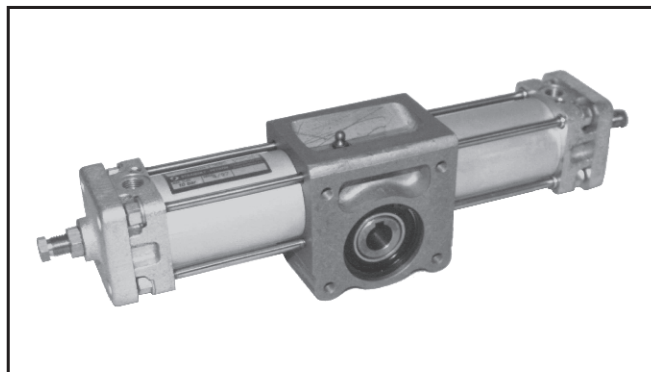
PŘÍSLUŠENSTVÍ:

Na přání je možné osadit pastorek hřídelí dle požadavků zákazníka.

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
S ROTAČNÍM POHYBEM**



Linární pohyb pístu je převáděn na rotační pomocí ozubeného hřebenu a pastorku. Seřiditelné tlumení koncových poloh.

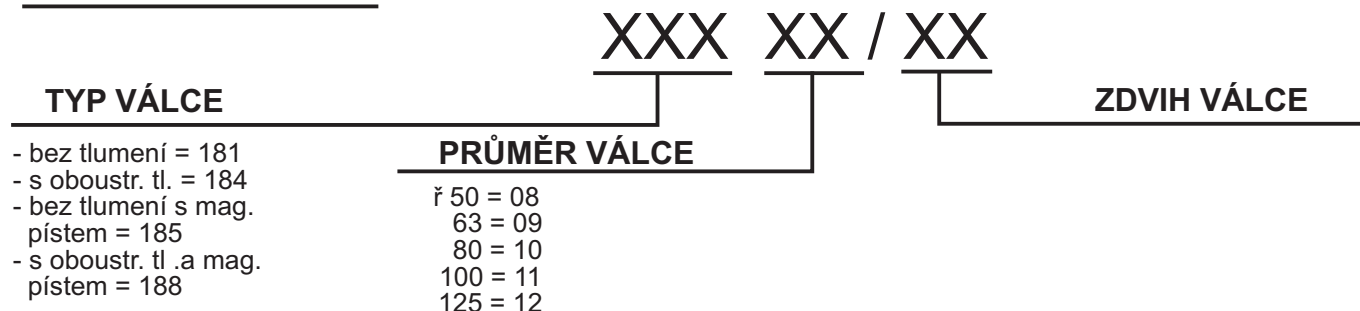
Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Regul. konc. poloh	+5°
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	50	63	80	100	125
kroučící moment při 0,6 MPa (Nm)	27	42	108	173	397
délka tlumení (mm)	20	22	25	25	25
závitové připoje	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"
max. úhel natožení výst. hřídele (°)	360	360	360	360	360
Hmotnost základní (kg)	6,2	6,35	9,4	9,72	14,2
Hmotnost pro 10° natožení hřídele (kg)	0,05	0,06	0,07	0,085	0,09

PROVEDENÍ

- víko: elektron
- těleso: odlitek litina
- ozubený hřeben a pastorek: ocel 11 600
- pracovní válec: tažená duralová trubka

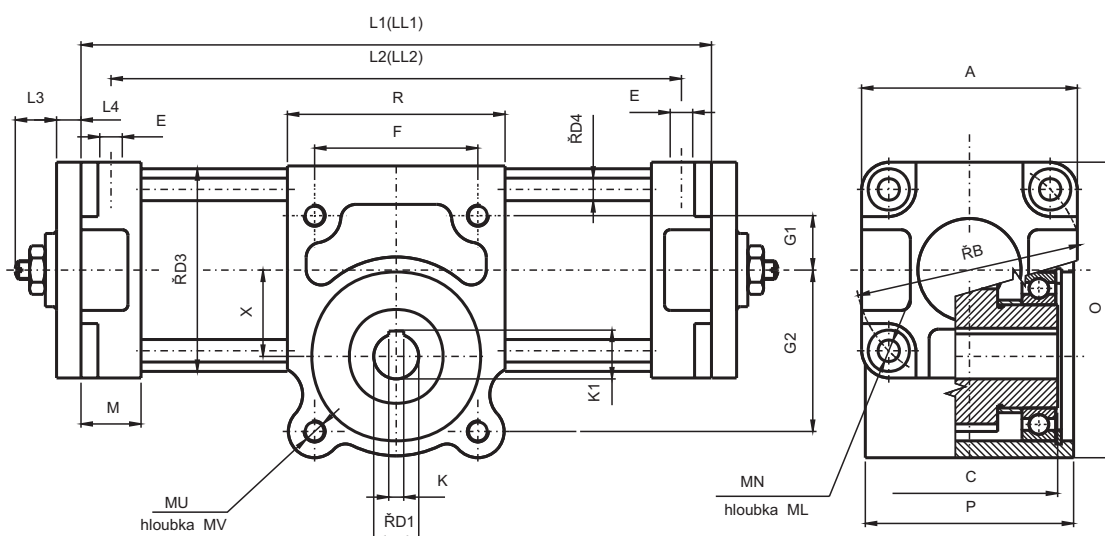
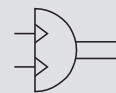
OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:



Příklad objednávky: pneumatický válec ř 80, úhel natočení 180°, s tlumením:

184 10 / 180

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



Ø	A	B	C	D1	D3	D4	E	F	G1	G2	K	M	O
50	65	66	70	18	55	8	G1/4"	75	17	50	6	30	97
63	73	79	70	18	70	6	G3/8"	75	17	50	6	26	97
80	95	102	94	24	86	10	G3/8"	85	27	86	8	30	155
100	115	122	94	24	108	10	G1/2"	85	29	86	8	32	155
125	140	150	162	40	133	12	G1/2"	120	48	125	12	32	230

Ø	P	R	X	K1	L3	L4	MU	MV	MN	ML	ÚHEL	L1	L2
50	73	96	27,5	21	21	14	M6	12	M6	8	90	307	281
	73	96	27,5	21	21	14	M6	12	M6	8	180	378	352
	73	96	27,5	21	21	14	M6	12	M6	8	270	448	422
	73	96	27,5	21	21	14	M6	12	M6	8	360	519	493
63	73	96	27,5	21	19	14	M8	12	M8	8	90	340	314
	73	96	27,5	21	19	14	M8	12	M8	8	180	411	385
	73	96	27,5	21	19	14	M8	12	M8	8	270	481	455
	73	96	27,5	21	19	14	M8	12	M8	8	360	552	526
80	111	116	46	27	20	15	M10	13	M10	10	90	439	407
	111	116	46	27	20	15	M10	13	M10	10	180	452	520
	111	116	46	27	20	15	M10	13	M10	10	270	665	633
	111	116	46	27	20	15	M10	13	M10	10	360	778	746
100	111	116	46	27	20	15	M12	15	M10	10	90	428	398
	111	116	46	27	20	15	M12	15	M10	10	180	541	511
	111	116	46	27	20	15	M12	15	M10	10	270	654	624
	111	116	46	27	20	15	M12	15	M10	10	360	767	737
125	180	160	68	43	18	25	M14	18	M12	17	90	520	587
	180	160	68	43	18	25	M14	18	M12	17	180	690	657
	180	160	68	43	18	25	M14	18	M12	17	270	858	826
	180	160	68	43	18	25	M14	18	M12	17	360	1028	996

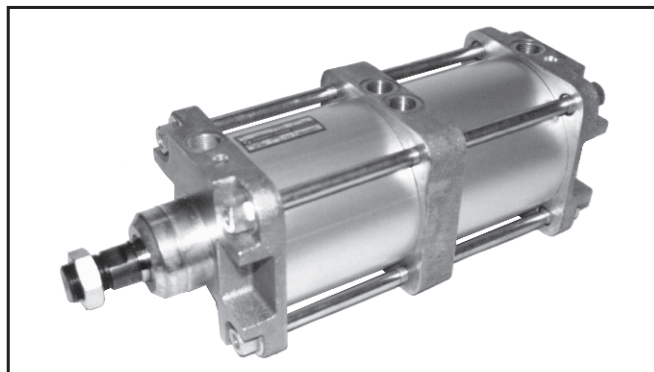
PŘÍSLUŠENSTVÍ:

Na přání je možné osadit pastorek hřídelí dle požadavků zákazníka.

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
TANDEMOVÝ**



Tandemový válec je složen ze dvou válců, má společnou pístnici a dvojnásobnou vysouvací a zasouvací sílu. Kromě délky je válec shodný s ISO 6431. Seřiditelné tlumení koncových poloh.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch

průměr r pístu (mm)	100	125	160	200	250
vys. síla p _{0,6} MPa (N)	9426	14726	24128	37698	58920
zas. síla p _{0,6} MPa (N)	8968	13878	22618	36192	55200
závitové připoje	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"	G 1"
délka tlumení (mm)	25	35	45	45	55
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Hmotnost základní (kg)	5	8,02	19,8	59,8	24,6
Hmotnost na 1 mm zdvihu (kg)	0,012	0,025	0,06	0,6	0,68

PROVEDENÍ

- čelo a víko: elektron (ř 200 - litina, ř 250 - odlitek Al)
- těleso: tažená duralová trubka
- pístnice: broušená ocelová tyč CK 45, povrch tvrdochrom

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

TANDEM - XX

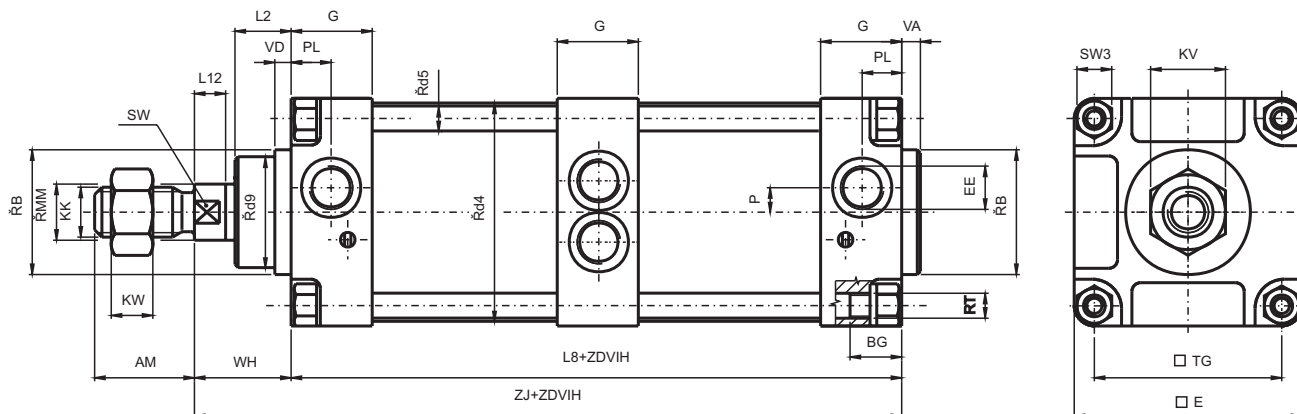
OBJ.Č. STANDARTNÍHO VÁLCE ISO

Příklad objednávky:

pneumatiký válec TANDEM ř125, zdvih180 mm, s tlumením, bez mag. pístu:

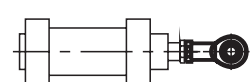
TANDEM - 104 12 / 180

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

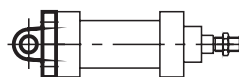


Ø	AM	Bf8	BG	D4	D5	D9	E	EE	G	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PL	RT	SW	SW3	TG	VA	VD	WH	ZJ
100	43	55	17	108	8	54	115	G1/2"	32	M20x1,5	30	9	38	228	10	22	11	16	M8	18	14	86	7	20	54	282
125	54	63	16	133	12	62	140	G1/2"	32	M27x2	36	12	40	216	20	30	11	16	M12	24	19	106	10	20	65	281
160	72	80	25	168	16	79	180	G3/4"	53	M32x2	50	14	50	329	25	40	18	26,5	M16	36	30	140	10	25	80	409
200	72	85	28	210	16	85	235	G3/4"	53	M32x2	50	14	45	387	25	40	25	29	M16	36	30	175	15	20	75	462
250	84	90	32	262	-	84	270	G1"	54	M42x2	65	21	74	446	25	50	25	31	M20	46	36	220	10	10	105	551

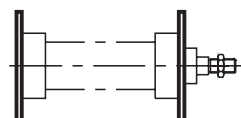
PŘÍSLUŠENSTVÍ:



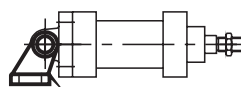
Oko na pístnici
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 05



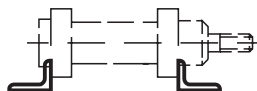
Vidlice válce
obj. č.: 2 XX 04



Příruba válce
obj. č.: 2 XX 01



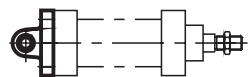
Oko válce
výkyvné v rovině
obj. č.: 2 XX 03



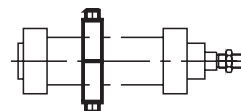
Patka
obj. č.: 2 XX 09



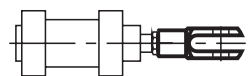
Třmen
obj. č.: 2 XX 07



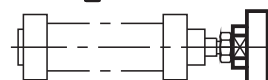
Oko válce
výkyvné v prostoru
obj. č.: 2 XX 08



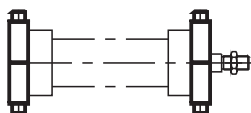
Objímka válce
obj. č.: 2 XX 06



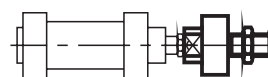
Vidlice na pístnici
obj. č.: 2 XX 02



Příruba na pístnici
obj. č.: 2 XX 17



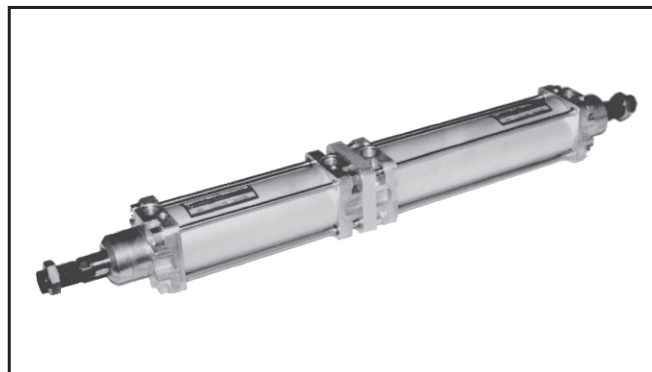
Objímka na čelo a víko
obj. č.: 2 XX 18



Kulová spojka
obj. č.: 2 XX 19

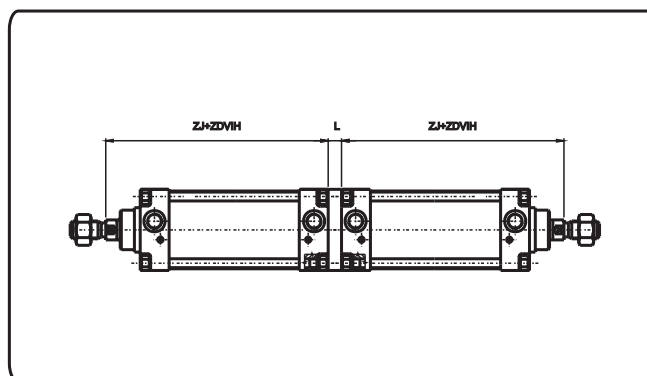
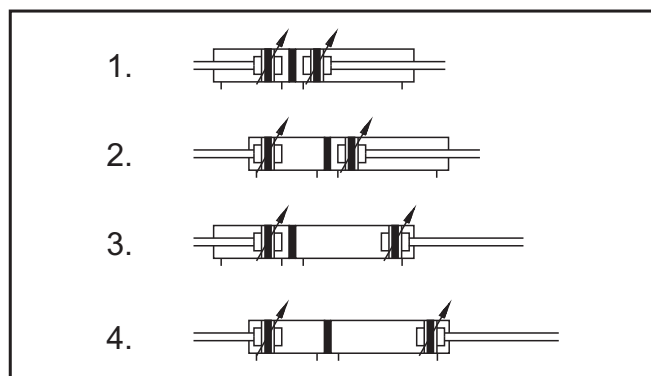


**PNEUMATICKÝ VÁLEC
DVOJČINNÝ
"BOXER"**



Pneumatický válec je složen ze dvou válců stejného průměru a různého zdvihu. Umožňuje stanovit tři nebo čtyři odlišné, na sobě nezávislé polohy. Válce jsou shodné s ISO 6431.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Max. tlak	1,2 MPa
Prac. teplota	-20°C ÷ +80°C
Prac. medium	upravený stlačený vzduch



průměr r pístu (mm)	32	40	50	63	80	100
ZJ	101	135	129	139	173	184
L	10	12	13	13	13	15
délka tlumení (mm)	18	20	20	22	25	25
závitové pápoje	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"
maximální zdvih (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000

PŘÍSLUŠENSTVÍ: viz pneumatický válec dvojčinný s průběžnou pístnicí ISO 6431

OBJEDNÁVACÍ ČÍSLA:

BOXER XX - XX

OBJ.Č. PRVNÍHO VÁLCE

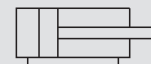
OBJ.Č. DRUHÉHO VÁLCE

Příklad objednávky:

pneumatický válec BOXER ř80, zdvih180 mm, s tlumením a ř 80, zdvih 100 mm, s tlumením:

BOXER 104 10 / 180 - 104 10 / 100

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



Technické informace

Snímač polohy je zařízení pro snímání a indikaci přímočarých a rotačních pohybů. V činnost je uváděn vedlejším zdrojem tj. magnetickým polem vytvořeným magnetem. U pneumatických válců je magnet uložen v pístu.

VÁLCE

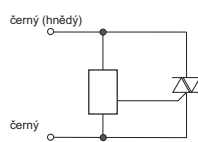
Snímač polohy **SP - 1** je určen pro pneumatické válce ISO 6432 (průměr pístu 12 - 25 mm), na které se upevňuje pomocí nemagnetických pásek.

Snímač polohy **SP - 2** je určen pro pneumatické válce ISO 6431 (průměr pístu 32 - 250 mm). Snímač se upevňuje šroubem M6 na tyč o průměru 4,5 - 12 mm.

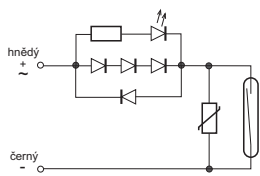
Snímač polohy **SP - 3** je určen pro válce s krátkým zdvihem (průměr pístu 20 - 100 mm). Zde se upevňují do normalizované drážky vrutem 2,2 x 9,5. Pro uchycování těchto snímačů k jiným objektům se používá speciální samolepící lišta (viz obr. na str. 40). V tomto případě je nutné předem povrch, určený pro nalepení lišty, důkladně očistit a odmastit.

Schéma zapojení snímačů polohy

Zapojení "B"



Zapojení "E"



Technické parametry

níže uvedené parametry jsou společné pro všechny tři typy snímačů polohy. Po dohodě může být dodán snímač i s jinými parametry (délka kabelu, spínací napětí, citlivost, atd.).

Skladovací teplota	-20 až +65 °C
Pracovní teplota:	-30 až +80 °C
Elektrické krytí	IP 54
Standartní délka přívodního kabelu	2 m
Průměr kabelu Semoflex 2 x 0,24	3,6 mm
Materiál pouzdra snímačů:	
SP - 1, SP - 2	Al ČSN 42 7710
SP - 3	PA 6/30%
Pásmo citlivosti snímačů (velikost magnet. indukce 2 mm od pouzdra)	100 ± 50 x 10 ⁻⁴ T pro sepnutí (inf. 20 Az [ampérvávitů])

Zásady použití snímačů polohy při spínání indukční zátěže

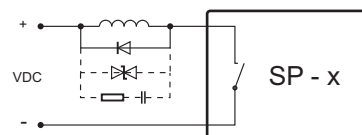
Parametry kontaktů spínačů SP-x jsou definovány pro spínání ohmické zátěže. Při spínání indukční zátěže nebo zátěže s indukční složkou jsou tyto parametry (max. napětí) překračovány. Pro zabezpečení správné činnosti je třeba omezit vliv přepětí při spínání indukční zátěže diodou nebo RC obvodem, přepětíovou ochranou (varistor, transil) či jejich kombinací.

Ochrana kontaktů při spínání stejnosměrného proudu

Parametry ochranných prvků:

Dioda musí být dimenzována na proud procházející obvodem a závěrné napětí diody musí být dvojnásobné proti spínanému napětí.

Varistor musí být dimenzován na 1,5 násobek spínaného ss napětí.



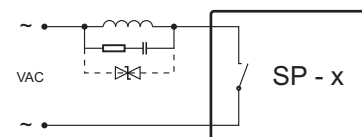
Ochrana kontaktů při spínání střídavého proudu

Parametry ochranných prvků:

Kapacita kondenzátoru je doporučena 0,05 až 0,5 µF, kondenzátor typu MP na napětí min. 3 x U_{ef} spínané.

Odpor 56 ohmů (47-100)

Varistor musí být dimenzován na 2,5 násobek ef. hodnoty spínaného napětí.

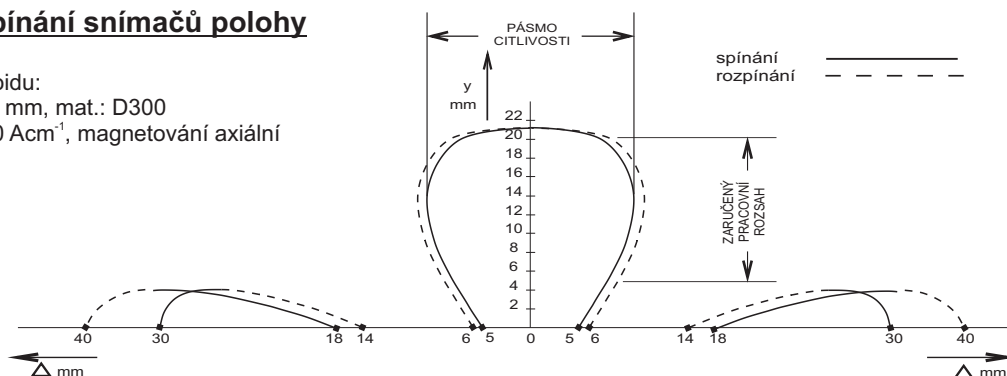


Graf spínání a rozpínání snímačů polohy

Příklad magnetického toroidu:

D=69 mm, d=46 mm, h=8 mm, mat.: D300

H_m=9600 Acm⁻¹, H_c=2200 Acm⁻¹, magnetování axiální

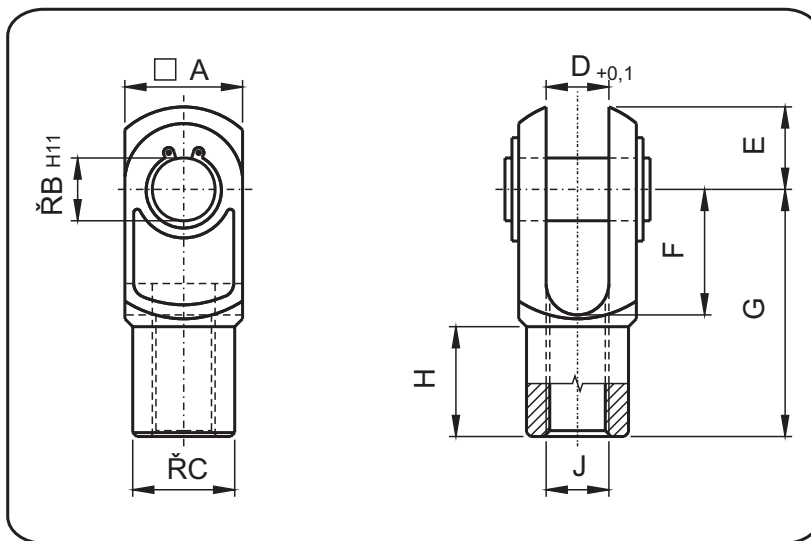
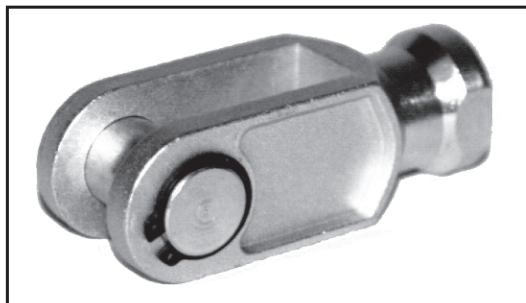


Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



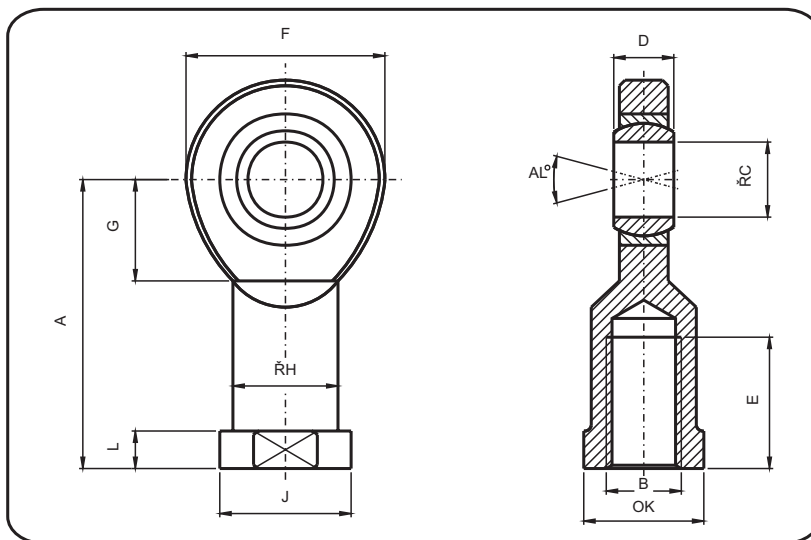
VIDLICE NA PÍSTNICI

Příslušenství: 1 ks čep
2 ks poj. kroužek



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Obj.è.
12, 16	12	6	10	6	8	12	24	10	M6	2 03 02
20	16	8	14	8	10	16	32	14	M8	2 04 02
25, 32	20	10	18	10	12	22	40	13	M10x1,25	2 06 02
40	25	12	18	12	14	25	48	18	M12x1,25	2 07 02
50, 63	28	16	26	16	19	32	64	26	M16x1,5	2 08 02
80, 100	35	20	34	20	25	45	80	25	M20x1,5	2 10 02
125	55	30	48	30	38	60	110	40	M27x2	2 12 02
160, 200	70	35	60	35	57	85	144	45	M36x2	2 14 02
250	85	40	70	40	64	84	168	65	M42x2	2 15 02

OKO NA PÍSTNICI VÝKYVNÉ V PROSTORU



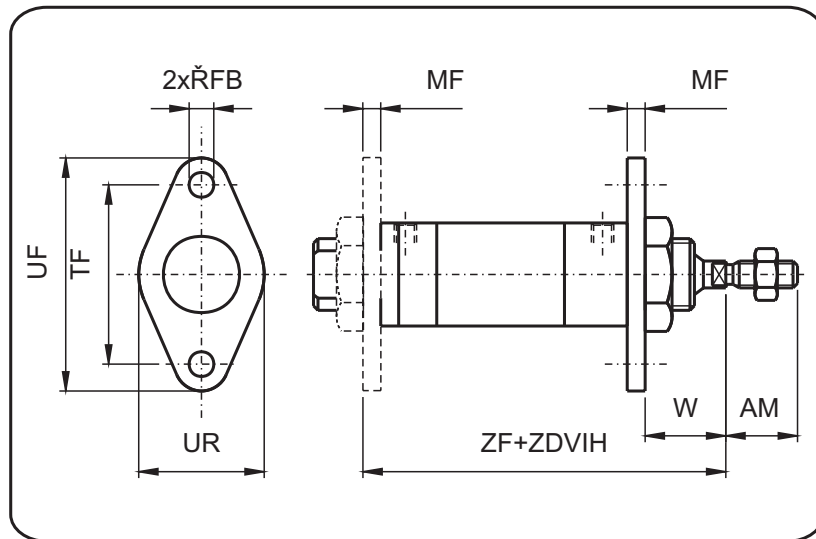
Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	J	L	OK	AL	Obj.è.
20	36	M8	8	8	14	26	13	13	16	5	14	30	2 04 05
25, 32	42	M10x1,25	10	9	16	29	15	15	19	5	16	24	2 06 05
40	50	M12x1,25	12	10	14	35	17	18	22	6	19	22	2 07 05
50, 63	64	M16x1,5	16	21	24	42	22	21	27	8	22	15	2 08 05
80, 100	77	M20x1,5	20	25	34	50	26	28	35	10	30	18	2 10 05
125	110	M27x2	30	22	42	70	36	38	50	15	41	12	2 12 05
160, 200	125	M36x2	35	25	56	90	41	48	58	15	50	12	2 14 05
250	142	M42x2	40	28	60	110	46	53	65	19	55	14	2 15 05

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



PŘÍRUBA

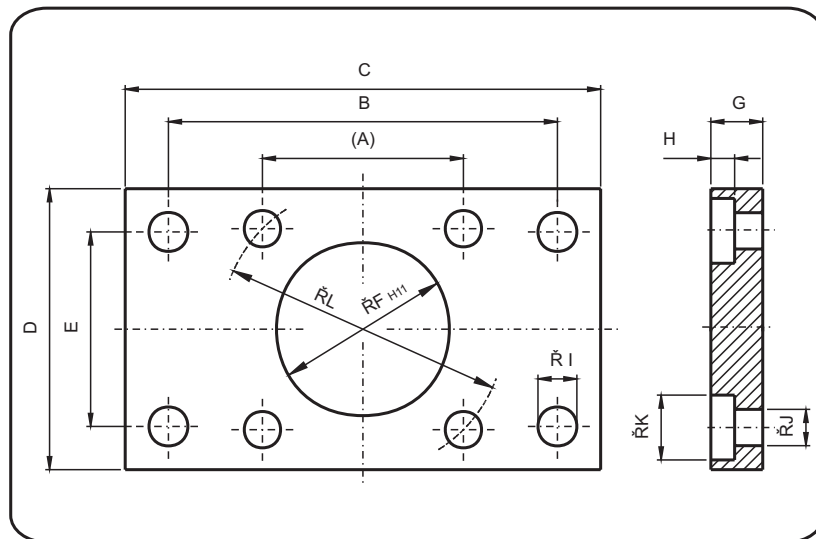
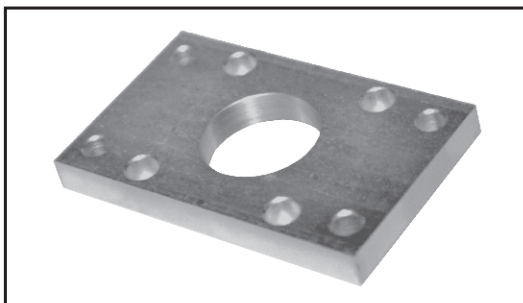
Příslušenství: 2 ks šroub Imbus



Ø	AM	FB	MF	TF	UF	UR	W	ZF	Obj.è.
12	16	5,5	4	40	52	28	18	76	2 03 12
16	16	5,5	4	40	52	28	18	81	2 03 12
20	20	6,5	5	50	64	38	24	97	2 05 12
25	22	6,5	5	50	64	38	23	105	2 05 12

PŘÍRUBA

Příslušenství: 4 ks šroub Imbus



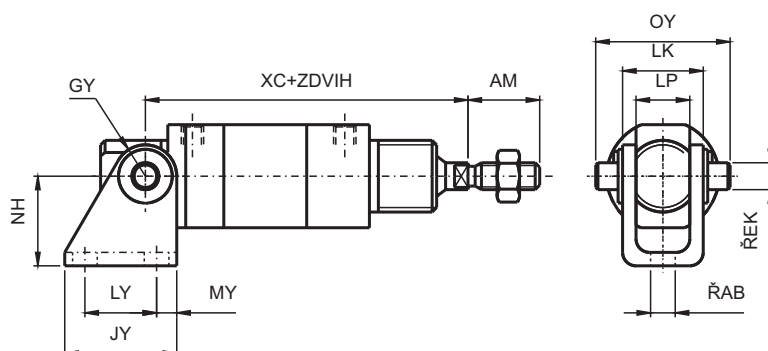
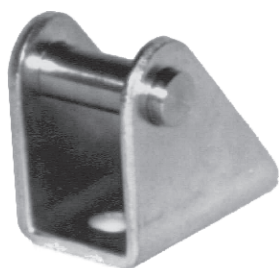
Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Obj.è.
32	31	64	79	50	32	30	10	6,5	7	5,5	10	44	2 06 01
40	38	72	90	52	36	35	10	6,5	9	5,5	10	54	2 07 01
50	45	90	110	65	45	40	12	8	9	6,4	11	63,5	2 08 01
63	56	100	120	73	50	40	12	8	9	6,4	11	79	2 09 01
80	71	126	153	90	63	48	16	10	12	8,4	15	100	2 10 01
100	86,3	150	178	115	75	55	16	10	14	8,4	15	122	2 11 01
125	106	180	220	140	90	63	20	12	16	13	20	150	2 12 01
160	140	230	275	180	115	80	20	12	18	17	26	198	2 13 01
200	175	270	312	220	135	85	25	14	22	18	26	245	2 14 01
50VDMA	46,5	90	110	65	45	40	12	6	9	8,4	15	-	2108 01
63VDMA	56,5	100	120	80	50	45	12	6	9	8,4	15	-	2109 01
80VDMA	72	126	150	100	63	45	16	8	12	10,5	18	-	2110 01
100VDMA	89	150	170	125	75	55	16	8	14	10,5	18	-	2111 01
160VDMA	140	230	260	190	115	65	20	10	18	17	26	-	2113 01
200VDMA	175	270	300	230	135	75	25	13	22	17	26	-	2114 01
250VDMA	220	330	380	270	165	90	25	14,5	26	21	34	-	2115 01

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



VIDLICE VÁLCE

Příslušenství: 1 ks čep
2 ks závlačka
2 ks podložka

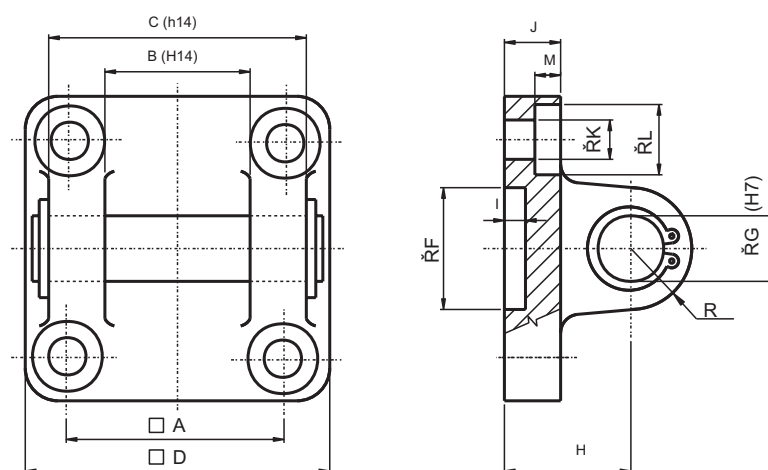
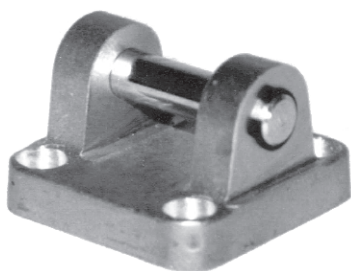


Ø	AM	AB	EK	GY	JY	LK	LP	LY	MY	NH	OY	XC	Obj.è.
12	16	5,5	6	7	25	18,2	12,2	16	4,5	20	30	75	2 03 13
16	16	5,5	6	7	25	18,2	12,2	16	4,5	20	30	82	2 03 13
20	20	6,5	8	10	32	24,2	16,2	20	6	25	30	95	2 05 13
25	22	6,5	8	10	32	24,2	16,2	20	6	25	30	104	2 05 13

VIDLICE VÁLCE

PRO VÁLCE ISO 6431
ř 160, 200 také pro válce "VDMA"

Příslušenství: 1 ks čep, 2 ks poj. kroužek,
4 ks šroub Imbus



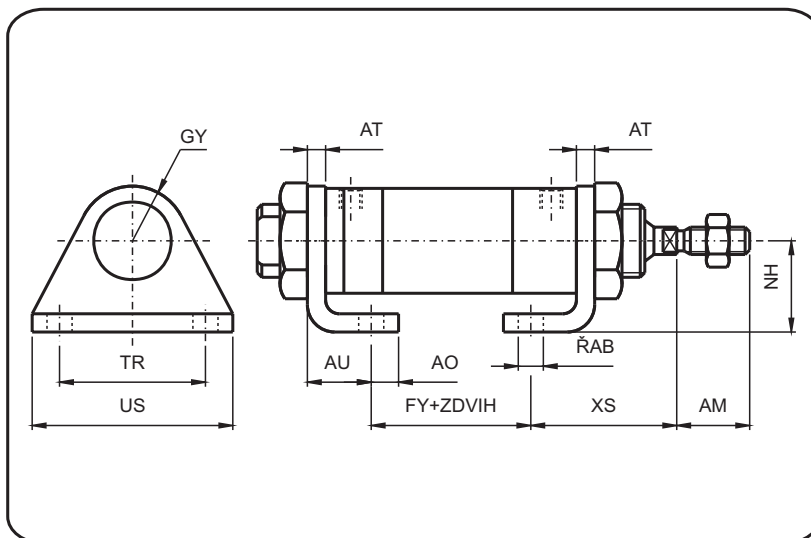
Ø	A	B	C	D	F	G	H	I	J	K	L	M	R	Obj.è.
32	31	26	42	45	30	10	22	4,5	8	5,3	10	4	10	2 06 04
40	38	28	48	52	35	12	26	5,5	10	5,3	10	4	12	2 07 04
50	45	32	55	62	40	12	28	6,5	12	6,6	11	4	13	2 08 04
63	56	40	70	75	40	16	35	6,5	12	6,6	11	4	18	2 09 04
80	71	50	80	90	48	16	38	6,5	14	8,5	14	7	18	2 10 04
100	86,3	60	100	115	55	20	50	7,5	15	8,5	14	7	25	2 11 04
125	106	70	130	140	63	25	55	12	20	13	20	12	28	2 12 04
160	140	90	170	180	80	30	62	11	22	17	26	12	34	2 13 04
200	175	90	170	235	85	30	60	16	25	18	26	14	37	2 14 04

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



PATKA

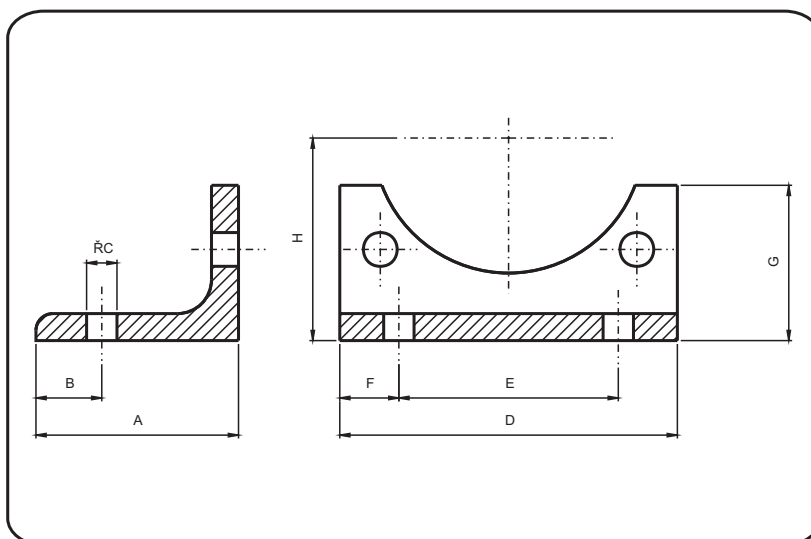
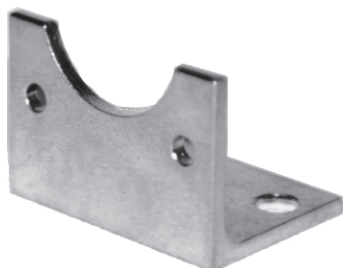
Příslušenství: 2 ks šroub Imbus
1 ks matice



Ø	AB	AM	AO	AT	AU	FY	GY	NH	TR	US	XS	Obj.è.
12	5,5	16	6	4	14	30	12	20	32	44	32	2 03 11
16	5,5	16	6	4	14	35	12	20	32	44	32	2 03 11
20	6,5	20	7	5	17	39	16	25	40	54	41	2 05 11
25	6,5	22	7	5	17	48	16	25	40	54	40	2 05 11

PATKA

Příslušenství: 2 ks šroub Imbus



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	Obj.è.
32	35	11	7	45	32	6,5	30	35	2 06 09
40	40	12	10	52	36	8	35	40	2 07 09
50	45	13	10	62	45	8,5	45	49	2 08 09
63	45	13	10	73	50	11,5	45	54	2 09 09
80	60	19	12	90	63	13,5	60	68	2 10 09
100	60	19	14,5	115	75	20	60	71	2 11 09
125	70	25	16,5	140	90	25	70	90	2 12 09
50VDMA	45	13	10	65	45	10	40	45	2108 09
63VDMA	45	13	10	75	50	12,5	40	50	2109 09
80VDMA	60	19	12	95	63	16	60	63	2110 09
100VDMA	60	19	14,5	115	75	20	60	71	2111 09
160(VDMA)	85	25	18,5	180	115	32,5	90	115	2113 09
200(VDMA)	105	35	24	235	135	50	120	135	2114 09
250VDMA	115	40	28	270	165	52,5	140	165	2115 09

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

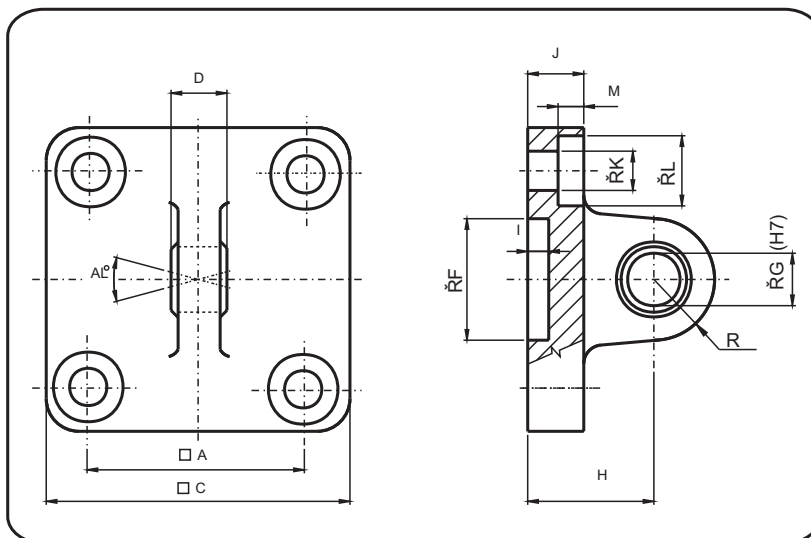
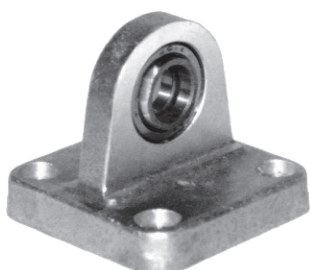


OKO VÁLCE VÝKYVNÉ V PROSTORU

PRO VÁLCE ISO 6431

S úpravou lze použít také pro válce "VDMA"

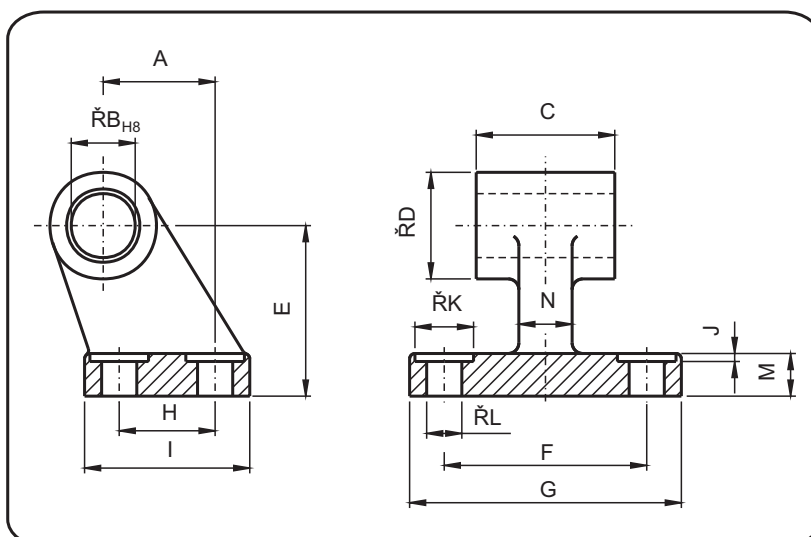
Příslušenství: 4 ks šroub Imbus



Ø	A	R	C	D	F	G	H	I	J	K	M	L	AL	Obj.è.
32	31	15	45	9	30	10	25	4,5	8	5,3	4	10	24	2 06 08
40	38	17,5	52	20	35	12	29	5,5	10	5,3	4	10	22	2 07 08
50	45	21	62	12	40	15	35	6,5	12	6,6	4	11	16	2 08 08
63	56	23	73	12	40	15	38	6,5	12	6,4	4	11	16	2 09 08
80	71	25	90	16	48	20	38	6,5	14	8,5	7	14	18	2 10 08
100	86,3	28	115	16	55	20	50	7,5	15	8,5	7	14	18	2 11 08
125	106	35	140	22	63	30	55	12	20	13	12	20	12	2 12 08
160	140	45	180	25	80	35	63	11	22	17	12	26	12	2 13 08
200	173	50	235	25	85	35	70	16	25	18	14	26	12	2 14 08

OKO VÁLCE PRO VÁLCE ISO 6431

ř 160, 200 také pro válce "VDMA"



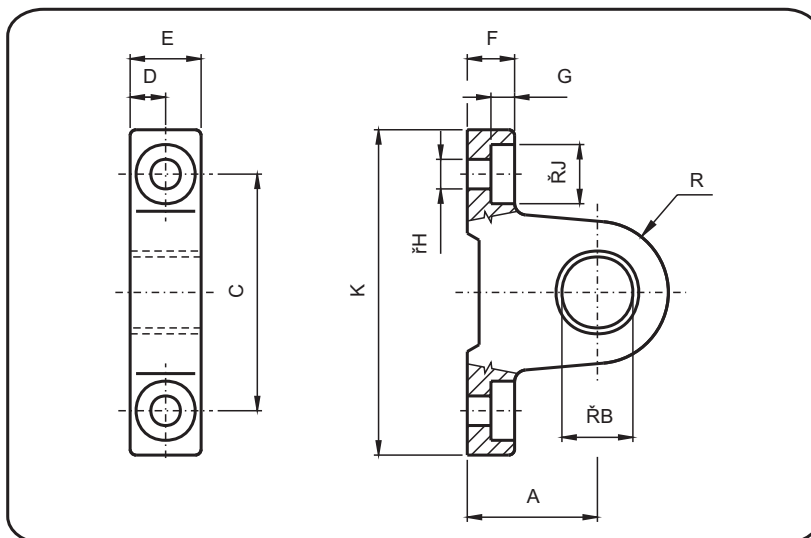
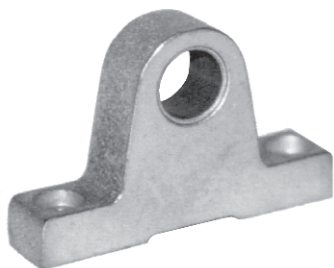
Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Obj.è.
32	21	10	26	20	32	38	51	18	31	4	10	5,3	8	10	2 06 03
40	24	12	28	23	36	41	54	22	25	4	10	5,3	10	12	2 07 03
50	33	12	32	26	45	50	65	30	45	7	11	6,6	12	12	2 08 03
63	37	16	40	30	50	52	67	35	50	4	11	6,4	12	15	2 09 03
80	47	16	50	30	63	66	86	40	60	9	14	8,5	14	15	2 10 03
100	55	20	60	45	71	76	96	50	70	9	14	8,5	15	20	2 11 03
125	70	25	70	50	90	94	124	60	90	12	20	13	20	28	2 12 03
160	97	30	90	65	115	118	156	88	126	12	26	17	22	32	2 13 03
200	105	30	90	60	135	122	162	90	130	14	26	18	25	35	2 14 03

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



TŘMEN
PRO VÁLCE ISO 6431

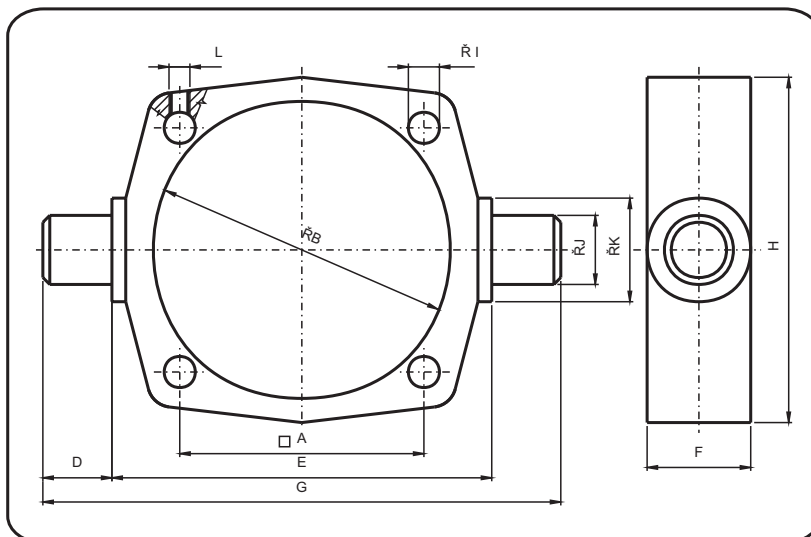
Příslušenství: 2 ks šroub Imbus



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	R	Obj.è.
32	22	12	40	6	12	8	4	5,3	10	55	12	2 06 07
40, 50	35	16	60	8	16	12	4	6,4	11	75	14	2 08 07
63, 80	38	20	71	10	20	14	7	8,5	14	90	18	2 10 07
100, 125	50	25	90	15	30	20	12	13	20	120	25	2 12 07

OBJÍMKA
PRO VÁLCE ISO 6431

Příslušenství: 4 ks šroub Imbus
(ř 63 - 8 ks)

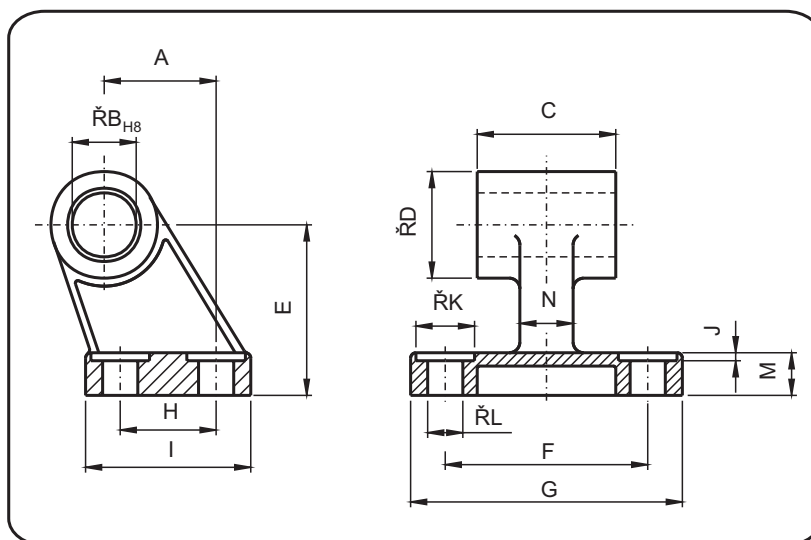


Ø	A	B	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Obj.è.
32	31	36	12	50	22	74	48	5,5	12	22	4xM5	2 06 06
40	38	46	16	63	20	95	60	5,5	16	20	4xM5	2 07 06
50	45	55	16	75	20	107	68	6,5	16	20	4xM5	2 08 06
63	56	70	20	90	25	130	85	6,5	20	25	8xM5	2 09 06
80	71	86	20	110	30	150	100	8,5	20	30	4xM6	2 10 06
100	86,3	108	30	140	40	200	130	8,5	25	40	4xM8	2 11 06
125	106	133	30	170	46	230	165	12,5	25	46	4xM8	2 12 06

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



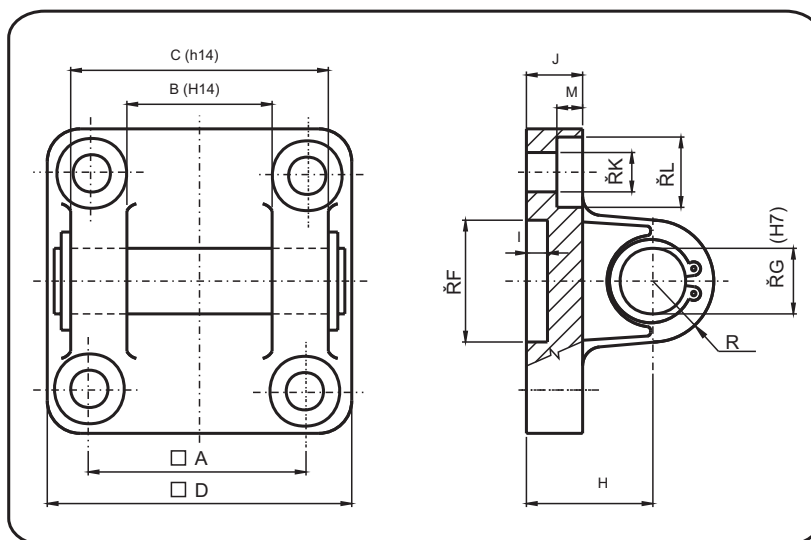
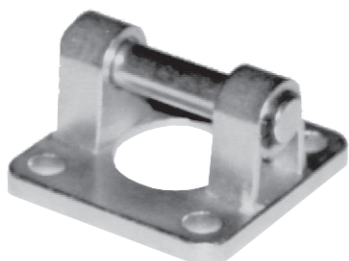
OKO VÁLCE
PRO VÁLCE "VDMA"



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Obj.è.
50VDMA	33	12	32	22	45	50	65	30	45	-	-	9	12	12	21 08 03
63VDMA	37	16	40	24	50	52	67	35	50	-	-	9	12	15	21 09 03
80VDMA	47	16	50	28	63	66	86	40	60	-	-	11	14	15	21 10 03
100VDMA	55	20	60	32	71	76	93	50	67	-	-	11	15	20	21 11 03
250VDMA	128	40	109	80	165	150	200	110	160	4	34	22	35	45	21 15 03

VIDLICE VÁLCE
PRO VÁLCE "VDMA"

Příslušenství: 1 ks čep
2 ks poj. kroužek
4 ks šroub Imbus



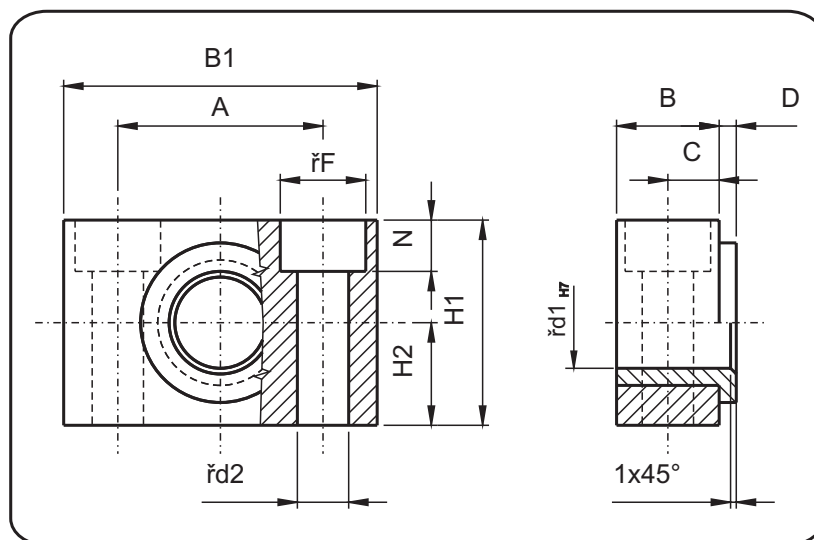
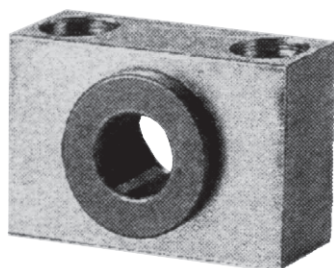
Ø	A	B	C	D	F	G	H	I	J	K	L	M	R	Obj.è.
50VDMA	46,5	32	60	65	40	12	27	4,5	6,5	9	-	-	10	2108 04
63VDMA	56,5	40	70	75	45	16	32	4,5	6,5	9	-	-	12	2109 04
80VDMA	72	50	90	95	45	16	36	4,5	11	11	-	-	13	2110 04
100VDMA	89	60	110	115	55	20	41	-	10	11	-	-	16	2111 04
250VDMA	220	110	200	270	90	40	70	-	25	21	34	14	40	2115 04

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



TŘMEN
PRO VÁLCE "VDMA"

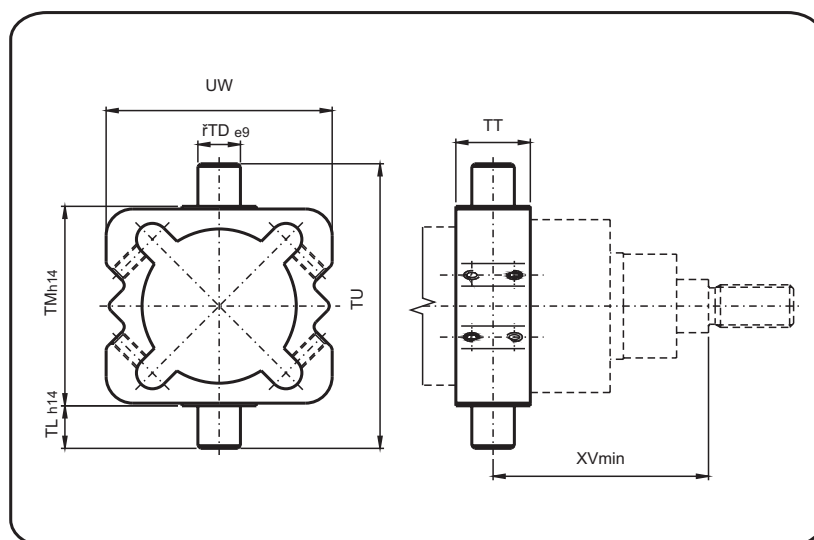
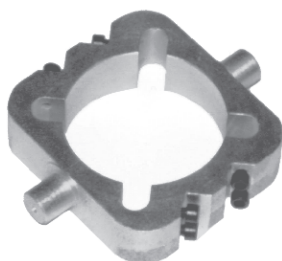
Příslušenství: 2 ks šroub Imbus



Ø	A	B	B1	C	D	d1	d2	F	H1	H2	N	Obj.è.
50	36	18	55	10	2	16	9	15	36	18	9	21 08 07
80	42	20	65	10	3	20	11	18	40	20	11	21 10 07
160, 200	60	40	92	22,5	4	32	17	26	60	30	15	21 14 07

OBJÍMKA
PRO VÁLCE "VDMA"

Příslušenství: 8 ks šroub Imbus



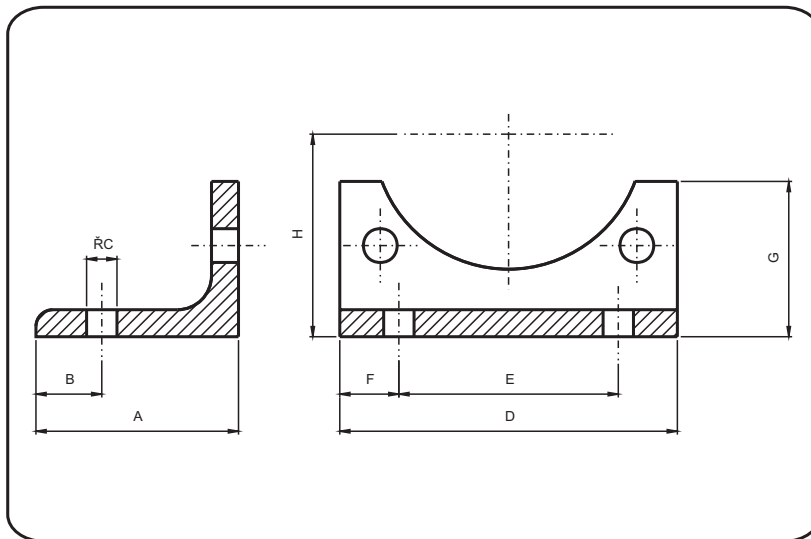
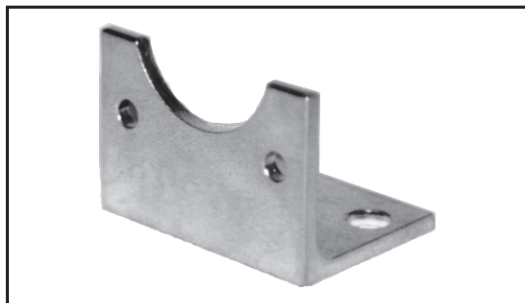
Ø	TD	TL	TM	TU	TT	UW	XV	Obj.è.
50	16	16	75	107	28	85	81	21 08 06
80	20	20	110	150	32	120	92	21 10 06
160	32	32	200	264	50	218	155	21 13 06
200	32	32	250	314	50	260	165	21 14 06

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



PATKA
PRO VÁLCE S KRÁTKÝM ZDVIHEM

Příslušenství: 2 ks šroub Imbus

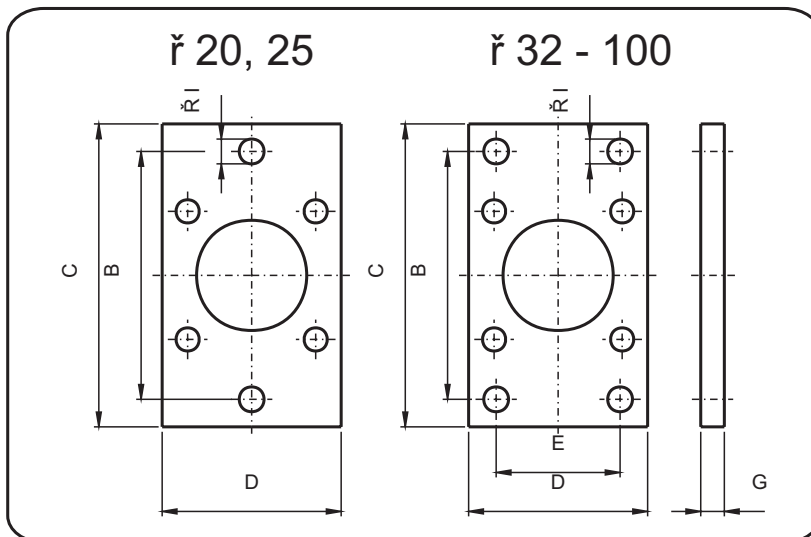
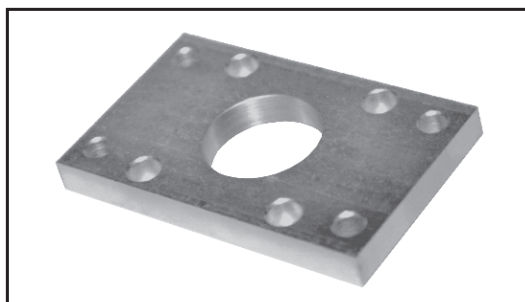


Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	Obj.è.
20	22	6	6,6	32	22	5	4	27	2 04 15
25	22	6	6,6	39	28	5,5	4	29	2 05 15
32	26	8	6,6	48	36	6	5	34	2 06 15
40	28	8	9	55	40	7,5	5	40	2 07 15
50	32	8	9	65	50	7,5	6	47	2 08 15
63	38	12	9	80	62	9	6	56	2 09 15
80	42	12	12	100	82	9	8	68	2 10 15
100	45	12	14	124	103	10,5	8	81	2 11 15

PŘÍSLUŠENSTVÍ

PŘÍRUBA
PRO VÁLCE S KRÁTKÝM ZDVIHEM

Příslušenství: 4 ks šroub Imbus

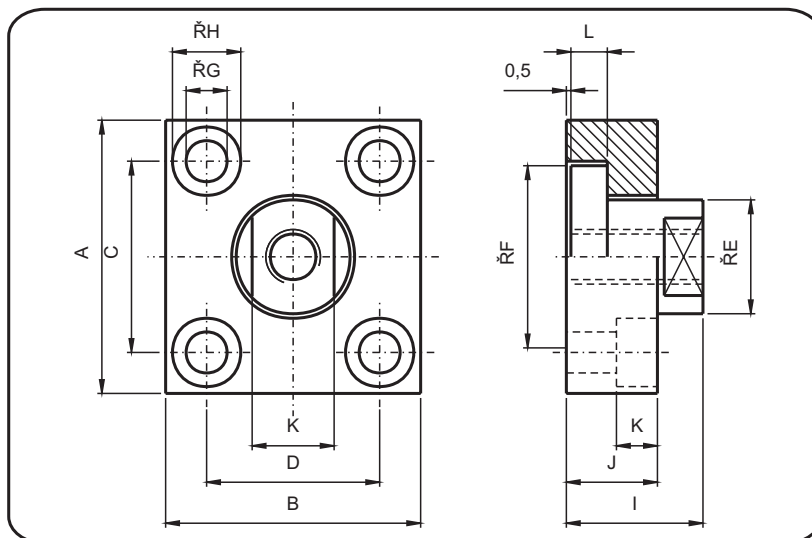
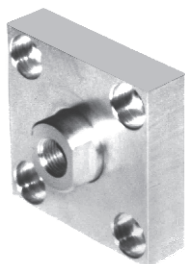


Ø	B	C	D	E	G	I	Obj.è.
20	55	70	36	-	10	6,6	2 04 16
25	60	76	40	-	10	6,6	2 05 16
32	65	80	50	32	10	7	2 06 16
40	82	102	60	36	10	9	2 07 16
50	90	110	68	45	12	9	2 08 16
63	110	130	87	50	15	9	2 09 16
80	135	160	107	63	15	12	2 10 16
100	163	190	128	75	15	14	2 11 16

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



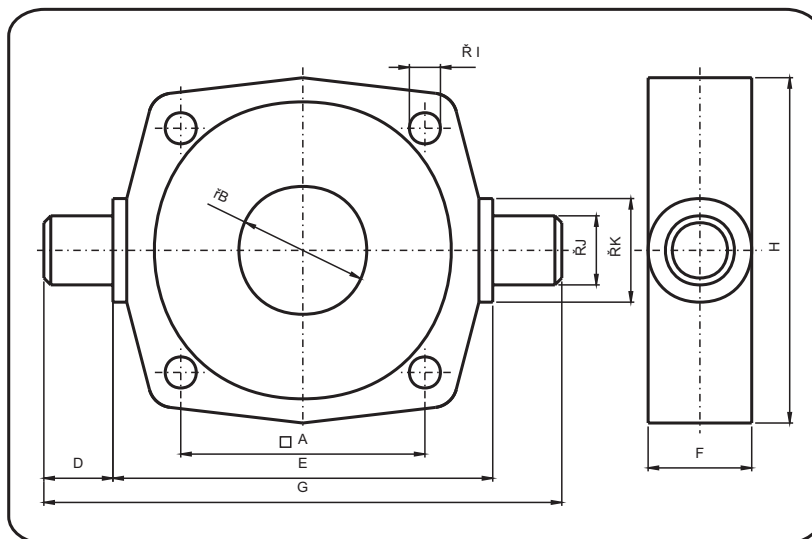
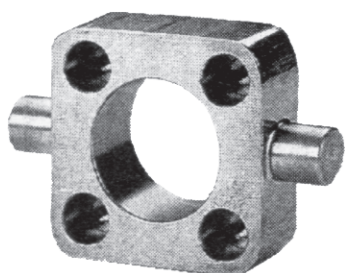
PŘÍRUBA
NA PÍSTNICI VÁLCE



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Obj.è.
12 ÷ 16	30	25	20	15	12	18	5,5	-	16	8	-	3,5	10	M6	2 03 17
20	35	30	25	20	14	20	5,5	-	22	8	-	3,5	13	M8	2 04 17
25 ÷ 32	60	37	36	23	20	30	6,6	11	24	15	7	7	17	M10x1,25	2 06 17
40	60	56	42	38	25	40	9	15	30	20	9	8	19	M12x1,25	2 07 17
50 ÷ 63	80	80	58	58	30	50	11	18	32	20	11	9	24	M16x1,5	2 09 17
80 ÷ 100	90	90	65	65	40	60	14	20	35	20	13	10	36	M20x1,5	2 11 17
125	90	90	65	65	40	60	14	20	35	20	13	10	36	M27x2	2 12 17

OBJÍMKA
NA ČELO A VÍKO VÁLCE
ISO 6431

Příslušenství: 4 ks šroub Imbus



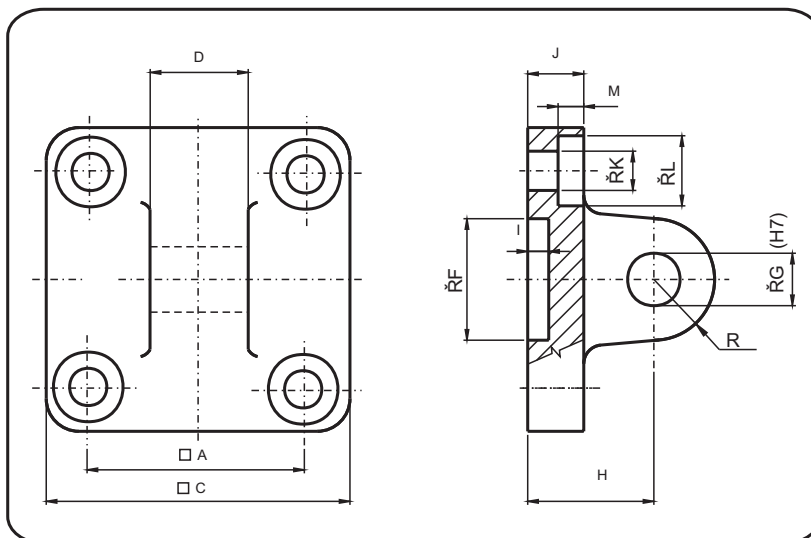
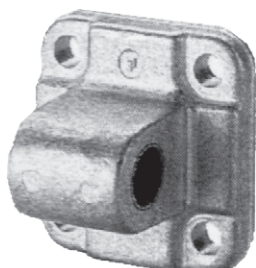
Ø	A	B	D	E	F	G	H	I	J	K	Obj.è.
32	31	30	12	50	22	74	48	5,5	12	22	2 06 18
40	38	35	16	63	20	95	60	5,5	16	20	2 07 18
50	45	40	16	75	20	107	68	6,5	16	20	2 08 18
63	56	40	20	90	25	130	85	6,5	20	25	2 09 18
80	71	48	20	110	30	150	100	8,5	20	30	2 10 18
100	86,3	55	30	140	40	200	130	8,5	25	40	2 11 18
125	106	63	30	170	46	230	165	12,5	25	46	2 12 18

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



OKO VÁLCE PŘÍMÉ PRO VÁLCE "VDM"

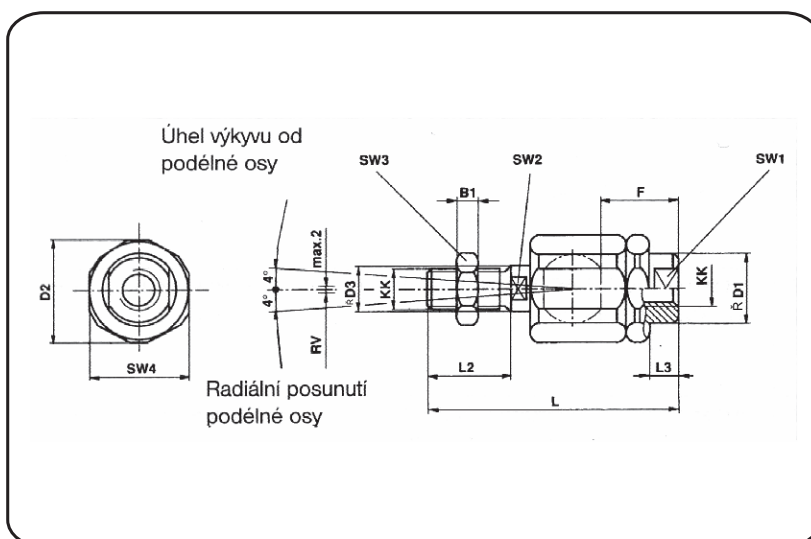
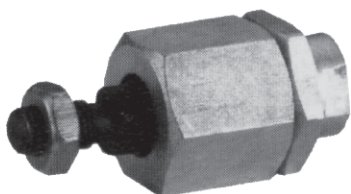
Příslušenství: 4 ks šroub Imbus



Ø	A	C	D	F	G	H	I	J	K	L	M	R	Obj.è.
250	220	270	109	90	40	70	12	25	21	34	14	40	21 15 14

PŘÍSLUŠENSTVÍ

KULOVÁ SPOJKA



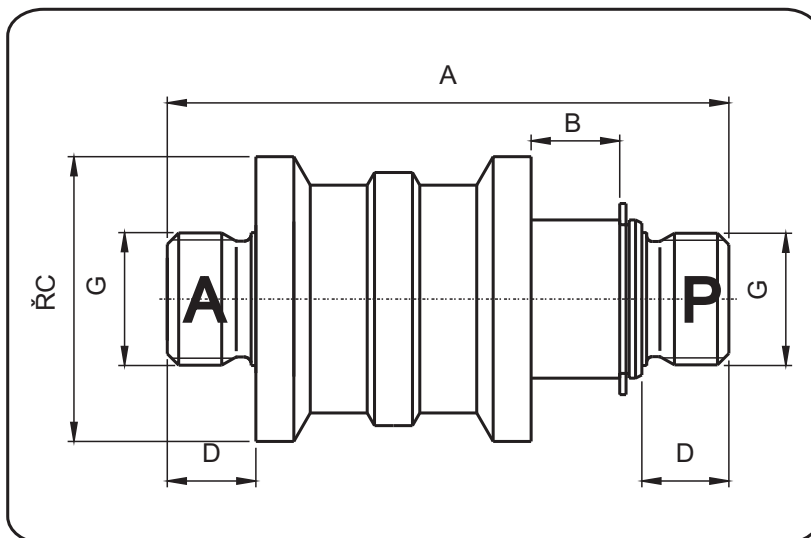
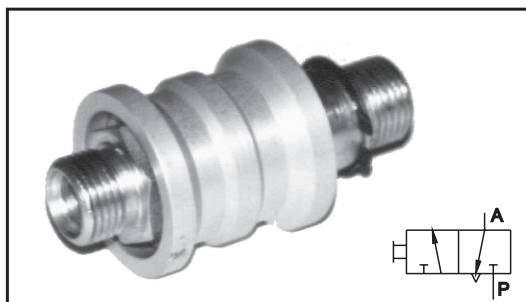
KK	B1	D1	D2	D3	Fmin	L	L2	L3	SW1	SW2	SW3	SW4	RV	Obj.è.
M10x1,25	5	21,5	33	12	23	70	20	10	19	12	17	30	0,7	2 06 19
M12x1,25	6	21,5	33	14	24	75	24	12	19	12	19	30	0,7	2 07 19
M16x1,5	8	33,5	45	18	32	103	32	16	30	19	24	41	1	2 09 19
M20x1,5	10	33,5	45	22	41	120	40	20	30	19	30	41	1	2 11 19

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**RUČNÍ UZAVÍRACÍ
VENTIL PŘESUVNÝ**

TYP 3/2



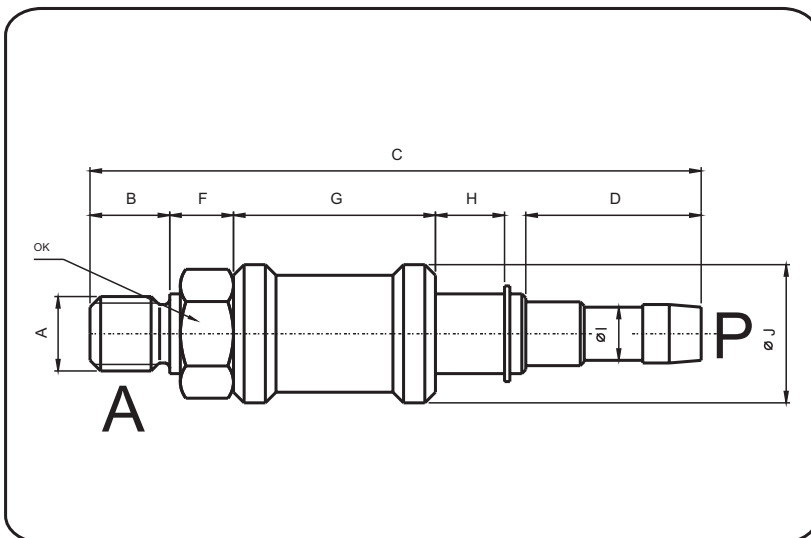
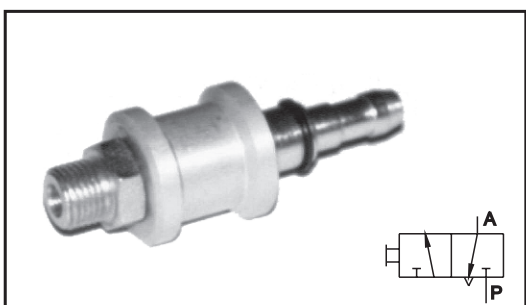
Js	A	B	C	D	G	Obj.è.
12	89	14	45	14	G1/2"	3 05 33
6	71	10	24	10	G1/4"	3 02 31

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - čep: ocel - povrch zinkován - objímka: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,26 kg (0,09 kg)	

OVLÁDACÍ PRVKY

**RUČNÍ UZAVÍRACÍ
VENTIL PŘESUVNÝ**

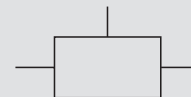
TYP 3/2



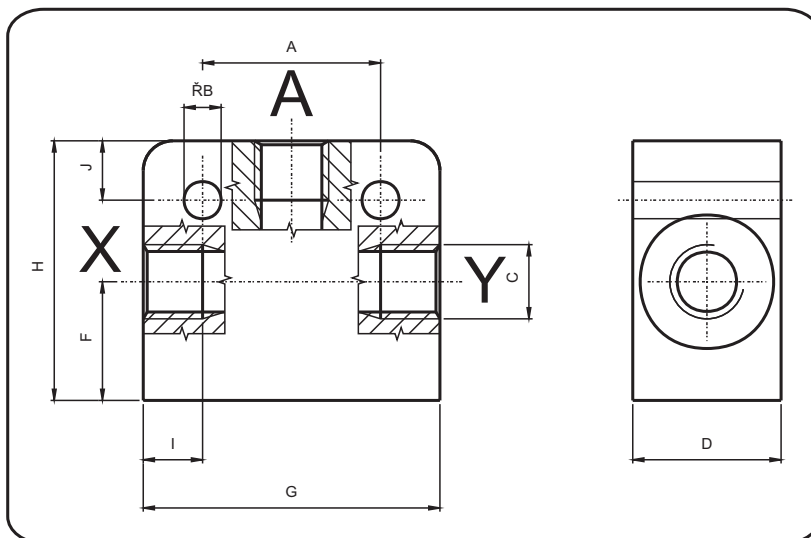
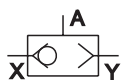
Js	A	B	C	D	OK	F	G	H	I	J	Obj.è.
6	G1/4"	10	77	21	17	6	27	10	8	24	3 02 25

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - čep: ocel - povrch zinkován - objímka: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,08 kg	

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



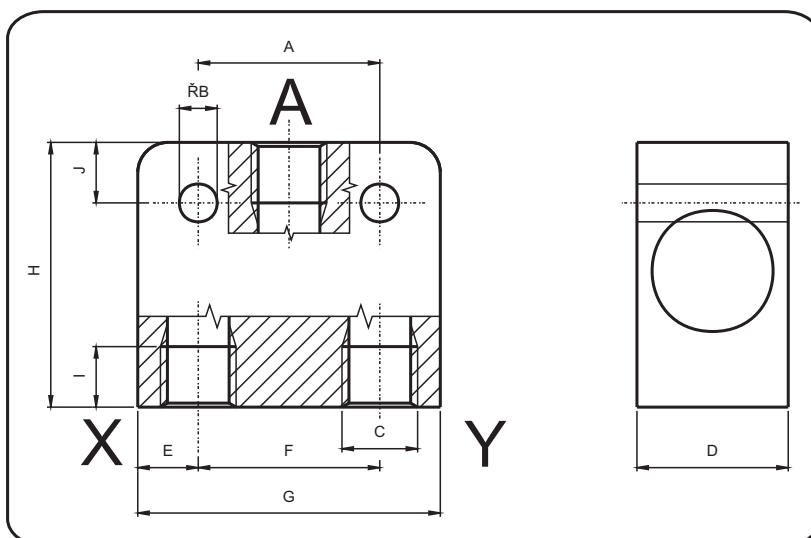
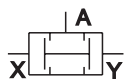
**LOGICKÝ ČLEN
DISJUNKCE**



Js	A	B	C	D	F	G	H	I	J	Obj.č.
6	24	4,5	G1/8"	20	16	40	35	7	5	3 01 26

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: zinková slitina - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,12 kg	

**LOGICKÝ ČLEN
KONJUNKCE**



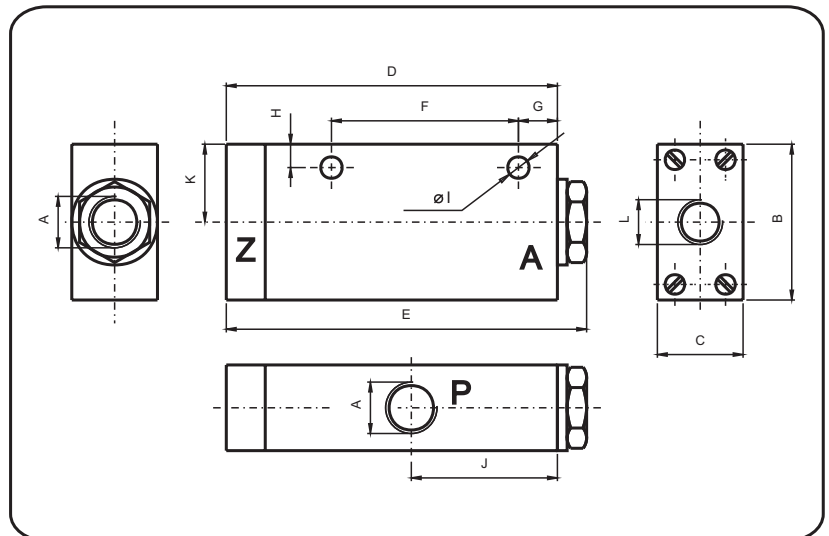
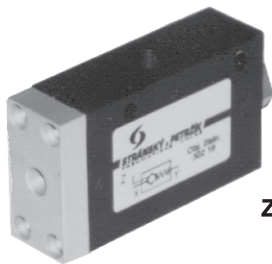
Js	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Obj.č.
6	24	4,5	G1/8"	20	8	24	40	35	7	5	3 01 01

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: zinková slitina - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,12 kg	

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**JEDNOSMĚRNÝ
ZPĚTNÝ VENTIL
ŘÍZENÝ**

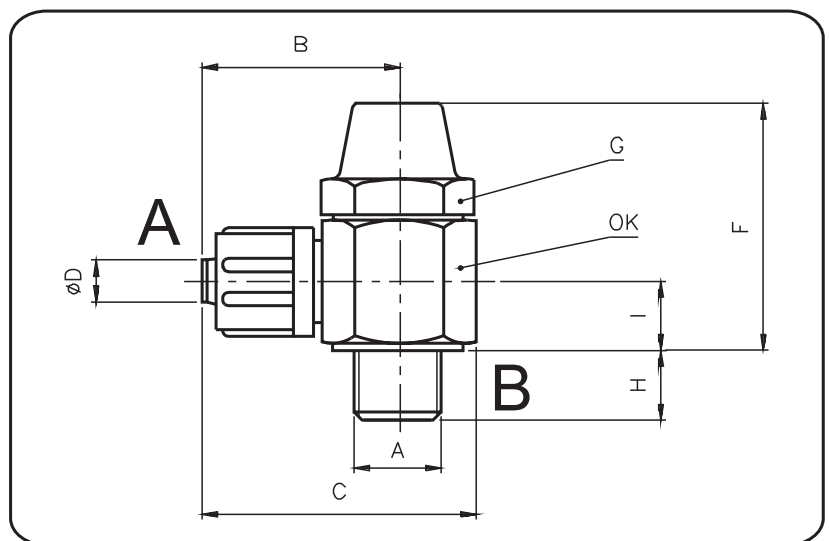
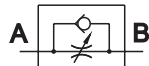
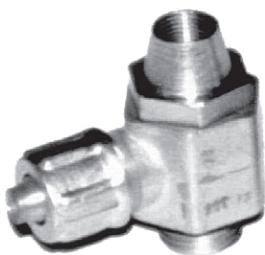


Js	Hmotnost	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Obj.č.
6	0,28 kg	G1/4"	50	25	85	91,5	48	10	6	5,5	37,5	25	G1/8"	3 02 16
12	0,9 kg	G1/2"	60	45	125	134	61	27	8	6,5	67	30	G1/4"	3 05 27

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - šroub, čep: ocel - povrch zinkován - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Øídicí tlak	min. 0,3 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

OVLÁDACÍ PRVKY

**ŠKRTÍCÍ VENTIL
JEDNOSMĚRNÝ**



Js	Hmotnost	A	B	C	D	OK	F	G	H	I	Obj.č.
2	0,01 kg	M5	21	31,5	2	10	27	5	5	7	3 00 07
4	0,01 kg	M5	23	34,5	4	10	27	5	5	7	3 01 08
2	0,02 kg	G1/8"	27	39	2	20	33	17	6	8,5	3 00 35
4	0,03 kg	G1/8"	27	39	4	20	33	17	6	8,5	3 01 35
6	0,03 kg	G1/8"	27	39	6	20	33	17	6	8,5	3 02 35
4	0,05 kg	G1/4"	27	39	4	20	28	17	8	8,5	3 01 02
6	0,06 kg	G1/4"	27	39	6	20	28	17	8	8,5	3 02 02
6	0,18 kg	G1/2"	35	52,5	6	30	42	27	14	12	3 02 05
8	0,19 kg	G1/2"	35	52,5	8	30	42	27	14	12	3 03 05
10	0,21 kg	G1/2"	35	52,5	10	30	42	27	14	12	3 04 05

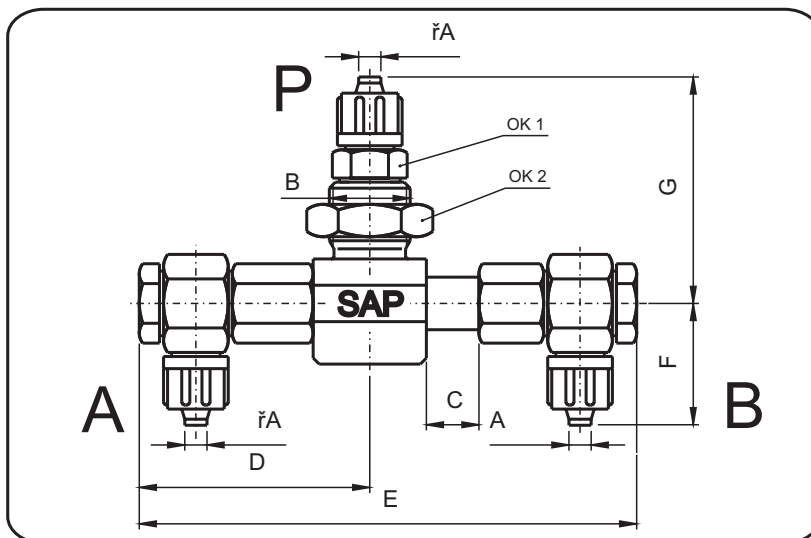
Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - šroub: ocel - povrch zinkován - objímka: Zn slitina (M5 a G1/8" plast, nástrčné šroubení) - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**RUČNÍ VENTIL
PŘESUVNÝ**

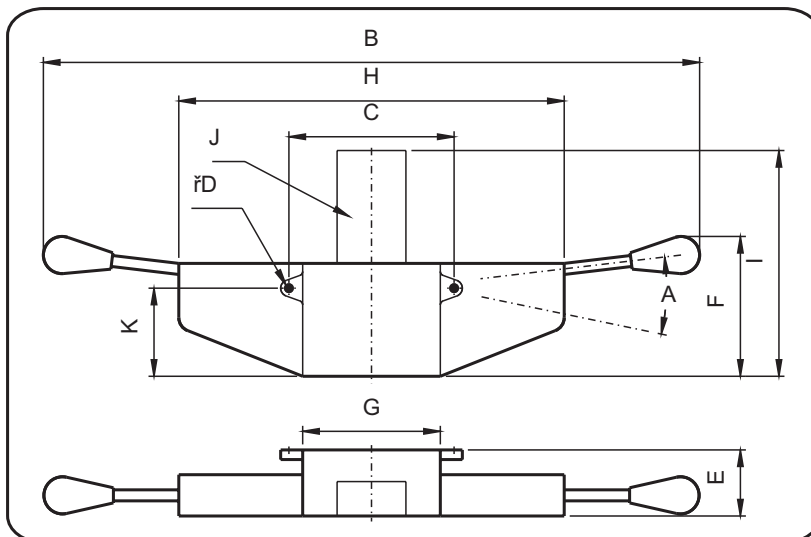
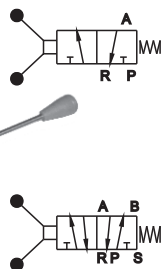
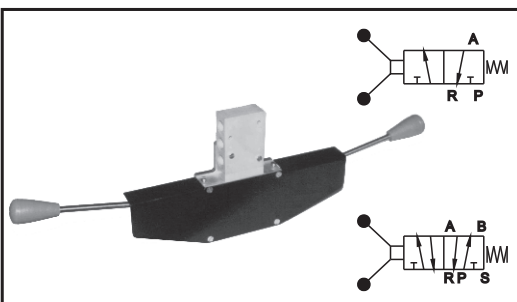
TYP 5/2



Js	Hmotnost	A	OK1	OK2	B	C	D	E	F	G	Obj.č.
4	0,28 kg	4	17	30	M20x1,5	13	59	125	25	52	3 01 03
6	0,28 kg	6	17	30	M20x1,5	13	59	125	25	52	3 02 03

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - objímka: Al - odlitek - čep: ocel - povrch zinkován - těsnění: pryž 3158 - šroubení: Zn slitina
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Øidicí tlak	min. 0,3 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

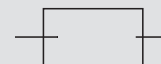
**VENTIL DVOURUČNÍ
BEZPEČNOSTNÍ**



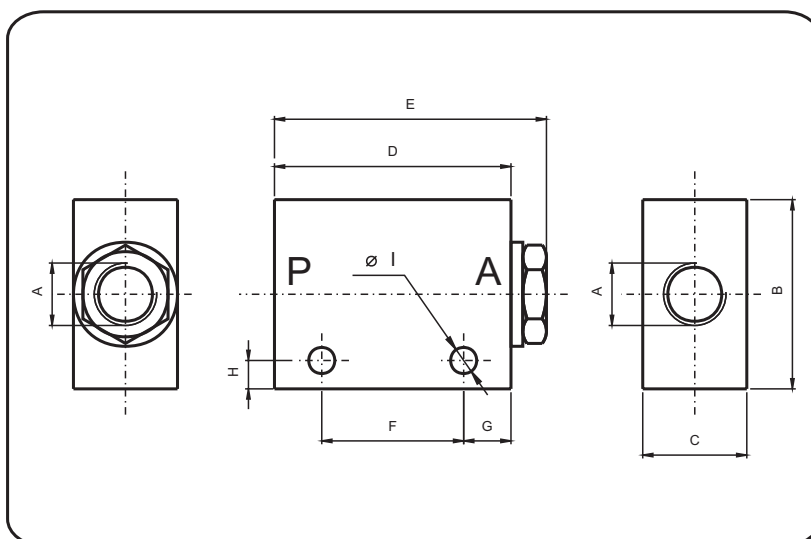
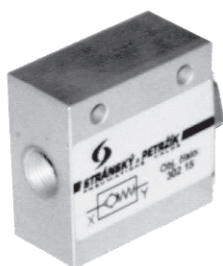
Typ	Hmotnost	A	B	C	D	E	F	G	H	K	I	Obj.č.
3/2	1,28 kg	22	530	118	5,4	48	106	100	280	35	138	3 02 40
5/2	1,34 kg	22	530	118	5,4	48	106	100	280	35	160	3 02 41

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - skříň: Al - odlitek, rukojet: plast - krycí plech: ocel - černěn - zástavbové rozměry ventilu viz obj. č.: 30206 a 30210 (poz. J) - k přestavení dojde pouze při současném stlačení obou pák
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Závitové připoje	G 1/4"	
Ustavení při t. poloze	pružinou	

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**JEDNOSMĚRNÝ
ZPĚTNÝ VENTIL**

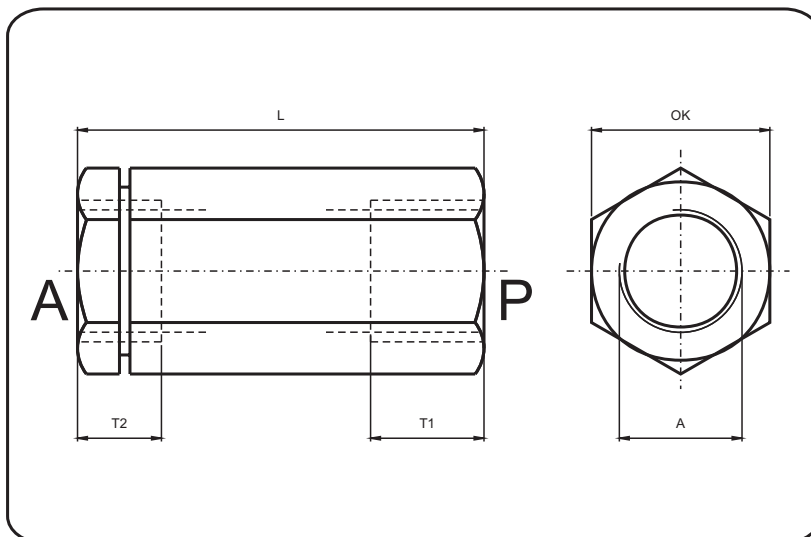


Js	Hmotnost	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Obj.è.
6	0,18 kg	G1/4"	50	25	50	57,5	30	10	6	5,5	3 02 15

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - šroub, čep: ocel - povrch zinkován - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Min. tlak	0,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

OVLÁDACÍ PRVKY

**JEDNOSMĚRNÝ
ZPĚTNÝ VENTIL**



Js	Hmotnost	A	L	OK	T1	T2	Obj.è.
12	0,34 kg	G1/2"	87	32	15	15	3 05 28
20	1,52 kg	G1"	107	55	20	20	3 06 29

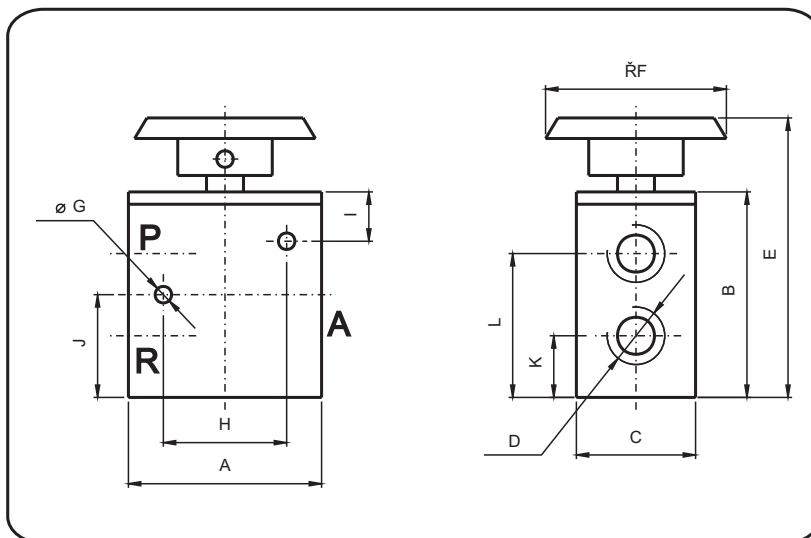
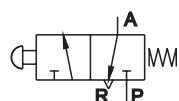
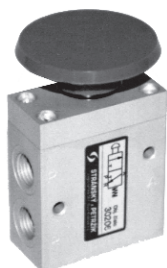
Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - šroub, těleso: ocel - povrch zinkován - těsnění: pryž 3158
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Min. tlak	0,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



TLAČÍTKOVÝ VENTIL

TYP 3/2

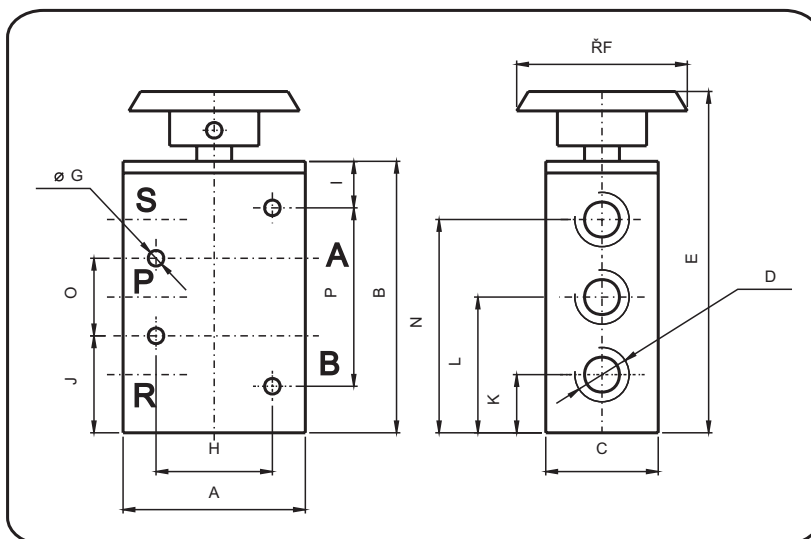


Js	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Obj.è.
6	50	60	25	G1/4"	81	50	4,5	36	23	25	14	36	3 02 06

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován - tlačítko: plast (červené nebo zelené)
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,2 kg	
Ovládací síla na tlačítko	36 N	

TLAČÍTKOVÝ VENTIL

TYP 5/2



Js	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	O	P	Obj.è.
6	50	82	25	G1/4"	103	50	4,5	36	23	25	14	36	58	22	46	3 02 10

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován - tlačítko: plast (červené nebo zelené)
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,26 kg	
Ovládací síla na tlačítko	51 N	

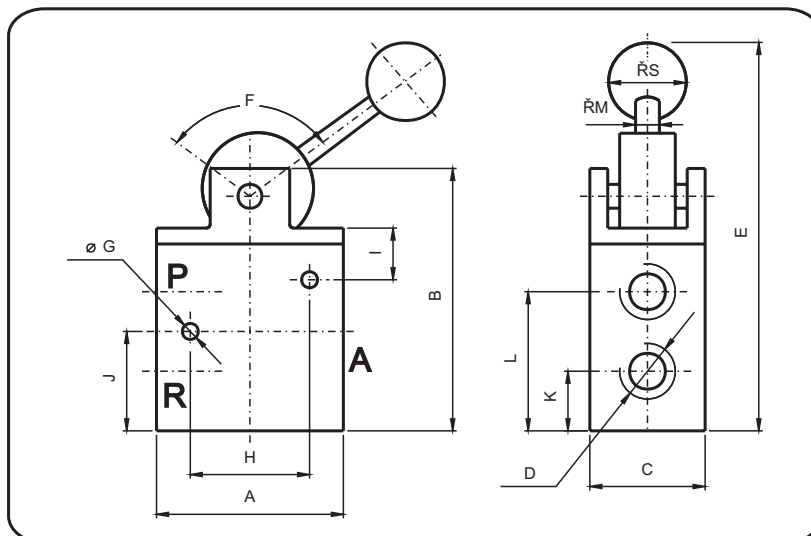
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík

OVLÁDACÍ PRVKY



PÁČKOVÝ VENTIL

TYP 3/2



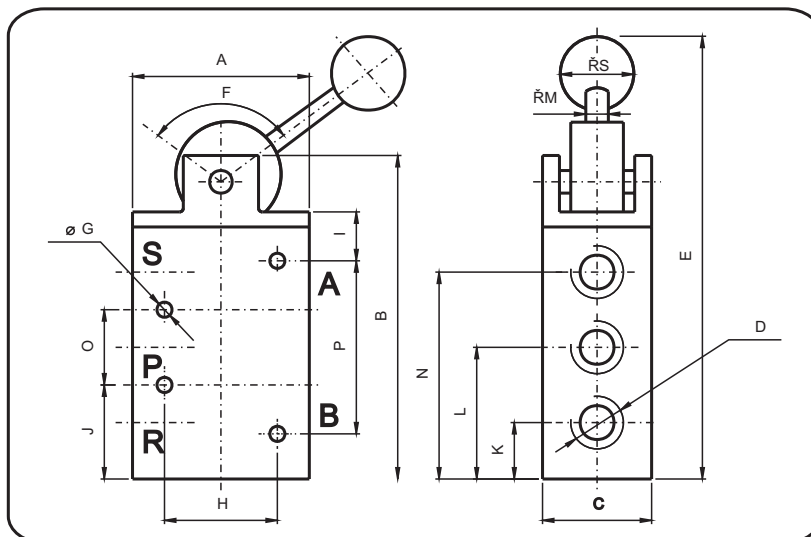
Js	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	S	Obj.è.
6	50	85	25	G1/4"	127	120	4,5	36	23	25	14	36	5	28	3 02 12

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován - páčka: plast, ocel
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,26 kg	

OVLÁDACÍ PRVKY

PÁČKOVÝ VENTIL

TYP 5/2



Js	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	S	Obj.è.
6	50	107	25	G1/4"	149	120	4,5	36	23	25	14	36	5	58	22	46	28	3 02 14

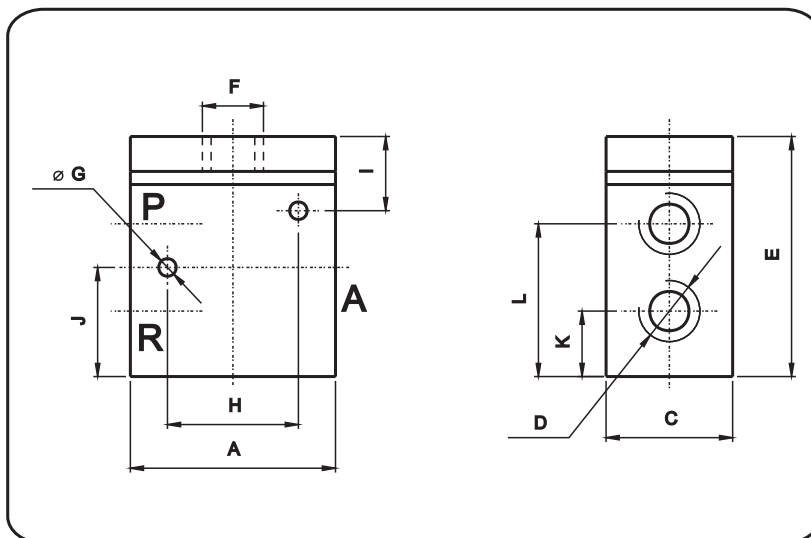
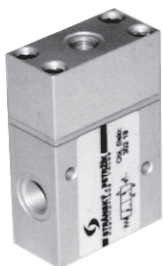
Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován - páčka: plast, ocel
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Max. tlak	1,2 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	
Hmotnost	0,32 kg	

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKY
OVLÁDANÝ VENTIL
S PRUŽINOU**

TYP 3/2

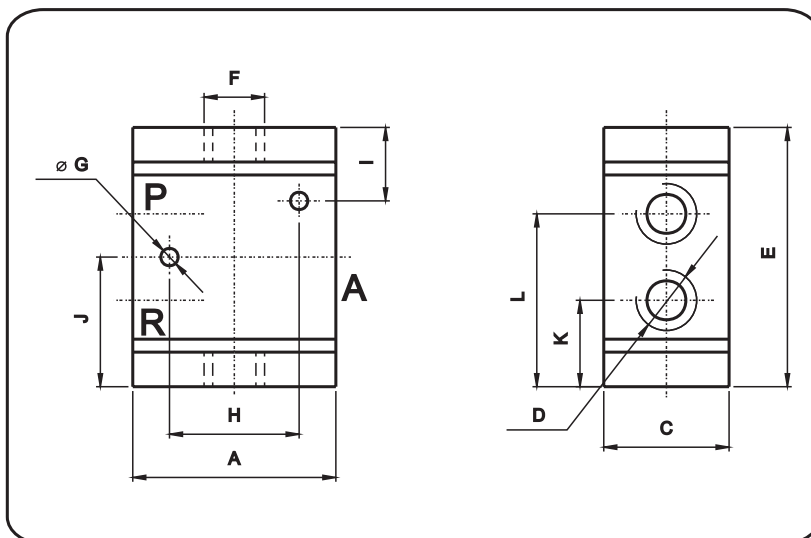


Js	Hmotnost	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Obj.è.
6	0,22 kg	50	25	G1/4"	78	G1/8"	4,5	36	41	25	14	36	3 02 19
12	1,0 kg	80	40	G1/2"	140	G1/4"	6,5	58	56	65	46	84	3 05 19

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Øidicí tlak	min. 0,3 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

**PNEUMATICKY
OVLÁDANÝ VENTIL
OBOUSTRANĚ**

TYP 3/2



Js	Hmotnost	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Obj.è.
6	0,32 kg	50	25	G1/4"	106	G1/8"	4,5	36	41	53	42	64	3 02 18
12	1,06 kg	80	40	G1/2"	150	G1/4"	6,5	58	86	75	56	94	3 05 18

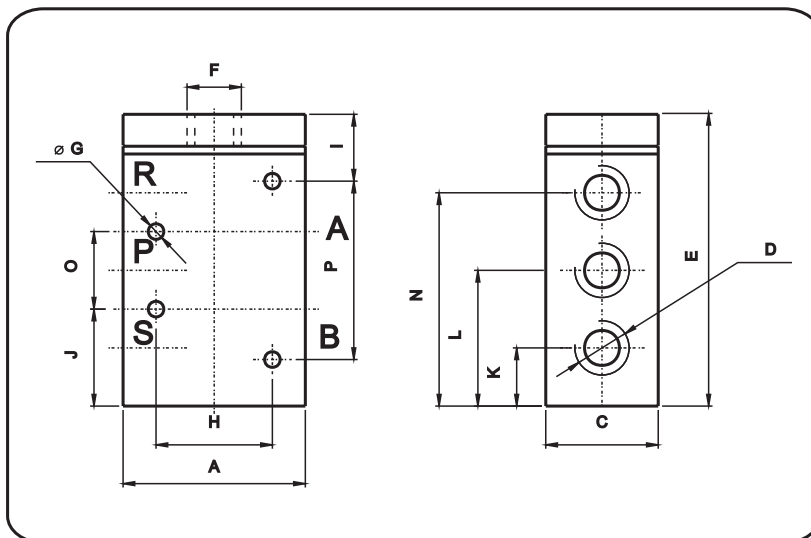
Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Øidicí tlak	min. 0,3 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



**PNEUMATICKY
OVLÁDANÝ VENTIL
S PRUŽINOU**

TYP 5/2



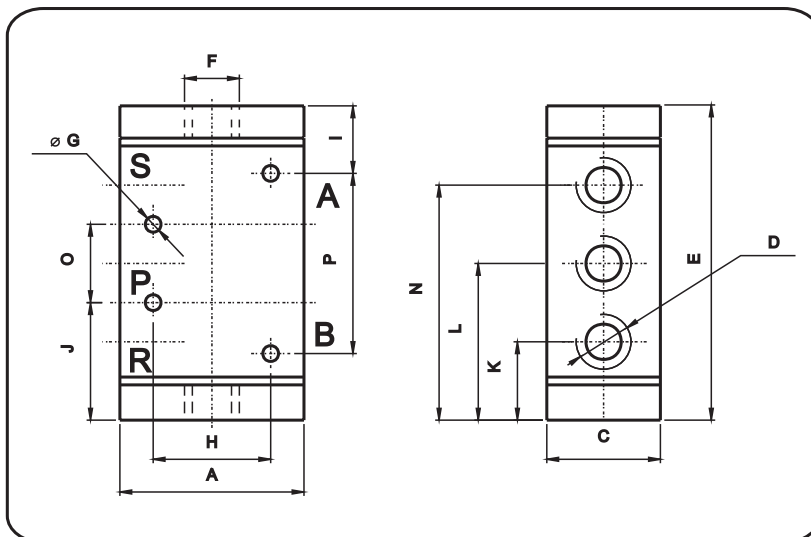
Js	Hmotnost	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	O	P	Obj.è.
6	0,3 kg	50	25	G1/4"	100	G1/8"	4,5	36	41	25	14	36	58	22	46	3 02 22
12	1,24 kg	80	40	G1/2"	178	G1/4"	6,5	58	56	65	46	84	122	38	76	3 05 22

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Øídicí tlak	min. 0,3 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

OVLÁDACÍ PRVKY

**PNEUMATICKY
OVLÁDANÝ VENTIL
OBOUSTRANĚ**

TYP 5/2



Js	Hmotnost	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	O	P	Obj.è.
6	0,38 kg	50	25	G1/4"	128	G1/8"	4,5	36	41	53	42	64	86	22	46	3 02 24
12	1,3 kg	80	40	G1/2"	188	G1/4"	6,5	58	56	75	56	94	132	38	76	3 05 24

Pracovní tlak	0,6 MPa	PROVEDENÍ - těleso: dural - povrch eloxován - těsnění: pryž 3158 - čep: ocel - povrch zinkován
Pracovní teplota	-20°C ÷ +80°C	
Øídicí tlak	min. 0,3 MPa	
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch	
Pracovní poloha	libovolná	

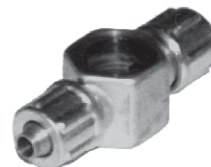
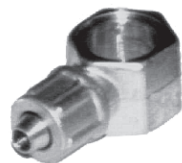
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



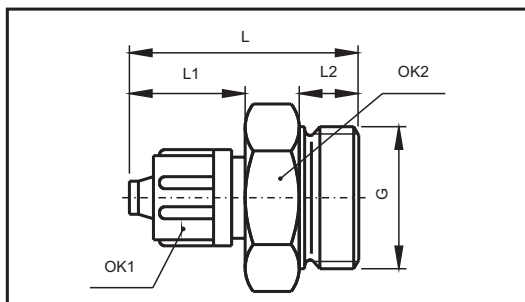
ŠROUBENÍ PŘÍMÉ



OKO DVOJITÉ

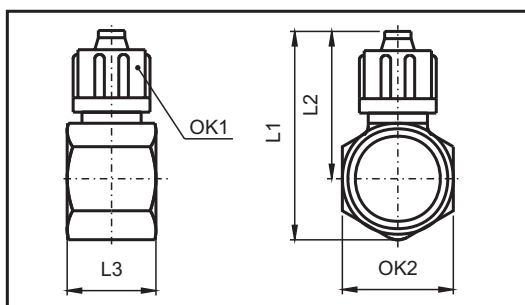


OKO JEDNODUCHÉ



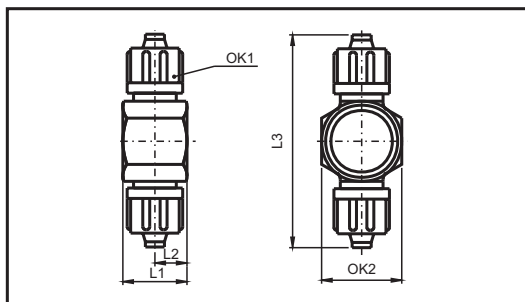
Materiál: zinková slitina

Obj.è.	Hadièka	G	L	L1	L2	OK1	OK2
3294	6x1	M5	25	10	5,5	12	10
3304	6x1	G1/8"	33	18	8	14	14
3306	8x1	G1/8"	33	18	8	14	14
3314	6x1	G1/4"	33	18	9	14	17
3316	8x1	G1/4"	33	18	9	14	17
3326	8x1	G3/8"	34	18	10	14	19
3328	10x1	G3/8"	39	18	13	19	24
3329	12x1,5	G3/8"	39	18	13	19	24
3336	8x1	G1/2"	38	17	13	14	24
3338	10x1	G1/2"	38	17	13	19	24
3339	12x1,5	G1/2"	38	17	13	19	24
3342	15x1,5	G1/2"	42	24	13	25	24
3549	12x1,5	G3/4"	42	19	14	19	32
3552	15x1,5	G3/4"	48	25	14	25	32
3559	12x1,5	G1"	42	19	14	19	41
3562	15x1,5	G1"	48	25	14	25	41



Materiál: zinková slitina

Obj.è.	Hadièka	Šroub	L1	L2	L3	OK1	OK2
3404	6x1	G1/8"	34	27	16	14	15
3406	8x1	G1/8"	34	27	16	14	15
3414	6x1	G1/4"	39	28	16	14	20
3416	8x1	G1/4"	39	28	16	14	20
3418	10x1	G1/4"	42	30	20	17	20
3426	8x1	G3/8"	49	35	21	14	24
3428	10x1	G3/8"	49	35	21	17	24
3429	12x1,5	G3/8"	49	35	21	19	24
3436	8x1	G1/2"	52	34	24	14	30
3438	10x1	G1/2"	53	36	24	17	30
3439	12x1,5	G1/2"	53	36	24	19	30



Materiál: zinková slitina

Obj.è.	Hadièka	Šroub	L1	L2	L3	OK1	OK2
3894	6x1	M5	8	4	28	8	8
3904	6x1	G1/8"	16	8,5	54	14	15
3906	8x1	G1/8"	16	8,5	54	14	15
3914	6x1	G1/4"	17	8,5	55	14	20
3916	8x1	G1/4"	17	8,5	55	14	20
3926	8x1	G3/8"	21	10	70	14	24
3928	10x1	G3/8"	21	10	74	17	24
3929	12x1,5	G3/8"	21	10	73	19	24

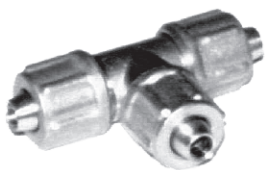
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



HADICOVÁ SPOJKA

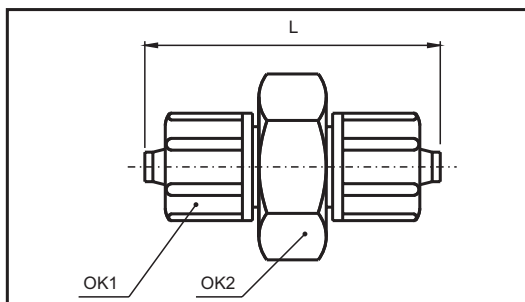


HADICOVÁ PŘECHODKA



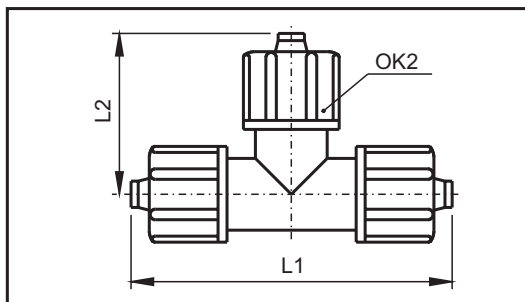
ŠROUBENÍ "T"

ŠROUB PRO 1 OKO



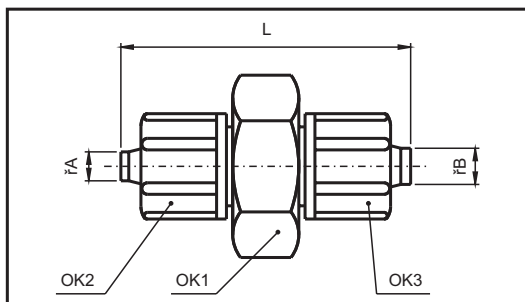
Materiál: zinková slitina

Obj.è.	Hadièka	L	OK1	OK2
3704	6x1	42	14	13
3706	8x1	42	14	13
3708	10x1	45	17	24
3709	12x1,5	45	19	24
3712	15x1,5	59	25	27



Materiál: zinková slitina

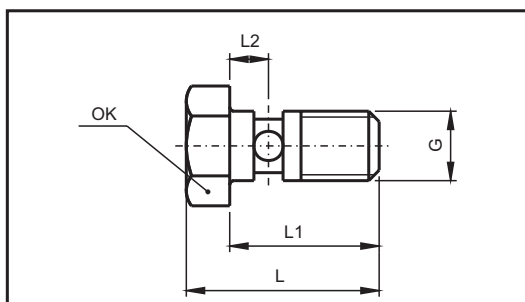
Obj.è.	Hadièka	L1	L2	OK2
3204	6x1	47	25	14
3206	8x1	47	25	14
3208	10x1	54	30	17
3209	12x1,5	54	30	19



Materiál: zinková slitina

Obj.è.	A(Js)	B(Js)	L	OK1	OK2	OK3
3650	4	6	42	13	14	14
3651	6	8	45	19	14	17
3652	8	10	46	19	17	19

ŠROUBENÍ



Materiál: ocel - povrch zinkován

Obj.è.	G	L	L1	L2	OK
3109	M5	21	18	7	10
3110	G1/8"	29	25	8	14
3111	G1/4"	32	27	8	17
3112	G3/8"	39	34	10	20
3113	G1/2"	49	40	11	27
3116	G1/4"	35	30	8	17

Poz. 3116 přísluší k oku 3418

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



ŠROUB PRO 2 OKA

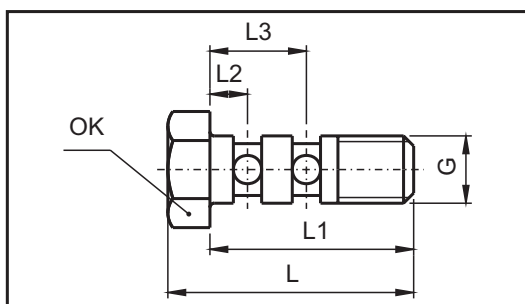


HADICOVÁ VÝVODKA



ŠROUB PRO 3 OKA

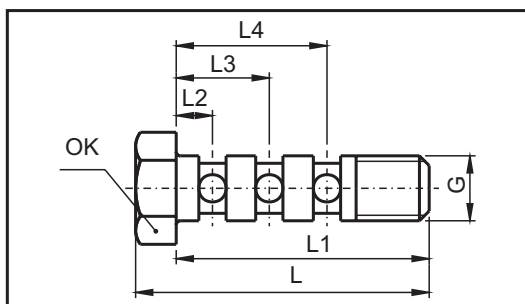
TĚSNÍCÍ KROUŽKY



Obj.è.	G	L	L1	L2	L3	OK
3119	M5	33	30	7	19	10
3120	G1/8"	46	42	8	24	14
3121	G1/4"	50	45	8	26	17
3122	G3/8"	60	55	12	33	19
3123	G1/2"	74	66	12	37	27
3126	G1/4"	57	52	8	26	17

Poz. 3126 přísluší k oku 3418

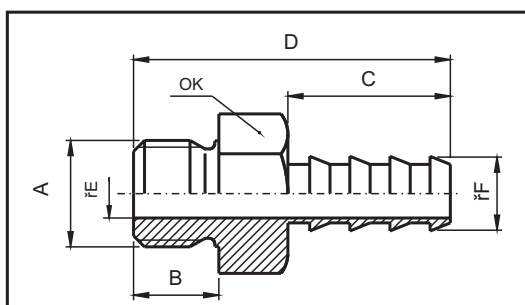
Materiál: ocel - povrch zinkován



Obj.è.	G	L	L1	L2	L3	L4	OK
3130	G1/8"	58	42	8	24	41	14
3131	G1/4"	68	63	8	26	44	17
3132	G3/8"	82	77	12	33	54	19
3133	G1/2"	90	91	12	37	62	27
3136	G1/4"	78	73	8	26	44	17

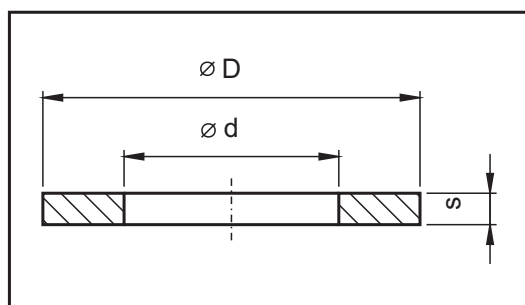
Poz. 3136 přísluší k oku 3418

Materiál: ocel - povrch zinkován



Obj.è.	A	B	C	D	OK	E	F	Js
3448	G1/8"	7,5	11	23	14	3	5	4
3450	G1/4"	9	11	25	17	3	5	4
3451	G1/4"	9	11	25	17	4	7	6
3452	G1/4"	9	20	39	17	6	9	8
3453	G3/8"	11	20	41,5	19	6	9	8
3454	G3/8"	11	22	41	19	7,3	10,4	10
3455	G3/8"	11	26	47	19	9	13,5	12
3456	G1/2"	12	20	46	24	6	9	8
3457	G1/2"	12	22	44	24	7,3	10,4	10
3458	G1/2"	12	26	48	24	9	13,5	12

Materiál: ocel - povrch zinkován



Obj.è.	Závit	D	d	s
3520	M5	8	5,2	0,8
3521	G1/8"	14	10	1
3522	G1/4"	17	13,5	1,7
3523	G3/8"	21,5	17	2
3524	G1/2"	27	21	2,5
3525	G3/4"	32	27	2
3526	G1"	40	33,5	2

Materiál: plast nebo hliník

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



ŠROUBENÍ PŘÍMÉ

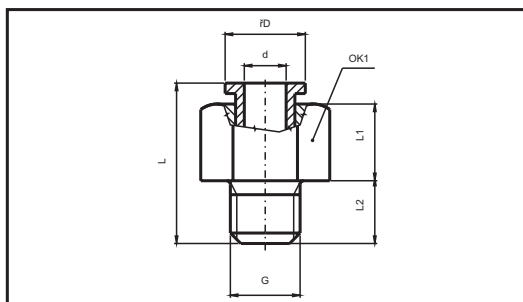
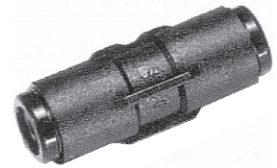


OKO DVOJITÉ



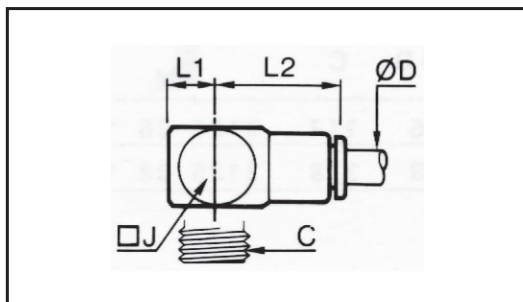
OKO JEDNODUCHÉ

SPOJKA A PŘECHODKA



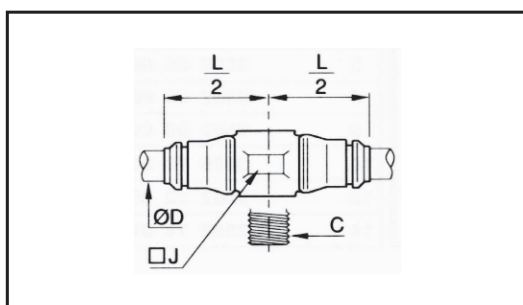
Obj.è.	d	D	G	L	L1	L2	OK1	Js
3292	4	8	M5	17	12	3	8	2
3302	4	8	G1/8"	16	9	5	13	2
3354	6	11,8	G1/8"	26	14	9	13	4
3364	6	11,8	G1/4"	26	11,5	9	17	4
3356	8	11,8	G1/8"	26	14	9	17	6
3366	8	11,8	G1/4"	26	14	9	17	6
3376	8	11,8	G3/8"	23	11	9	19	6

Materiál: mosaz



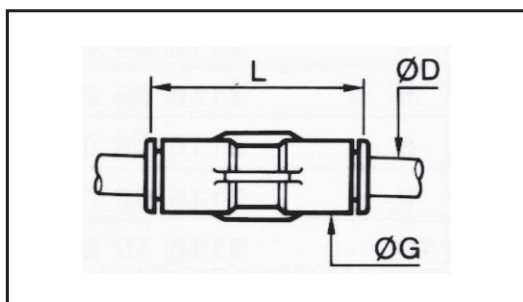
Obj.è.	D	C	J	L1	L2
3392	4	M5	10	6	18,5
3394	6	M5	10	6	22,5
3402	4	G1/8"	17	9,5	20,5

Materiál: mosaz nebo plast



Obj.è.	D	C	J	L
3892	4	M5	10	36
3902	4	G1/8"	14	40

Materiál: mosaz nebo plast



Obj.è.	D1	D2	G	L
3702	4	4	11	36
3649	4	6	13,5	44

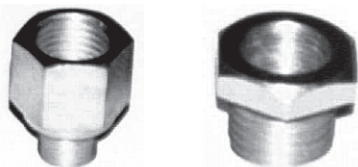
Materiál: mosaz nebo plast

ŠROUBENÍ

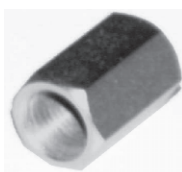
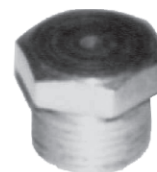
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



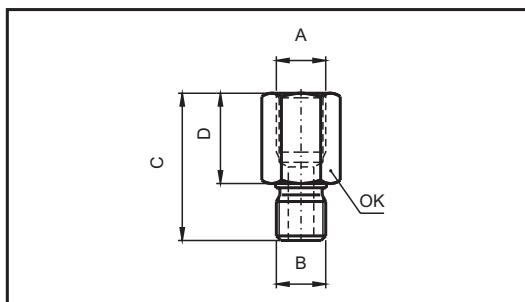
REDUKCE



ZÁSLEPKA

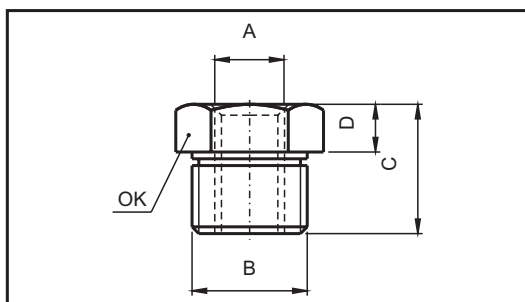


NÁTRUBEK



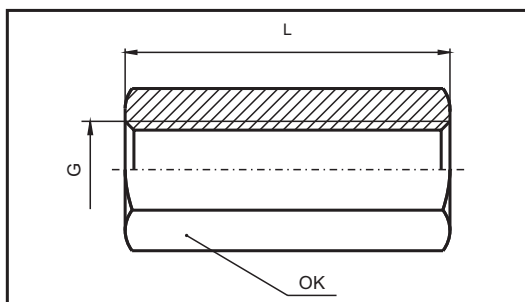
Materiál: ocel - povrch zinkován

Obj.è.	A	B	C	D	OK
3599	G1/8"	M5	23	15	13
3602	G1/4"	G1/8"	23	15	17
3605	G3/8"	G1/4"	30	18	19
3606	G1/4"	M12x1,5	25	15	17
3609	G1/2"	G3/8"	33	21	24
3610	G1/8"	M10x1	25	15	13
3614	G1/2"	G1/4"	33	21	24
3616	G1/4"	M10x1	25	15	19



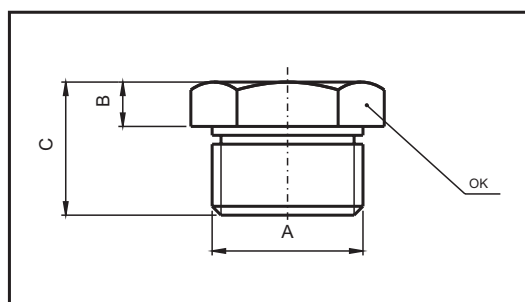
Materiál: ocel - povrch zinkován

Obj.è.	A	B	C	D	OK
3600	G1/4"	G3/8"	15	4	19
3601	G3/8"	G1/2"	18	6	24
3603	G1/2"	G3/4"	23	8	30
3604	G3/8"	G3/4"	23	8	30
3607	G1/4"	M16x1,5	15	4	19
3608	G1/8"	G1/4"	14	4	17
3611	G1/4"	G1/2"	16	4	24
3612	G3/8"	G1"	25	9	36
3613	G1/2"	G1"	25	9	36
3615	G3/4"	G1"	23	9	41



Materiál: ocel - povrch zinkován

Obj.è.	G	OK	L
3749	M5	8	10
3750	G1/8"	14	18
3751	G1/4"	17	26
3752	G3/8"	22	26
3753	G1/2"	27	30
3754	G3/4"	36	35



Materiál: ocel - povrch zinkován

Obj.è.	A	B	C	OK
3531	G1/8"	4	12	12
3532	G1/4"	4	15	17
3533	G3/8"	5,5	17	19
3534	G1/2"	6	18	24
3535	G3/4"	8	23	32
3536	M14x1,25	5	15	17

ŠROUBENÍ

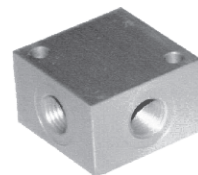
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



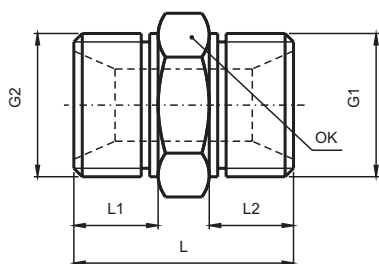
VSUVKA



ROZVODNÉ KOSTKY

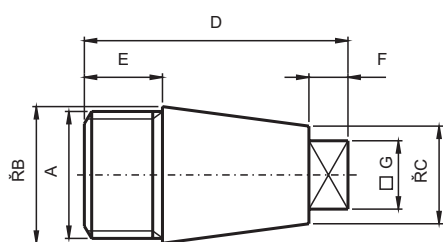


TLUMIČ HLUKU



Materiál: ocel - povrch zinkován

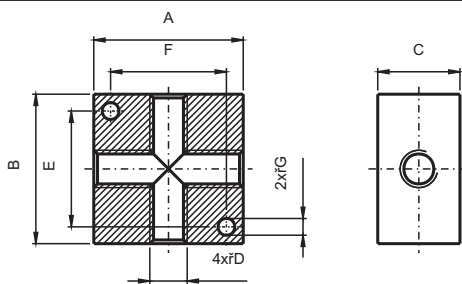
Obj.è.	G1	G2	L	L1	L2	OK
3718	M5	M5	18	7	7	8
3719	M5	G1/8"	18	7	7	12
3720	G1/8"	G1/8"	18	7	7	12
3721	G1/4"	G1/4"	25	10	10	17
3722	G3/8"	G3/8"	26	10	10	19
3723	G1/2"	G1/2"	30	12	12	24
3724	G3/4"	G3/4"	36	14	14	32
3725	G1/4"	G1/2"	28	12	10	24
3726	G1/8"	G1/4"	22	10	7	17
3727	G3/8"	G1/2"	28	12	10	24
3728	G1/4"	G3/8"	26	10	10	19



Materiál: bronz

Obj.è.	A	B	C	D	E	F	G
3805	M5	8	4,5	22	5	-	7
3808	G1/8"	11	8	22	6	3	5
3806	G1/4"	14	10	27	8	4	7
3807	G3/8"	18	15	38	8	3	12
3809	G1/2"	24	19	44	8	5	17

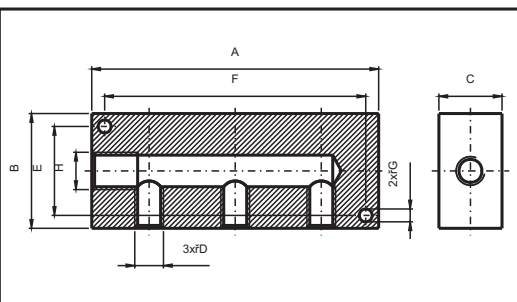
ŠROUBENÍ



Materiál: ocel - povrch zinkován

Obj.è.	A	B	C	D	E	F	G
3820	40	40	25	G1/8"	28	28	5,5
3821	40	40	25	G1/4"	28	28	5,5
3822	40	40	25	G3/8"	28	28	5,5
3823	50	50	30	G1/2"	36	36	5,5

Pozn.: rozvodné kostky s jinými rozměry k dodání po dohodě s konstrukcí firmy



Materiál: ocel - povrch zinkován

Obj.è.	A	B	C	D	E	F	G	H
3850	86	30	25	G1/8"	19	74	5,5	G1/4"
3851	180	40	40	G1/4"	28	168	5,5	G3/8"
3852	180	50	50	G3/8"	38	168	5,5	G1/2"

Pozn.: rozvodné kostky s jinými rozměry k dodání po dohodě s konstrukcí firmy

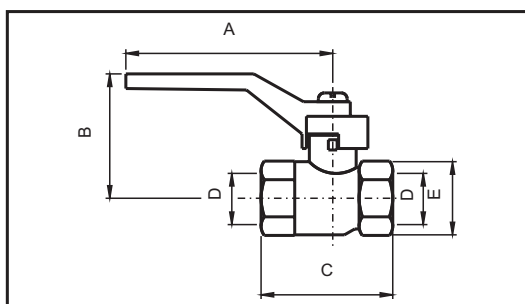
Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



KULOVÝ VENTIL

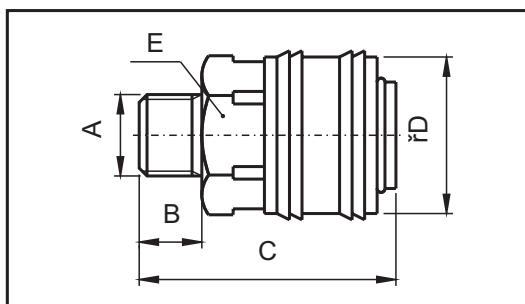


RYCHLOSPOJKA



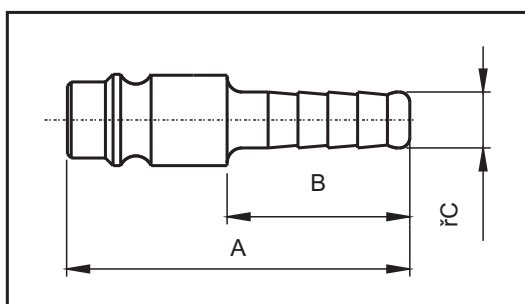
Materiál: mosaz

Obj.è.	A	B	C	D	E	Js
3 02 37	70	38	40	G1/4"	17	6
3 03 38	90	40	48	G3/8"	21	8
3 04 39	87	48	52	G1/2"	25	10
3 05 42	95	50	55	G3/4"	33	12



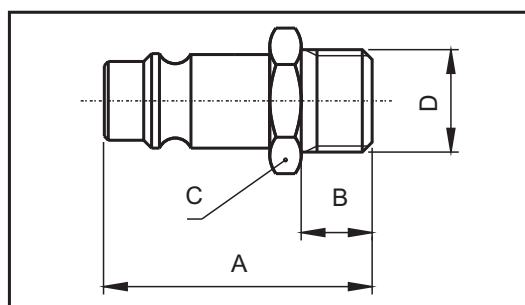
Materiál: mosaz

Obj.è.	A	B	C	D	E
52503	G1/4"	9	40	26	22



Materiál: mosaz

Obj.è.	A	B	C (Js)
52513	45	24,5	7,5
52523	45	24,5	9,5
52563	45	24	6
52573	45	24	8
52583	45	24	10



Materiál: mosaz

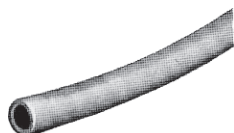
Obj.è.	A	B	C	D
52533	34	9	13	G1/8"
52543	34	9	17	G1/4"
52553	34	9	19	G3/8"

ŠROUBENÍ

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



PLASTOVÁ HADIČKA



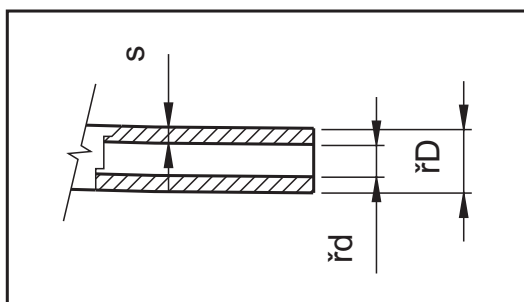
KRYCÍ PRACHOVKA



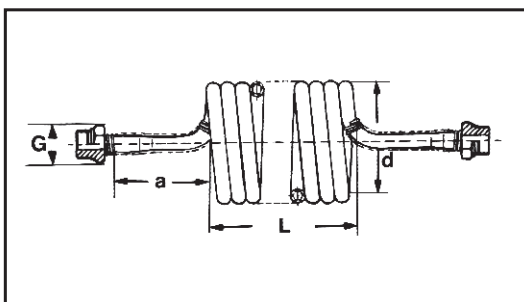
SPIRÁLOVÁ HADIČKA



SPONA K PRACHOVCE



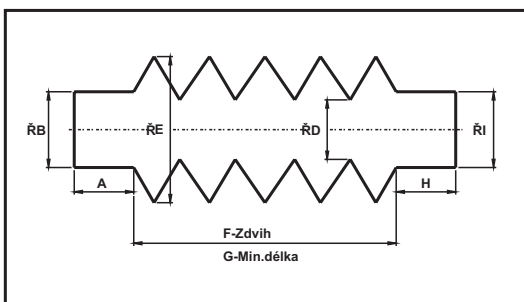
Obj.č.	Max. pøetlak	D	Js	s	Hmotnost	Provedení:
3502	1,5 MPa	4±0,1	2	1±0,1	8 g/m	- materiál: PA - 12 - barva: černá - max. teplota: 100°C - odolnost: proti benzínu, vodě, petroleji, olejům
3504	2,7 MPa	6±0,1	4	1±0,1	16 g/m	
3506	1,9 MPa	8±0,1	6	1±0,1	22 g/m	
3508	1,5 MPa	10±0,1	8	1±0,1	29 g/m	
3509	1,9 MPa	12±0,1	10	1,5±0,1	52 g/m	
3512	1,9 MPa	15±0,1	12	1,5±0,1	61 g/m	- materiál: PE - barva: bílá
3486	0,2 MPa	8	6	1	18 g/m	
3488	0,2 MPa	10	8	1	32 g/m	
3489	0,2 MPa	12	10	1,5	55 g/m	
3492	0,2 MPa	15	12	1,5	65 g/m	



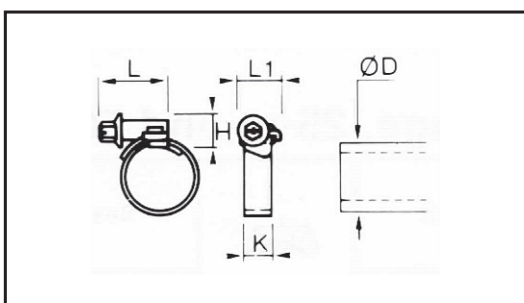
Obj.č.	Hadička	G	a	d	L	max. L
3475	5x8	1/4"	50	55	500	9m
3476	6,5x10	1/4"	150	70	450	9m
3478	8x12	1/4"	220	85	500	6m

Materiál: PU

ŠROUBENÍ



Velikost	D	E	Provedení:
1	100	180	- materiál: oboustranně kaširovaná tkanina - odolnost: proti oleji, vodě, prachu, tukům - teplota: - 20 ÷ +80°C - na požádání zašleme tiskopis s objednávkou a potřebnými rozměry
2	60	155	
3	50	130	
4	40	80	
5	20	60	



Obj.č.	D	L	L1	K	H
3770	16 - 25	25	13	8	9
3771	25 - 40	25	13	8	9
3772	32 - 50	25	14	9	9
3773	50 - 70	25	14	9	9
3774	70 - 90	25	14	9	9

Materiál: ocel - povrch zinkován

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



OFUKOVACÍ PISTOLE

- hmotnost: 0,3 kg
- připojení: hadička Js8 nebo závit G1/4"
- použití: max. +80°C
- obj.č.: **3870**



NÁSTAVEC PRO OFUKOVACÍ PISTOLI

Typ	Obj.č.
1	3875
2	3876
3	3877
4	3878

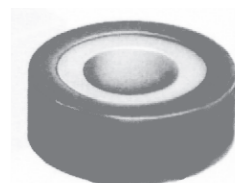
UCHYCOVACÍ LIŠŤA



Materiál: PE

Obj.č.	Hadička	Počet hadiček na lišti
3670	4x1	8
3671	6x1	8
3672	8x1	7
3673	10x1	6
3674	12x1	5

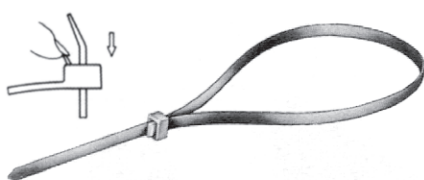
TEFLONOVÁ PÁSKA



Materiál: Teflon

Obj.č.	Max. teplota	Rozměry
3695	250°C	10 x 0,1mm x 10m

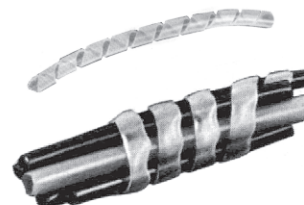
UPÍNACÍ PÁSKA



Materiál: PA

Obj.č.	Délka	Max. průměr
3680	175	50
3681	250	80

SPIRÁLOVÁ PÁSKA



Materiál: PA

Obj.č.	Barva	Max. průměr
3680	bílá	50

PNEUMATICKÝ OLEJ

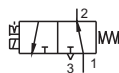
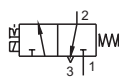
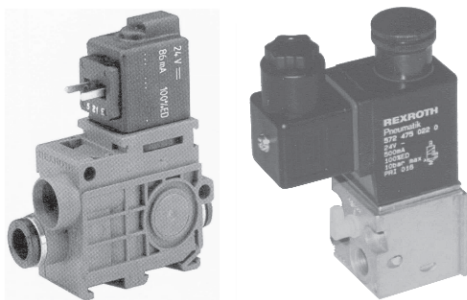
- slouží k přimazávání stlačeného vzduchu pro bezporuchový chod pneumatických obvodů
- použití: - 20 až + 80°C
- balení: 0,5 l, 1 l, 5 l
- obj.č.: **1 00 99**



MAZACÍ TUK

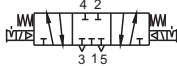
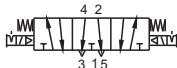
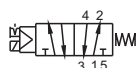
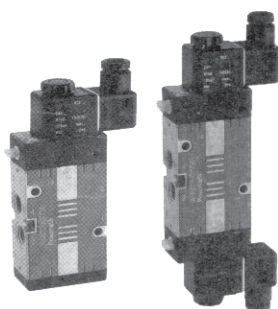
- plastické mazivo obohacené přísadou PTFE - TEFLON
- použití: - 40 až + 120°C
- hmotnost 1 balení: 0,4 kg
- obj.č.: **1 00 98**





**3/2 - ROZVADĚČ Js 2,5 G1/8" a
Js 4 TYP 579 (hadička 8x1)**

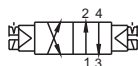
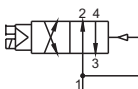
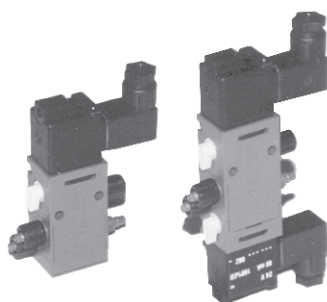
elektromagneticky ovládaný, sedlový, s pomocným ručním ovládním, typ 579 pouze NC
 - průtok: 105 (850) l/min
 - prac. tlak: max. 0,1 MPa
 - prac. teplota: - 15°C až 50°C
 - prac. medium: stlačený vzduch, suchý příp. přimazávaný
 - materiál tělesa: polyamid, GD-Zn
 - napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz, typ 579 pouze 24 V=
 - doba sepnutí (trvale = 100%): ED = 100%
 - typ 579 vhodný k montáži do sestav na DIN lišty; možnost též sestavení 5/2 a 5/3 rozvaděčů kombinací 2 x 3/2



5/2, 5/3 - ROZVADĚČ Js 7, G 1/4"

5/2 jednostranně, 5/3 oboustranně elektromagneticky ovládaný, s pomocným ručním ovládním

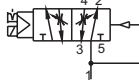
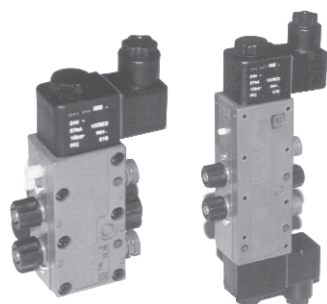
- průtok: 5/2 - 1200, 5/3 - 900 l/min
 - provedení: šoupátkový rozvaděč
 - prac. tlak: max. 0,1 MPa
 - prac. teplota: - 15°C až 50°C
 - prac. medium: stlačený vzduch, suchý příp. přimazávaný
 - materiál tělesa: GD-Zn
 - napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
 - doba sepnutí (trvale = 100%): ED = 100%
 - hmotnost: 5/2 - 0,57 kg, 5/3 - 0,72 kg



4/2 - ROZVADĚČ TYP 840 Js 3, ř6x1

jednostranně nebo oboustranně elektromagneticky ovládaný, s pomocným ručním ovládním, přípoj s převlečnou maticí

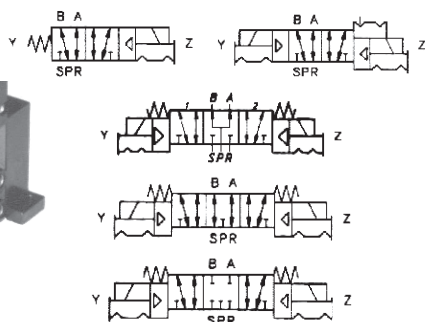
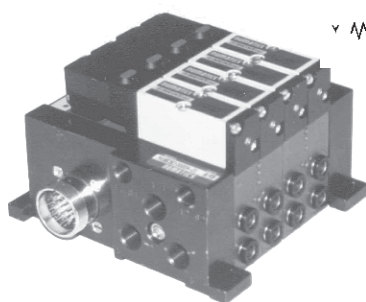
- průtok: 200 l/min
 - provedení: sedlový rozvaděč
 - prac. tlak: max. 0,1 MPa
 - prac. teplota: - 15°C až 40°C
 - prac. medium: stlačený vzduch, suchý příp. přimazávaný
 - materiál tělesa: plast POM
 - napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
 - doba sepnutí (trvale = 100%): ED = 100%
 - hmotnost: 0,073 kg, oboustranný - 0,135 kg



5/2 - ROZVADĚČ TYP 740 Js 7, ř8x1

jednostranně nebo oboustranně elektromagneticky ovládaný, s pomocným ručním ovládním, přípoj s převlečnou maticí, vestavěné škrčení

- průtok: 700 l/min
 - provedení: membránový - sedlový rozvaděč
 - prac. tlak: max. 0,1 MPa
 - prac. teplota: - 15°C až 50°C
 - prac. medium: stlačený vzduch, suchý příp. přimazávaný
 - materiál tělesa: plast
 - napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
 - doba sepnutí (trvale = 100%): ED = 100%
 - hmotnost: 0,31 kg, oboustranný - 0,5 kg

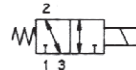
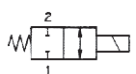
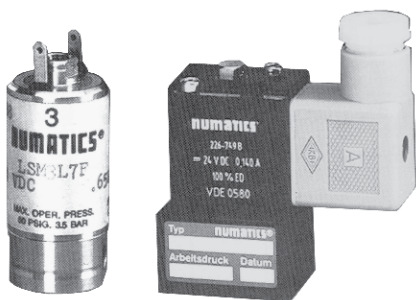


5/2, 5/3 ROZVADĚČ SERIE CL 18

jednostranně nebo oboustranně elektromagneticky ovládaný, s pomocným ručním ovládním

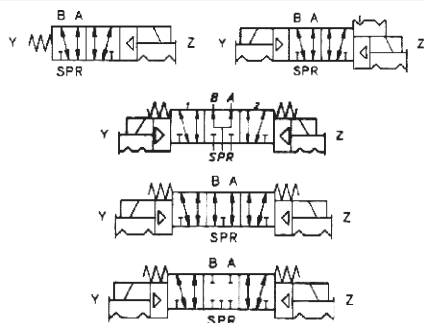
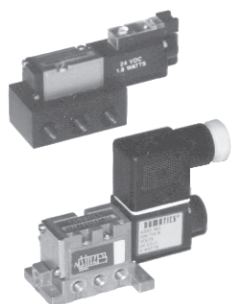
- průtok: 400 l/min, přípoj: G 1/8"
 - prac. tlak: vakuum až 1,6 MPa
 - prac. teplota: - 20°C až 80°C
 - napětí: 24 V=
 - doba sepnutí (trvale = 100%): ED = 100%
 - rozvaděče se montují na tři druhy základních desek:
 1) standardní - el. přípoj na každou cívku zvlášť
 2) deska s jedním přívodním elektrickým konektorem
 3) BUS deska s vestavěnou elektronikou (max. 32 ventilů)

Bližší informace si vyžádejte u firmy Stránský a Petržík



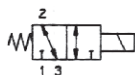
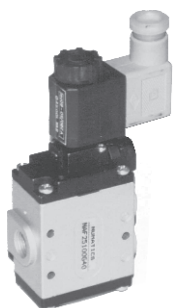
**MINIATURNÍ SEDLOVÝ ROZVADĚČ
TYP 2/2 a 3/2, SERIE S, 012P a 013P**

- průtok: serie S - 30 NI/min
serie 012P - 55 NI/min
serie 013P - 78 NI/min
- prac. teplota: - 20°C až 65°C
- napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
- doba sepnutí (ED): 100%
- prac. tlak: vakuum až 0,7 MPa
- závit. přípoje: serie S - M5 (typ 2/2 a 3/2)
serie 012P a 013P - G1/8" (typ 3/2)



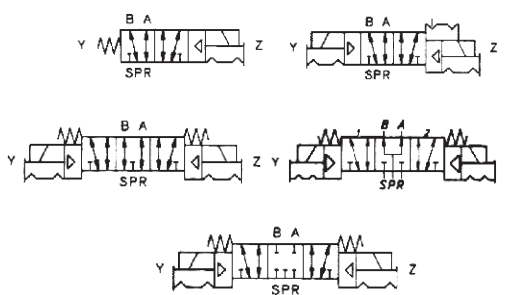
**MINIATURNÍ ROZVADĚČE 5/2 a 5/3
SERIE MICRO AIR, MARK 3**

- průtok: serie Micro Air - 128 NI/min
serie Mark3 M5 - 177 NI/min
serie Mark3 G1/8" - 345 NI/min
- prac. teplota: - 20°C až 50°C
- napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
- doba sepnutí (ED): 100%
- prac. tlak: vakuum až 1,0 MPa
- závit. přípoje: M5 nebo G1/8"
- serie Mark3 možno v provedení přímo nebo nepřímým ovládané



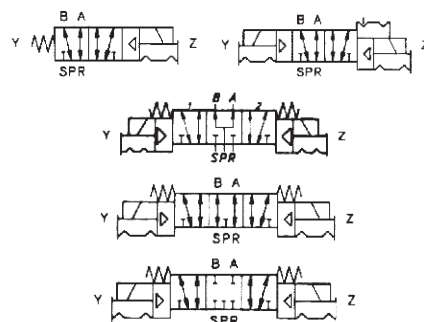
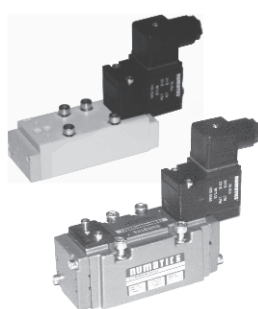
**STANDARDNÍ SEDLOVÝ ROZVADĚČ
TYP 3/2, SERIE NAF**

- průtok: G1/8" - 580 NI/min G1/4" - 1100 NI/min
G3/8" - 1500 NI/min G1/2" - 5400 NI/min
G3/4" - 6500 NI/min G1" - 13500 NI/min
G1 1/2" - 35000 NI/min
- prac. teplota: max. 60°C
- napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
- prac. tlak: max. 1,0 MPa
- možnost provedení v klidovém stavu uzavřen (NC) nebo otevřen (NO)



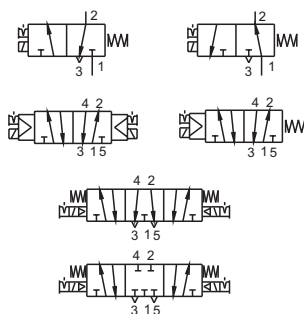
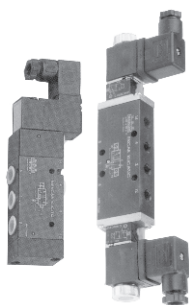
**STANDARDNÍ ROZVADĚČE 5/2 a 5/3
SERIE L1, L2 a L8**

- průtok: serie L1 - 985 NI/min
serie L2 - 1672 NI/min
serie L8 - 3447 NI/min
- prac. teplota: - 20°C až 80°C (L8 max. 50°C)
- napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
- doba sepnutí (ED): 100%
- prac. tlak: vakuum až 1,0 MPa (L8 až 2,1 MPa)
- závit. přípoje: serie L1 - G1/8", G1/4"
serie L2 - G1/4", G3/8"
serie L8 - G1/2"



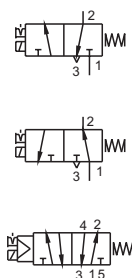
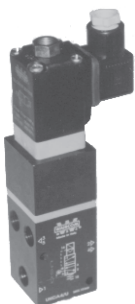
**ROZVADĚČE ISO 5599/1 5/2 a 5/3
SERIE ISO, ISO COMPACT**

- průtok: serie ISO I - 1177 NI/min
serie ISO I COMPACT - 1300 NI/min
serie ISO II - 1660 NI/min
serie ISO II COMPACT - 2200 NI/min
serie ISO III - 4316 NI/min
- prac. teplota: - 20°C až 80°C
- napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
- prac. tlak: vakuum až 1,6 MPa
- základní deska pro ISO ventil se dodává ve standardních velikostech



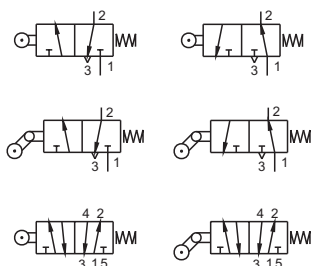
**ROZVADĚČ TYP 3/2, 5/2 a 5/3
SERIE EK**

- typ 3/2 a 5/2 jednostranně, 5/2 a 5/3 oboustranně elektromagneticky ovládaný, s pomocným ručním ovládním, typ 3/2 v provedení NC a NO
- provedení: šoupátkový rozvaděč
 - průtok: G1/8" - 525 NI/min
G1/4" - 1200 NI/min
 - prac. teplota: - 20°C až 70°C
 - napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
 - prac. tlak: 0,3 až 1,0 MPa
 - závit. přípoje: G1/8" a G1/4"
 - doba sepnutí: ED = 100%



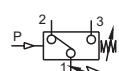
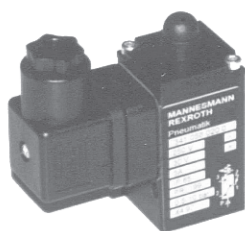
ROZVADĚČ TYP 3/2, 5/2 SERIE UK

- jednostranně elektromagneticky ovládaný, s pomocným ručním ovládním
- provedení: sedlový rozvaděč
 - průtok: G1/8" - 800 NI/min
G 1/2" - 3000 NI/min
G1/4" - 1400 NI/min
G 1" - 9800 NI/min
 - prac. teplota: - 20°C až 90°C
 - napětí: 24 V=, 230 V~ 50/60 Hz
 - prac. tlak: 0,06 až 1,2 MPa
 - závit. přípoje: G1/8" až G1"
 - doba sepnutí: ED = 100%
 - typ 3/2 v provedení NC a NO



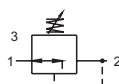
**ROZVADĚČ TYP 3/2, 5/2 SERIE
LR, LRU**

- jednostranně ovládaný s kladičkou, serie LRU s kladičkou a volným zpětným chodem
- provedení: sedlový rozvaděč
 - průtok: G1/8" - 800 NI/min
G1/4" - 1400 NI/min
G 1/2" - 3000 NI/min
 - prac. teplota: - 20°C až 90°C
 - prac. tlak: 0,06 až 1,2 MPa
 - závit. přípoje: G1/8", G1/4" a G1/2"
 - typ 3/2 v provedení NC a NO



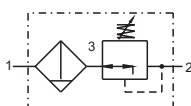
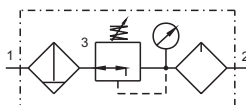
TLAKOVÝ SPÍNAČ G1/4"

- spínací výkon: 30 V= 5A
250 V~ 5A
- provedení: pružinou předpínaná membrána
- prac. tlak: 0,05 - 0,1 MPa
- prac. teplota: - 15°C až 60°C
- prac. medium: stlačený vzduch, suchý příp. přimazávaný
- materiál tělesa: hliník
- spínací frekvence: max. 60 1/min.
- el. přípoj: PG 9 nebo PG 11



**FILTRY, REDUKČNÍ VENTILY,
MAZNICE, ÚPRAVNÝ VZDUCHU,
REDUKČNÍ VENTILY S FILTREM**

- průtok filtr: G1/4"(G1/2") - 1800 (2500) NI/min
- maznice: 2000 (5000) NI/min
- regulátor: 800 (1750) NI/min
- reg. s filtrem: 600 (1670) NI/min
- úprava vzduchu: 400 (1500) NI/min
- prac. teplota: max. 50°C
- prac. tlak vstupní: max. 1,2 MPa
- závit. přípoje: G1/4" a G1/2"
- filtrace: 40, 25, 5 μm (jemnější na přání)
- materiál tělesa: G1/4" - PA, G1/2" - Al







Obchodní oddělení:
Legionářská 561
544 01 Dvůr Králové nad Labem
Česká republika

tel.: 0437 / 22 52, 829 536
fax: 0437 / 820 205

Provozovna:
Bílá Třemešná 388
544 72 Bílá Třemešná

tel.: 0437 / 831 231
FAX: 0437 / 831 813

IČO: 25 25 20 62
DIČ: 269-25 25 20 62